



Металлопрофильная
производственная компания
«ВЕРТРАГИЯ»

Справочное пособие для проектирования и строительства
объектов промышленно-гражданского назначения из материалов
производства металлопрофильной компании «Вертрагия»

Созданно:

Директор
ЗАО «ВЕРТРАГИЯ»

Бюро

22.02.2021 г.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Инженер-конструктор
ЗАО «ВЕРТРАГИЯ»

Joseph
Hornig

Нестеренко К.А.
22.02.2021 г.

Формат: А4

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

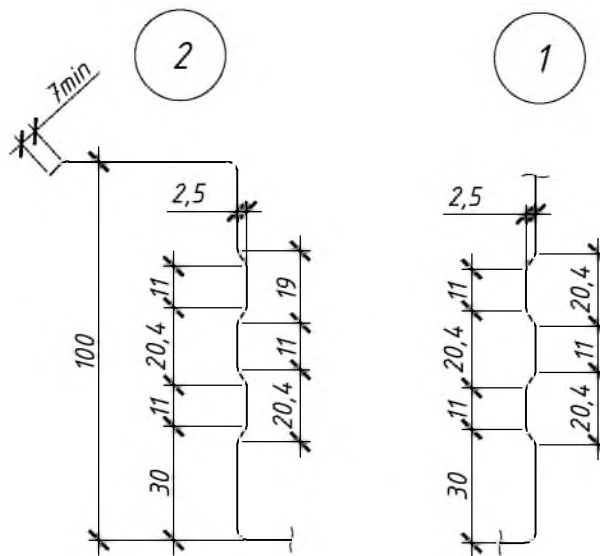
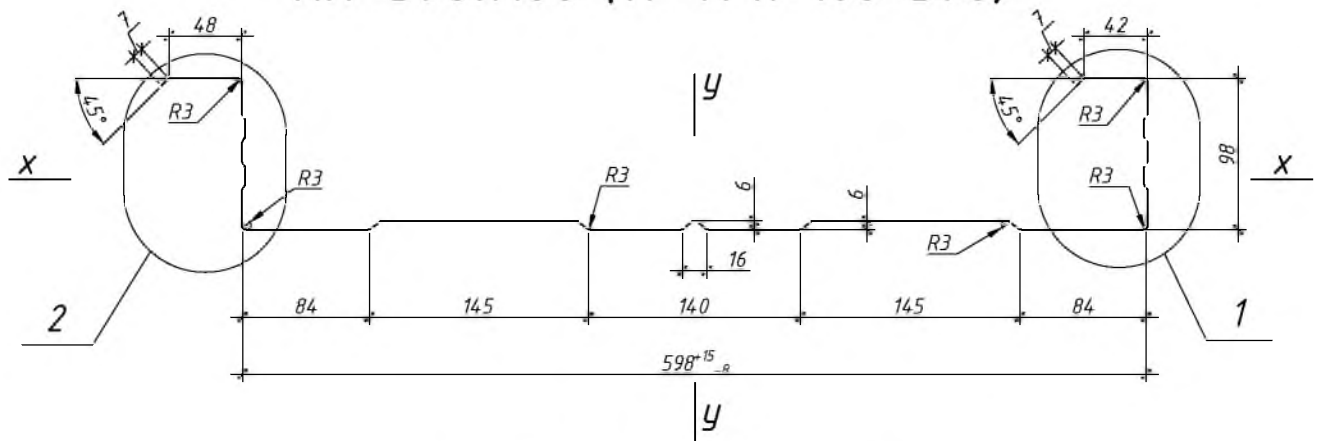
Настоящее справочное пособие содержит чертежи для проектирования кровли, стен промышленно-гражданского назначения. В справочном пособии даны чертежи металлочерепицы, профилированных листов, профилей кассетных для сэндвич-панелей поэлементной сборки, фасадных панелей, фальцевых картин, элементов безопасности кровли, водосточной системы, комплектующих изделий.

Все чертежи выполнены с учетом указаний и ограничений действующих строительных норм и правил в Республике Беларусь.

Содержание

№ чертежа	Наименование чертежа	№ чертежа	Наименование чертежа
3	Профиль кассетный (ПК-100)	36	Держатель желоба водосточного
4	Профиль кассетный (ПК-150)	37	Держатель трубы водосточной
5	Профиль кассетный (ПКн-100)	38	Труба водосточная(2000мм)
6	Профиль кассетный (ПКн-150)	39	Желоб водосточный(2000мм)
7	Профилированные листы высотой 8 и 20 мм	40	Колено трубы водосточной(верхнее)
		41	Колено трубы водосточной(среднее)
8	Профилированные листы высотой 21 и 35 мм	42	Сборка 2-ух колен
		43	Отлив
9	Профилированные листы высотой 44 и 50 мм	44	Парапет №1
		45	Парапет №2
10	Профилированные листы высотой 57 и 60 мм	46	Фартук
		47	Свес
11	Профилированные листы высотой 75 и 114 мм	48	Конёк
		49	Планка угла внутреннего
12	Профилированные листы типа «Монтеррей и Супермонтеррей»	50	Планка угла наружного
13	Фальцевая картина	51	Элемент конька плоского
14	Панель фасадная ПФ-1	52	Элемент конька плоского
15	Панель фасадная ПФ-1у	53	Элемент конька плоского
16	Панель фасадная ПФ-2	54	Планка карнизная
17	Панель фасадная ПФ-2у	55	Планка торцевая
18	Элементы жесткости	56	Планка торцевая
19	Элементы усиления	57	Планка торцевая
20	Элементы обрамления	58	Элемент ендовы верхней
21	Элементы усиления начального профиля	59	Элемент ендовы верхней
22	Г-образный профиль	60	Элемент ендовы нижней
23	Шляпный профиль	61	Планка примыкания верхняя
24	Z-образные прогоны(50 и 100мм)	62	Планка примыкания нижняя
25	Z-образные прогоны(150 и 200мм)	63	Планка снегозадержателя
26	Крепежные элементы	64	Планка снегозадержателя
27	Уплотняющие материалы	65	Планка усиливающая снегозадержателя
28	Желоб водосточный	66	Планка усиливающая снегозадержателя
29	Желоб водосточный угловой	67	Профиль "Штакетник"
30	Труба водосточная	68	Виды штакетного профиля
31	Отвод желоба водосточного	69	Ограждение крыши
32	Отвод желоба водосточного	70	Снеговой барьер трубчатый
33	Воронка водосточная	71	Снеговой барьер трубчатый
34	Воронка водосточная	72	Лестница стеновая
35	Заглушка желоба водосточного	73	Поручень
		74	Мостик переходной
		75	Ограждение крыши прямоугольное
		76	Кронштейн крепежный

Профиль кассетный ПК-598х100 (П-ТРп-100-598)

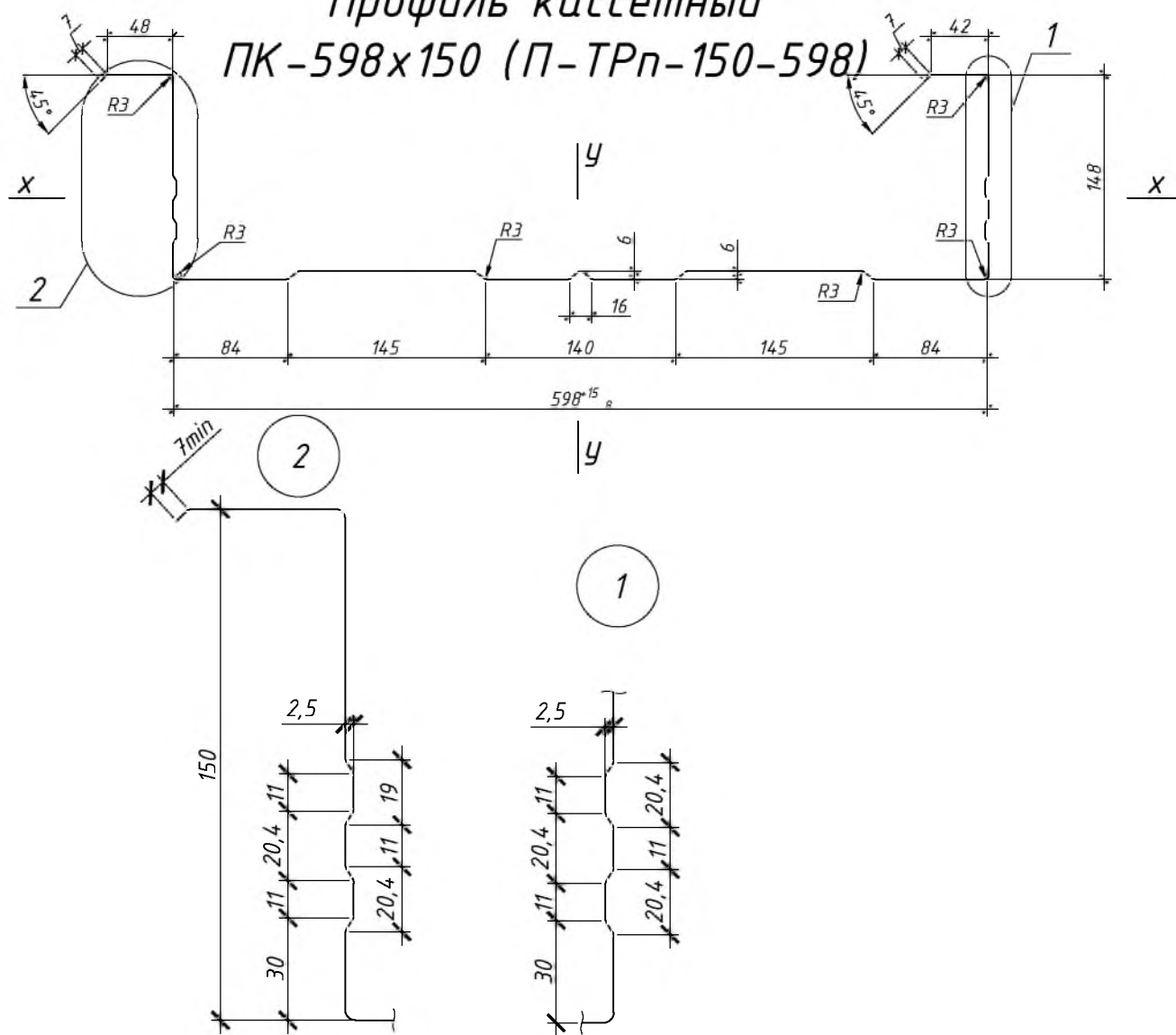


Обозначение профиля	Толщина листа t, мм	Площадь сечения A, см²	Справочные величины по х-х на 1 элемент		Справочные величины по у-у на 1 элемент		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции I _{xmin} , см⁴	Момент сопротивления W _{xmin} , см³	Момент инерции I _{ymin} , см⁴	Момент сопротивления W _{ymin} , см³	1 м.п.	1 м²	
ПК-598х100/0,7	0,7	6,3	80,75	10,58	3175,5	91,38	5,32	8,896	900
ПК-598х100/0,75	0,75	6,75	86,47	11,33	3401,6	97,89	5,67	9,482	
ПК-598х100/0,8	0,8	7,2	92,19	12,08	3627,7	104,54	6,02	10,067	
ПК-598х100/0,9	0,9	8,1	103,59	13,56	4079,5	117,4	6,73	11,254	
ПК-598х100/1,0	1,0	9,0	114,97	15,03	4530,9	130,39	7,44	12,441	
ПК-598х100/1,1	1,1	9,9	126,33	16,51	4982,0	143,37	8,14	13,612	
ПК-598х100/1,2	1,2	10,8	137,66	17,97	5432,7	156,34	8,85	14,799	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Профиль кассетный ПК-598х100 (П-ТРп-100-598)			Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кореньков							С	3	
Проверил		Нестеренко							 ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"		
Утвердил		Лозицкий									

Профиль кассетный ПК-598х150 (П-ТРп-150-598)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины по х-х на 1 элемент		Справочные величины по у-у на 1 элемент		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{\min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	Момент инерции $I_{y_{\min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{y_{\min}}$, см^3	1 м.п.	1 м ²	
ПК-598х150/0,7	0,7	7,0	208,24	18,69	3802,1	109,26	5,91	9,883	1000
ПК-598х150/0,75	0,75	7,5	223,03	20,02	4072,9	117,04	6,3	10,535	
ПК-598х150/0,8	0,8	8,0	237,81	21,35	4343,6	124,82	6,69	11,187	
ПК-598х150/0,9	0,9	9,0	267,32	23,97	4884,6	140,36	7,48	12,508	
ПК-598х150/1,0	1,0	10,0	296,79	26,59	5425,2	155,9	8,26	13,813	
ПК-598х150/1,1	1,1	11,0	326,21	29,23	5965,4	171,42	9,05	15,134	
ПК-598х150/1,2	1,2	12,0	355,59	31,83	6505,1	186,93	9,83	16,438	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

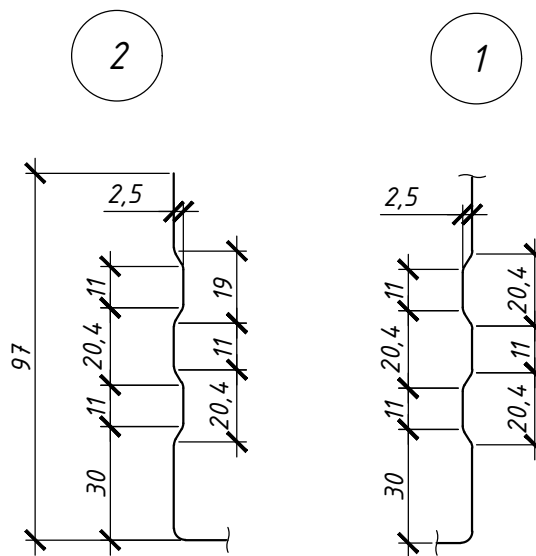
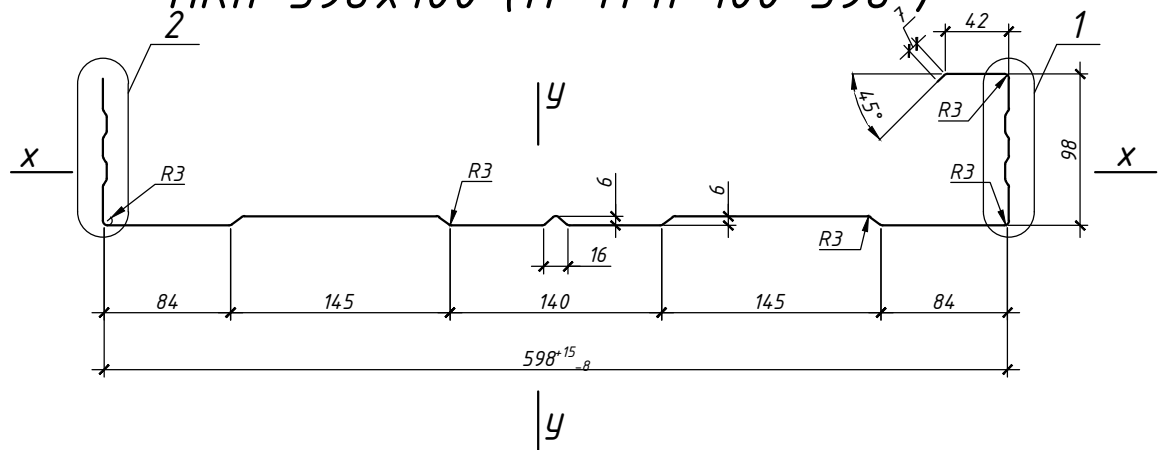
Профиль кассетный ПК-598х150
(П-ТРп-150-598)

Стадия	Лист	Листов
С	4	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профиль кассетный ПКн-598х100 (П-ТРн-100-598)



Обозначение профиля	Толщина листа t, мм	Площадь сечения A, см ²	Справочные величины по х-х на 1 элемент		Справочные величины по у-у на 1 элемент		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции I _{x_{min}} , см ⁴	Момент сопротивления W _{x_{min}} , см ³	Момент инерции I _{y_{min}} , см ⁴	Момент сопротивления W _{y_{min}} , см ³	1м.п.	1м ²	
ПКн-598х100/0,7	0,7	5,89	56,3	6,98	2734,18	86,66	4,97	8,31	841
ПКн-598х100/0,75	0,75	6,31	60,24	7,47	2928,84	92,83	5,3	8,862	
ПКн-598х100/0,8	0,8	6,73	64,17	7,96	3122,49	98,97	5,63	9,414	
ПКн-598х100/0,9	0,9	7,57	72,0	8,93	3510,24	111,26	6,29	10,518	
ПКн-598х100/1,0	1,0	8,41	79,79	9,9	3897,15	123,52	6,95	11,622	
ПКн-598х100/1,1	1,1	9,25	87,53	10,87	4284,02	135,79	7,61	12,726	
ПКн-598х100/1,2	1,2	10,09	95,23	11,83	4670,06	148,02	8,27	13,83	

Справочное пособие для проектирования и строительства
объектов промышленно-гражданского назначения из
материалов производства металлопрофильной компании
"ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

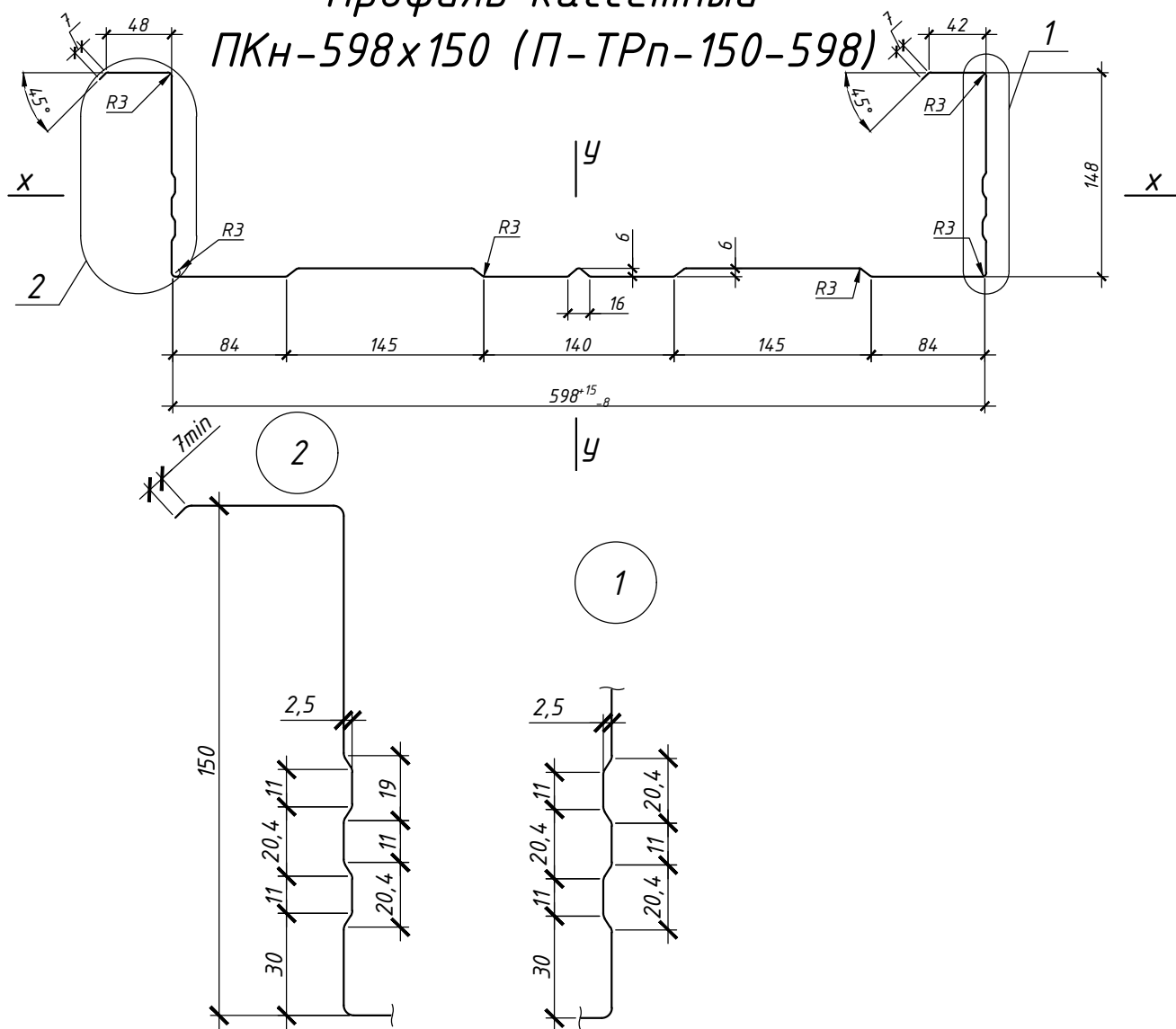
Профиль кассетный ПКн-598х100
(П-ТРн-100-598)

Стадия	Лист	Листов
С	5	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профиль кассетный ПКн-598х150 (П-ТРн-150-598)



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Обозначение профиля	Толщина листа t, мм	Площадь сечения A, см ²	Справочные величины по х-х на 1 элемент		Справочные величины по у-у на 1 элемент		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции I _{xmin} , см ⁴	Момент сопротивления W _{xmin} , см ³	Момент инерции I _{ymin} , см ⁴	Момент сопротивления W _{ymin} , см ³	1м.п.	1м ²	
ПКн-598х150/0,7	0,7	7,0	156,14	13,31	3362,33	107,15	5,91	9,883	1000
ПКн-598х150/0,75	0,75	7,5	167,14	14,25	3601,20	114,76	6,3	10,535	
ПКн-598х150/0,8	0,8	8,0	178,12	15,19	3840,02	122,37	6,69	11,187	
ПКн-598х150/0,9	0,9	9,0	200,02	17,06	4317,17	137,58	7,48	12,508	
ПКн-598х150/1,0	1,0	10,0	221,83	18,92	4793,7	152,76	8,26	13,813	
ПКн-598х150/1,1	1,1	11,0	243,57	20,78	5269,6	167,93	9,05	15,134	
ПКн-598х150/1,2	1,2	12,0	265,27	22,63	5744,86	183,07	9,83	16,438	

Справочное пособие для проектирования и строительства
объектов промышленно-гражданского назначения из
материалов производства металлопрофильной компании
"ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

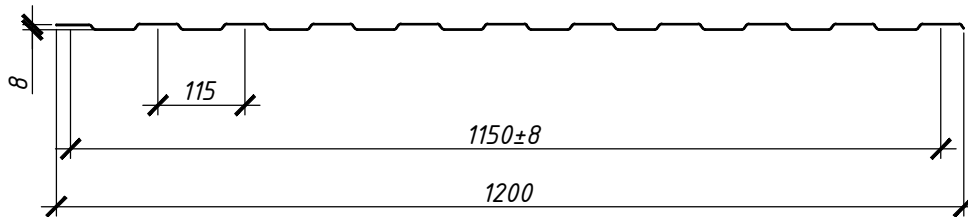
Профиль кассетный ПКн-598х150
(П-ТРн-150-598)

Стадия	Лист	Листов
С	6	



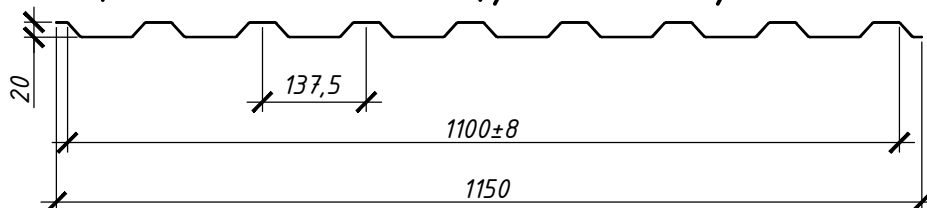
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профилированный лист ПС-1150х8 (П-ТРп-8-1150), С 8-1150



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , $см^2$	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{min}}$, $см^4$	Момент сопротивления $W_{x_{min}}$, $см^3$	1м.п.	1м ²	
ПС-1150х8х0,4	0,4	5,0	0,547	1,367	4,44	3,7	1250
ПС-1150х8х0,45	0,45	5,625	0,607	1,518	4,93	4,108	
ПС-1150х8х0,5	0,5	6,25	0,665	1,662	5,4	4,5	
ПС-1150х8х0,55	0,55	6,875	0,722	1,805	5,91	4,925	
ПС-1150х8х0,6	0,6	7,5	0,777	1,942	6,4	5,333	
ПС-1150х8х0,7	0,7	8,75	0,882	2,205	7,4	6,167	
ПС-1150х8х0,8	0,8	10,0	0,98	2,451	8,4	7,0	

Профилированный лист ПС-1100х20 (П-ТРп-20-1100), С 20-1100, МП-20



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , $см^2$	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{min}}$, $см^4$	Момент сопротивления $W_{x_{min}}$, $см^3$	1м.п.	1м ²	
ПС-1100х20х0,4	0,4	5,0	3,1	2,51	4,44	3,861	1250
ПС-1100х20х0,45	0,45	5,625	3,473	2,81	4,93	4,287	
ПС-1100х20х0,5	0,5	6,25	3,84	3,11	5,4	4,696	
ПС-1100х20х0,55	0,55	6,875	4,19	3,39	5,91	5,139	
ПС-1100х20х0,6	0,6	7,5	4,55	3,69	6,4	5,565	
ПС-1100х20х0,7	0,7	8,75	5,25	4,26	7,4	6,435	
ПС-1100х20х0,8	0,8	10,0	5,93	4,81	8,4	7,304	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

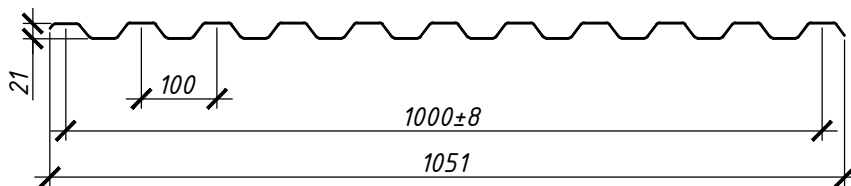
Профилированные листы
ПС-1150х8 (П-ТРп-8-1150),
ПС-1100х20 (П-ТРп-20-1100)

Стадия Лист Листов
С 7



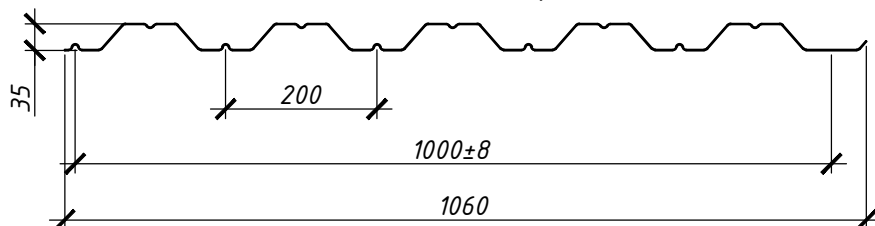
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профилированный лист ПС-1000х21 (П-ТРп-21-1000), С 21-1000



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{min}}$, см^3	1м.п.	1м ²	
ПС-1000х21х0,4	0,4	5,0	3,59	3,41	4,44	4,225	1250
ПС-1000х21х0,45	0,45	5,625	4,01	3,81	4,93	4,691	
ПС-1000х21х0,5	0,5	6,25	4,44	4,22	5,4	5,138	
ПС-1000х21х0,55	0,55	6,875	4,85	4,62	5,91	5,623	
ПС-1000х21х0,6	0,6	7,5	5,46	4,83	6,4	6,089	
ПС-1000х21х0,7	0,7	8,75	6,28	5,66	7,4	7,041	
ПС-1000х21х0,8	0,8	10,0	6,86	6,53	8,4	7,992	

Профилированный лист ПС-1000х35 (П-ТРп-35-1000), НС 35-100



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{min}}$, см^3	1м.п.	1м ²	
ПС-1000х35х0,5	0,5	6,25	12,2	6,97	5,4	5,094	1250
ПС-1000х35х0,55	0,55	6,875	13,56	7,74	5,91	5,575	
ПС-1000х35х0,6	0,6	7,5	14,92	8,27	6,4	6,038	
ПС-1000х35х0,7	0,7	8,75	17,36	9,58	7,4	6,981	
ПС-1000х35х0,8	0,8	10,0	19,89	10,92	8,4	7,925	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

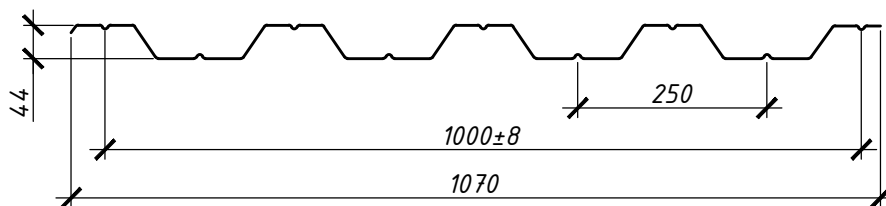
Профилированные листы
ПС-1000х21 (П-ТРп-21-1000),
ПС-1000х35 (П-ТРп-35-1000)

Стадия	Лист	Листов
С	8	



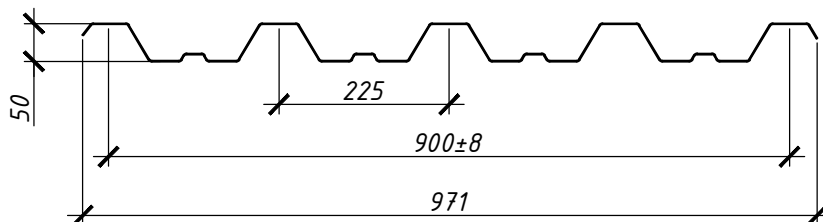
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профилированный лист ПС-1000х44 (П-ТРп-44-1000), НС 44-1000, С 44-1000



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , $см^2$	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{min}}$, $см^4$	Момент сопротивления $W_{x_{min}}$, $см^3$	1м.п.	1м ²	
ПС-1000х44х0,5	0,5	6,25	20,66	8,339	5,4	5,047	1250
ПС-1000х44х0,55	0,55	6,875	21,211	8,536	5,91	5,523	
ПС-1000х44х0,6	0,6	7,5	24,664	9,978	6,4	5,981	
ПС-1000х44х0,7	0,7	8,75	28,553	11,54	7,4	6,916	
ПС-1000х44х0,8	0,8	10,0	32,437	13,111	8,4	7,85	

Профилированный лист ПС-900х50 (П-ТРп-50-900), НС 50-900, Н50-900



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , $см^2$	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{min}}$, $см^4$	Момент сопротивления $W_{x_{min}}$, $см^3$	1м.п.	1м ²	
ПС-900х50х0,5	0,5	6,25	23,26	7,27	5,4	5,561	1250
ПС-900х50х0,55	0,55	6,875	25,53	7,98	5,91	6,087	
ПС-900х50х0,6	0,6	7,5	27,79	8,69	6,4	6,591	
ПС-900х50х0,7	0,7	8,75	34,77	10,33	7,4	7,621	
ПС-900х50х0,8	0,8	10,0	39,71	12,49	8,4	8,651	
ПС-900х50х0,9	0,9	11,25	44,44	14,79	9,3	9,578	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

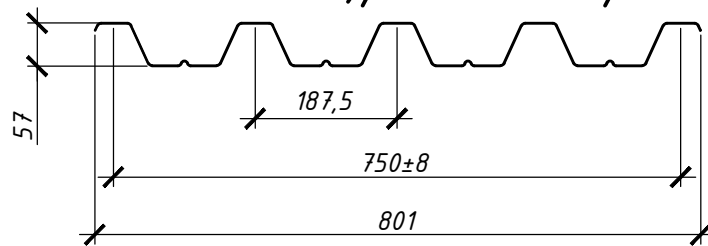
Профилированные листы
ПС-1000х44 (П-ТРп-44-1000),
ПС-900х50 (П-ТРп-50-900)

Стадия Лист Листов
С 9



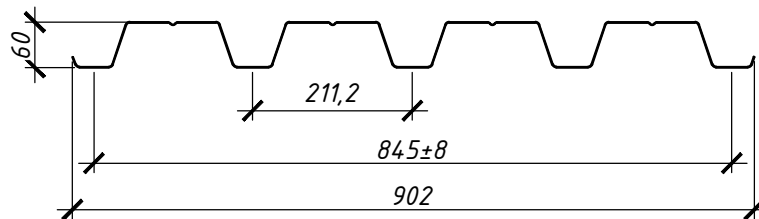
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профилированный лист ПС-750х57 (П-ТРп-57-750), НС 57-750, Н57-750



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{\min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	1м.п.	1м ²	
ПС-750х57х0,5	0,5	5,5	34,38	9,71	4,8	5,993	1100
ПС-750х57х0,5	0,55	6,05	37,37	10,75	5,2	6,492	
ПС-750х57х0,5	0,6	6,6	46,2	12,0	5,6	6,991	
ПС-750х57х0,5	0,7	7,7	53,8	14,8	6,5	8,115	
ПС-750х57х0,5	0,8	8,8	61,2	17,9	7,4	9,238	
ПС-750х57х0,5	0,9	9,9	60,76	17,36	8,2	10,237	

Профилированный лист ПС-845х60 (П-ТРп-60-845), НС 60-845, Н60-845



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{\min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	1м.п.	1м ²	
ПС-845х60х0,5	0,5	6,25	37,53	9,57	5,4	5,987	1250
ПС-845х60х0,55	0,55	6,875	41,19	10,5	5,91	6,552	
ПС-845х60х0,6	0,6	7,5	44,84	11,43	6,4	7,095	
ПС-845х60х0,7	0,7	8,75	59,1	14,6	7,4	8,204	
ПС-845х60х0,8	0,8	10,0	69,9	17,7	8,4	9,313	
ПС-845х60х0,9	0,9	11,25	78,7	20,9	9,3	10,31	
ПС-845х60х1,0	1,0	12,5	73,41	18,77	10,3	11,419	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

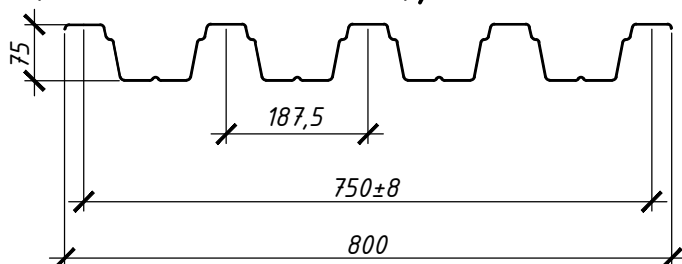
Профилированные листы
ПС-750х57 (П-ТРп-57-750),
ПС-845х60 (П-ТРп-60-845)

Стадия Лист Листов
С 10



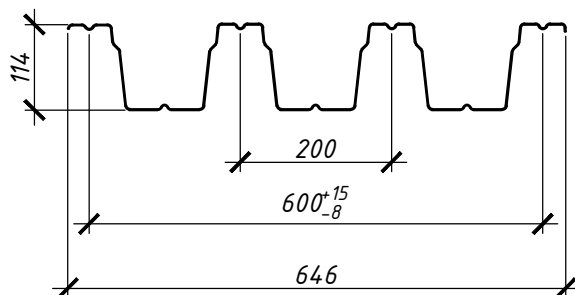
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Профилированный лист ПС-750х75 (П-ТРп-75-750), Н 75-750



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{\min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	1м.п.	1м ²	
ПС-750х75х0,6	0,6	7,5	79,64	18,1	6,4	8,0	1250
ПС-750х75х0,7	0,7	8,75	104,5	22,5	7,4	9,25	
ПС-750х75х0,8	0,8	10,0	114,9	25,8	8,4	10,5	
ПС-750х75х0,9	0,9	11,25	129,6	30,2	9,3	11,625	
ПС-750х75х1,0	1,0	12,5	130,65	29,69	10,3	12,875	
ПС-750х75х1,1	1,1	13,75	143,16	32,53	11,3	14,125	
ПС-750х75х1,2	1,2	15,0	155,55	35,35	12,3	15,375	

Профилированный лист ПС-600х114 (П-ТРп-114-600), Н 114-600



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины на 1м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина заготовки, мм
			Момент инерции $I_{x_{\min}}$, см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	1м.п.	1м ²	
ПС-600х114х0,7	0,7	8,75	261,79	41,68	7,4	11,455	1250
ПС-600х114х0,7	0,8	10,0	320,9	53,3	8,4	13,003	
ПС-600х114х0,7	0,9	11,25	361,0	60,0	9,3	14,396	
ПС-600х114х0,7	1,0	12,5	405,4	67,6	10,3	15,944	
ПС-600х114х0,7	1,1	13,75	405,66	64,49	11,3	17,492	
ПС-600х114х0,7	1,2	15,0	441,02	70,11	12,3	19,04	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

Профилированные листы
ПС-750х75 (П-ТРп-75-750),
ПС-600х114 (П-ТРп-114-600)

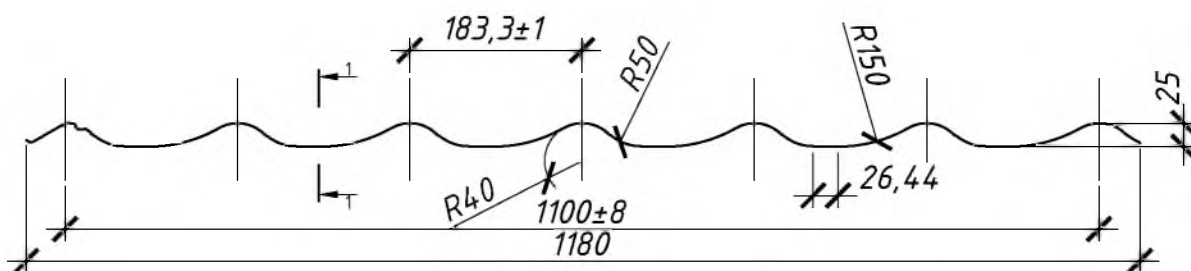
Стадия Лист Листов
С 11



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

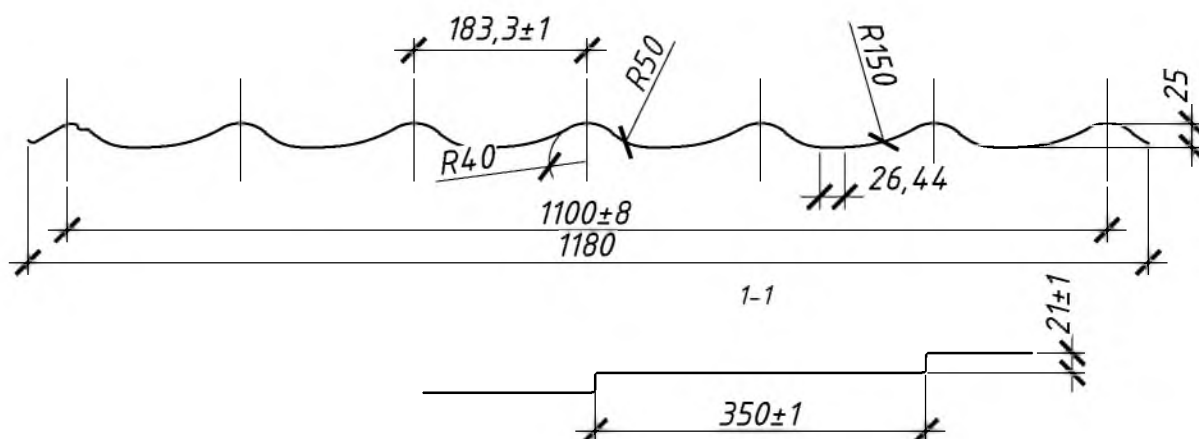
Профилированный лист "Монтеррей"

П-Мнт-1100



Профилированный лист "СуперМонтеррей"

П-СМнт-1100



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Обозначение профилированного листа	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см ²	Справочные величины на 1 м ширины		Масса теоретич., кг		Ширина, заготовки, мм
			Момент инерции I_{min} , см ⁴	Момент сопротивления W_{min} , см ³	1 м.п.	1 м ²	
П-СМнт-1100-0,45	0,45	5,625	3,624	2,245	5,229	4,431	1250
П-СМнт-1100-0,5	0,5	6,25	4,01	2,486	5,749	4,872	

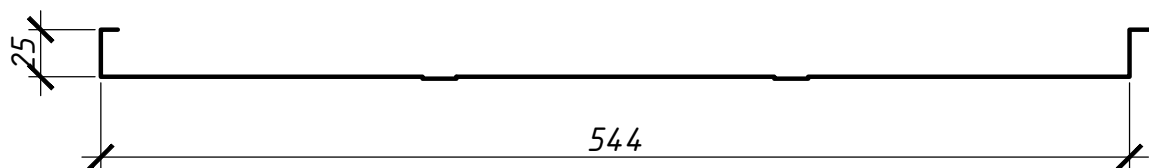
Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Профилированные листы П-Мнт-1100 П-СМнт-1100			Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кореньков							С	12	
Проверил		Нестеренко									
Утвердил		Лозицкий									

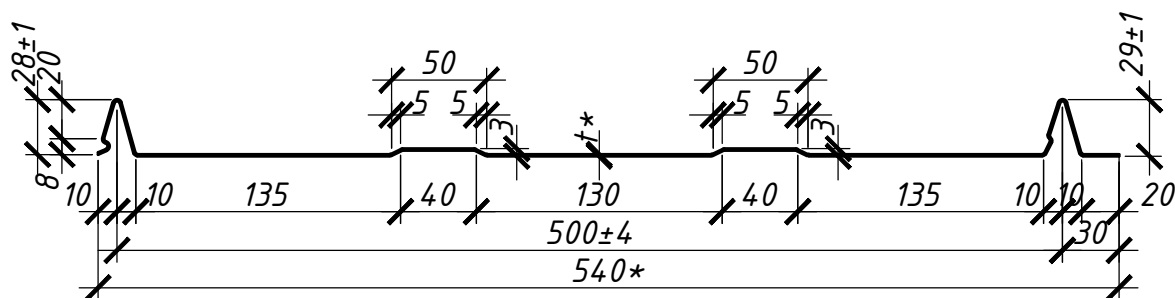


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Фальцевая картина П-ТРп-0,5-544



Самозащелкивающаяся фальцевая картина П-ТРп-т-500



Обозначение	t*, мм	Масса 1 м.п., кг	Масса 1 ² , мкг	Ширина заготовки
П-ТРп-0,5-500	0,5	2,453	4,906	625
П-ТРп-0,7-500	0,7	3,434	6,869	

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

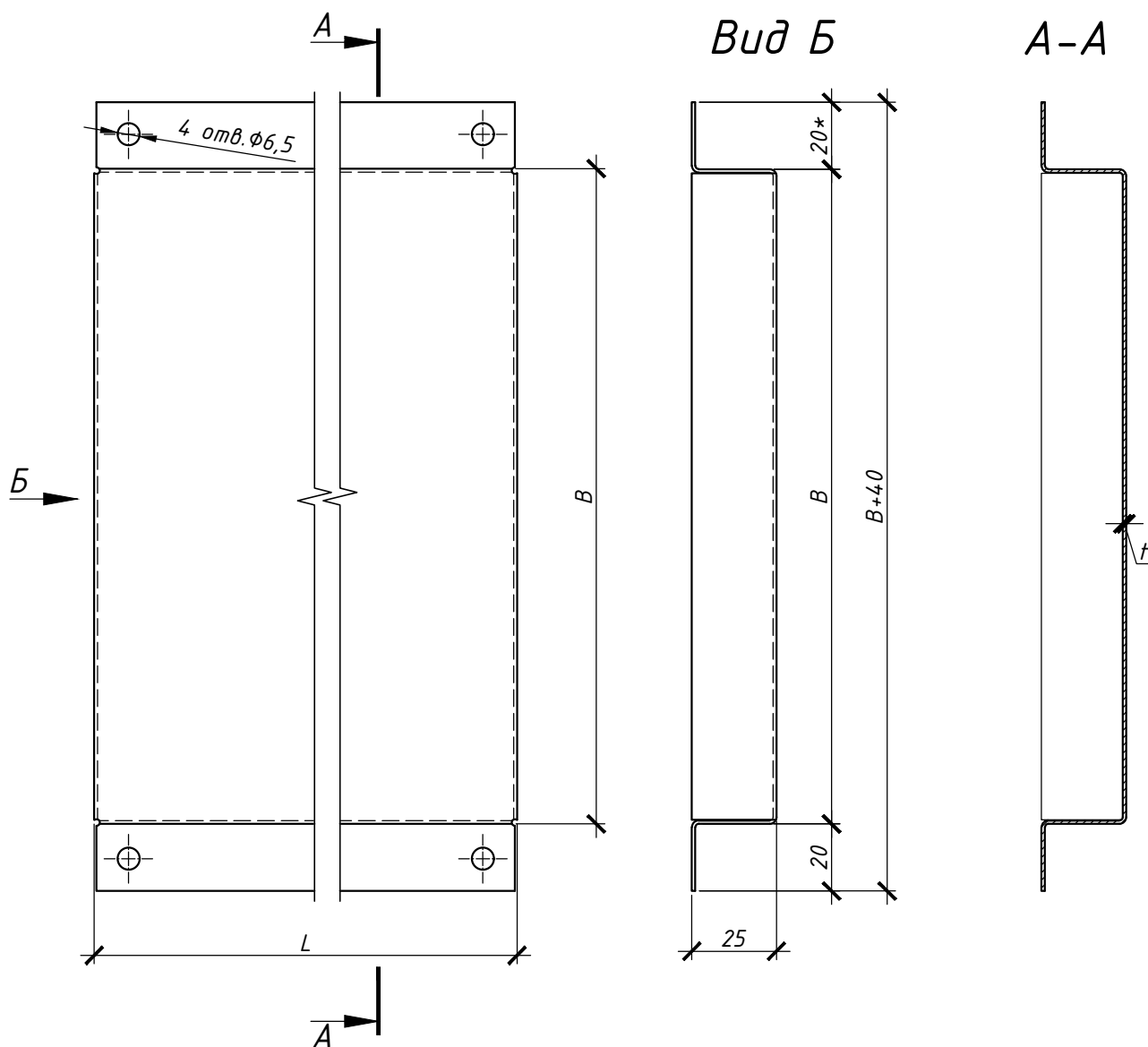
Фальцевая картина
П-ТРп-0,5-544
П-ТРп-т-500

Стадия	Лист	Листов
С	13	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Панель фасадная ПФ-1



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Ширина B , мм	Длина L , мм
ПФ-1-ВхL t-M-X-RAL СТВ 1527-2005	0,5...1,2	210...1800	210...1800

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

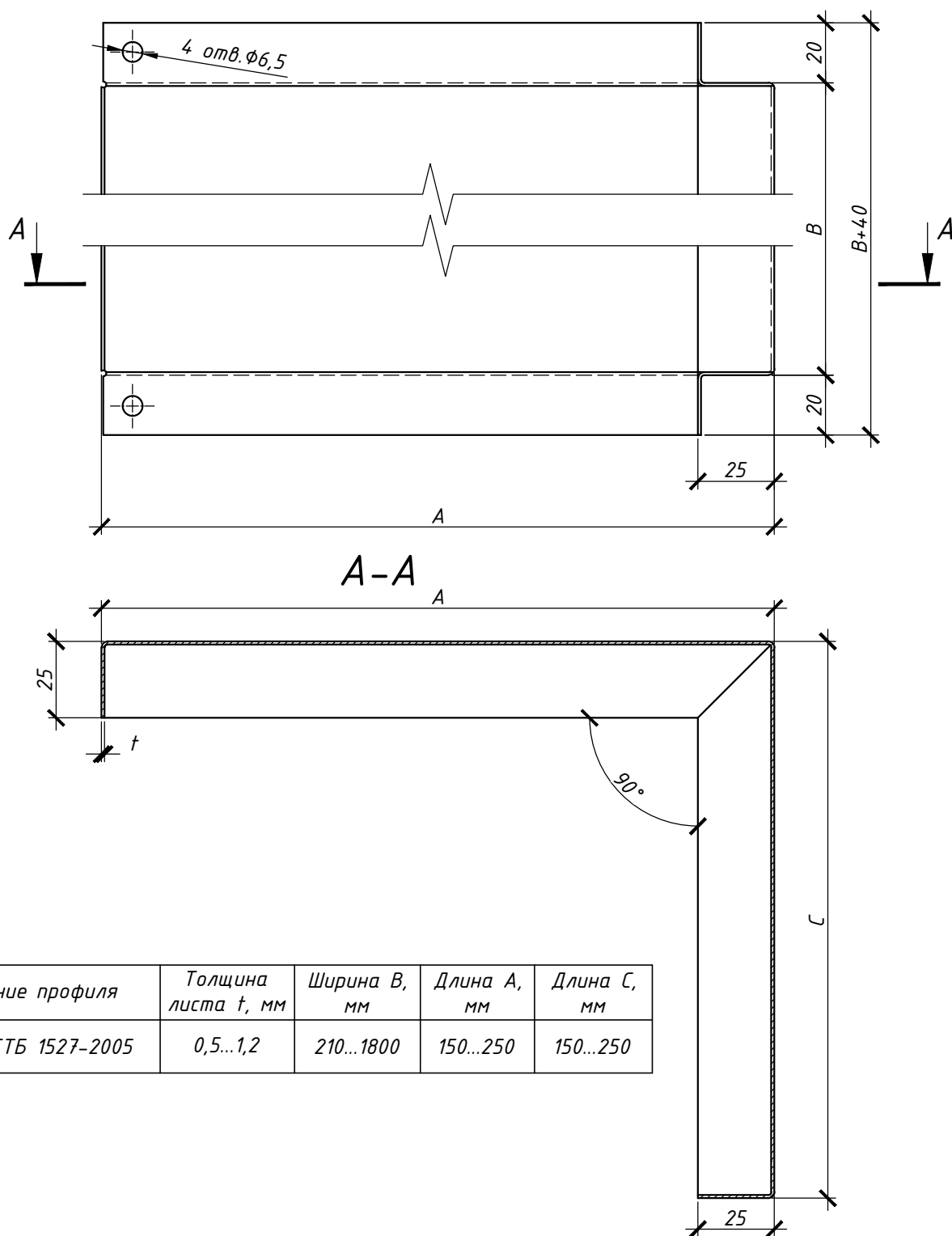
Панель фасадная ПФ-1

Стадия	Лист	Листов
С	14	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Панель фасадная ПФ-1у



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Ширина B , мм	Длина A , мм	Длина C , мм
ПФ-1у-ВхАхС Т-М-Х-РАЛ СТБ 1527-2005	0,5...1,2	210...1800	150...250	150...250

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Панель фасадная ПФ-1у

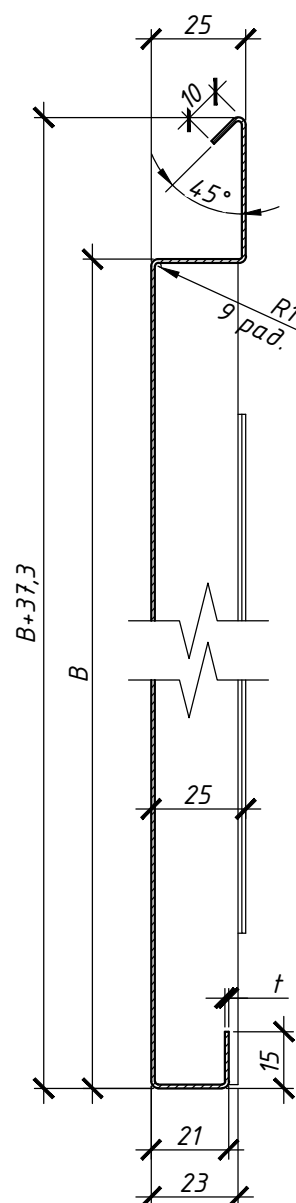
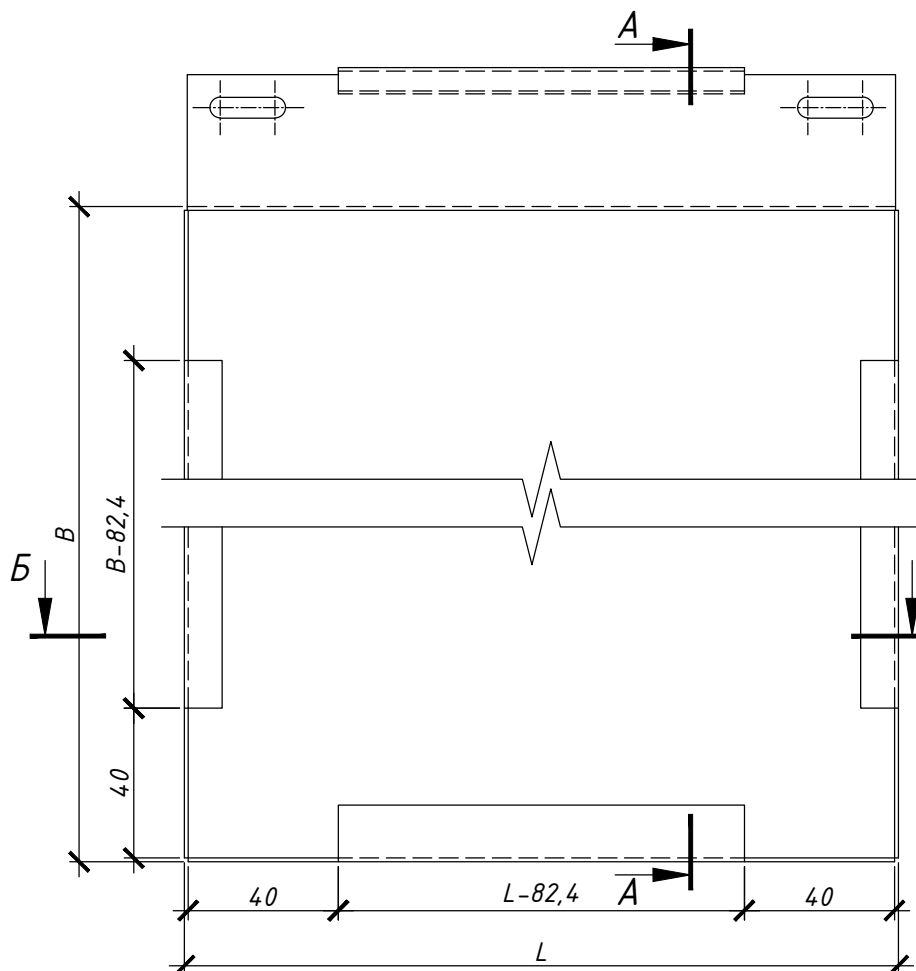
Стадия	Лист	Листов
С	15	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Панель фасадная ПФ-2

A-A



Б-Б

Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Ширина B , мм	Длина L , мм
ПФ-2-BxL T-M-X-RAL СТБ 1527-2005	0,5...1,2	210...1800	210...1800

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

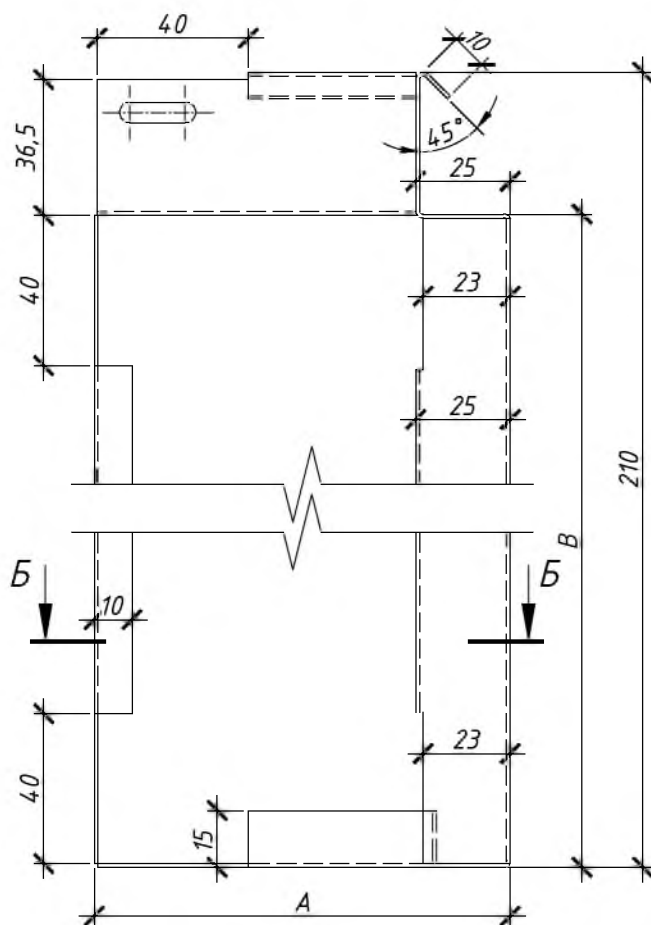
Панель фасадная ПФ-2

Стадия	Лист	Листов
С	16	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Панель фасадная ПФ-2у



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Ширина B , мм	Длина A , мм	Длина C , мм
ПФ-2у-ВхАхС Т-М-Х-РАЛ СТБ 1527-2005	0,5...1,2	210...1800	150...250	150...250

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

Панель фасадная ПФ-2у

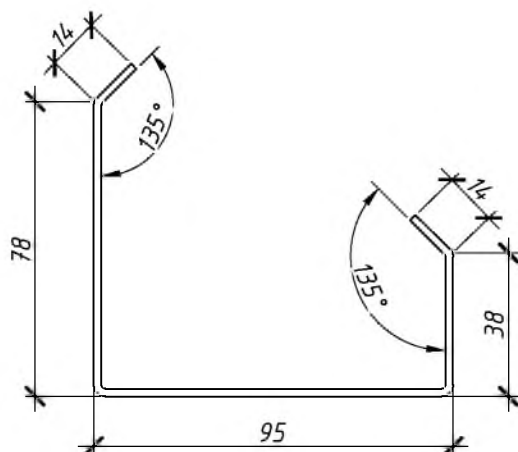
Стадия	Лист	Листов
С	17	



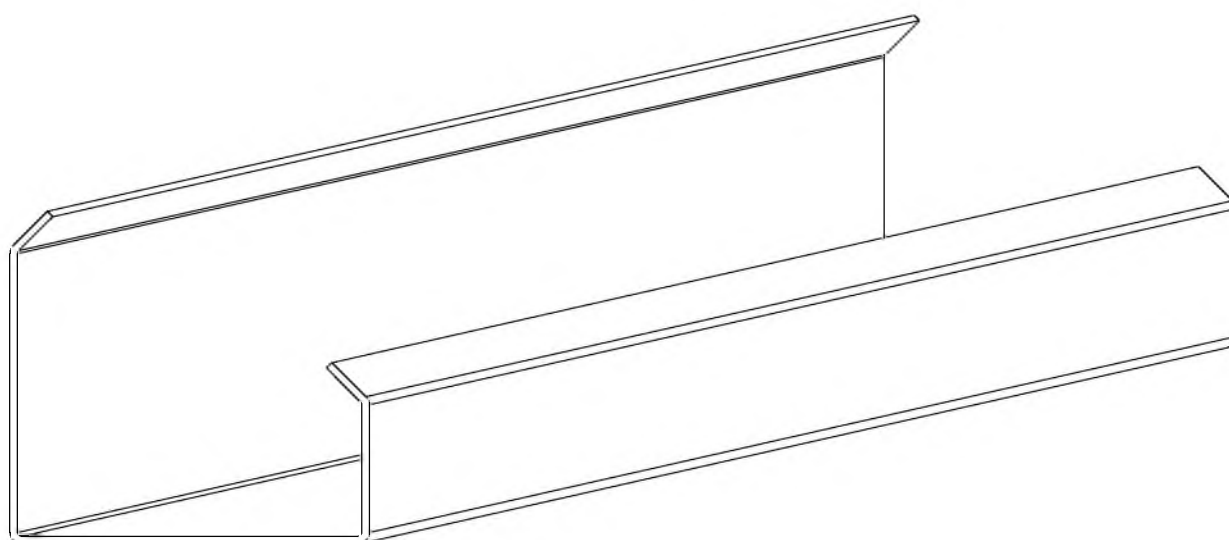
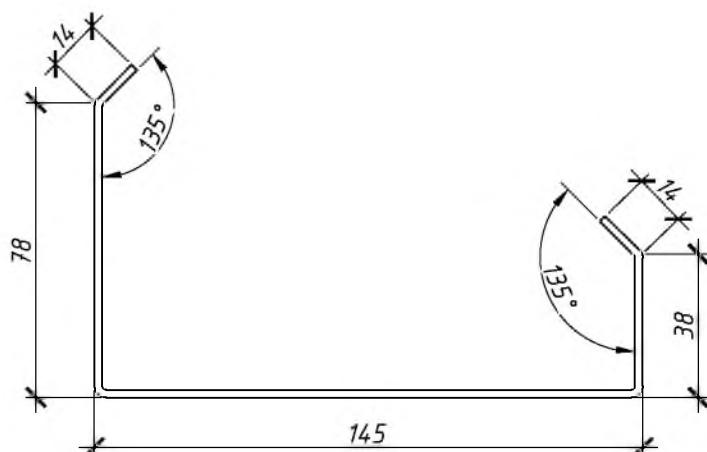
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элементы жесткости

ЭЖ-100xL



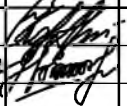
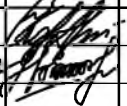
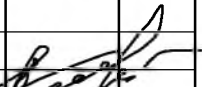
ЭЖ-150xL



Согласовано:

Обозначение профиля	Толщина листа t, мм	Площадь сечения A, см ²	Справочные величины по x-x на 1 элемент		Справочные величины по y-y на 1 элемент		Масса теоретич. 1мп, кг	Длина L, мм	Ширина заготовки, мм
			Момент инерции Ix, см ⁴	Момент сопротивления Wx _{min} , см ³	Момент инерции Iy, см ⁴	Момент сопротивления Wy _{min} , см ³			
КИ-ЭЖ-100xL 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	4,56	31,88	4,97	68,05	12,26	3,674	300...3000	228
КИ-ЭЖ-100xL 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	5,56	36,13	5,3	180,94	8,27	4,48	300...3000	278

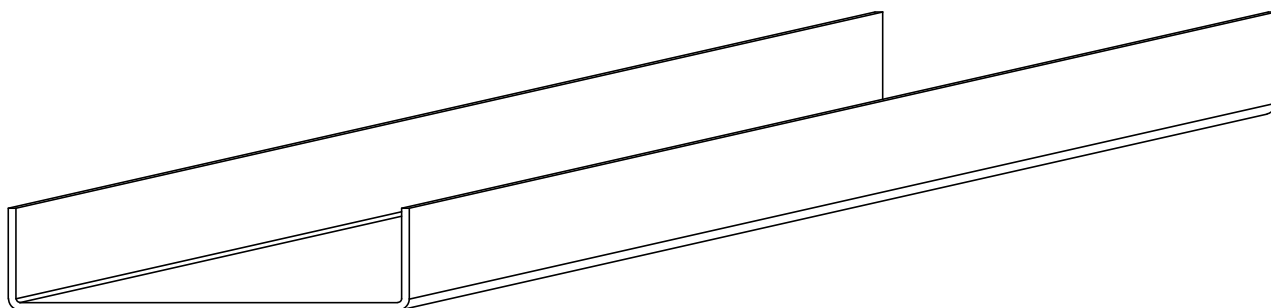
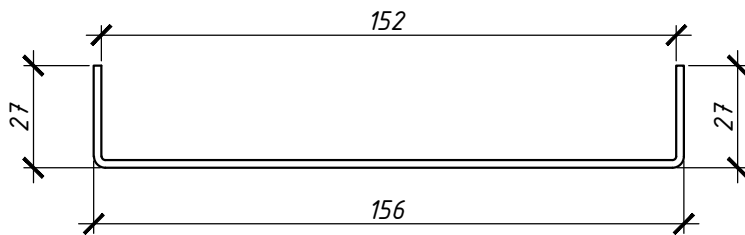
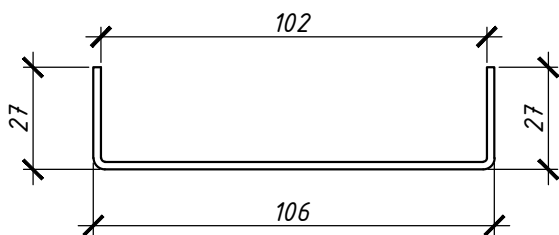
*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Взам. инв. №	<table><tr><td>КН-ЭЖ-100xL 2,0-M-X-RAL</td><td>2,0</td><td>4,56</td><td>31,88</td><td>4,97</td><td>68,05</td><td>12,26</td><td>3,674</td><td>300...3000</td><td>228</td></tr><tr><td>КН-ЭЖ-100xL 2,0-M-X-RAL</td><td>2,0</td><td>5,56</td><td>36,13</td><td>5,3</td><td>180,94</td><td>8,27</td><td>4,48</td><td>300...3000</td><td>278</td></tr></table>										КН-ЭЖ-100xL 2,0-M-X-RAL	2,0	4,56	31,88	4,97	68,05	12,26	3,674	300...3000	228	КН-ЭЖ-100xL 2,0-M-X-RAL	2,0	5,56	36,13	5,3	180,94	8,27	4,48	300...3000	278
	КН-ЭЖ-100xL 2,0-M-X-RAL	2,0	4,56	31,88	4,97	68,05	12,26	3,674	300...3000	228																				
КН-ЭЖ-100xL 2,0-M-X-RAL	2,0	5,56	36,13	5,3	180,94	8,27	4,48	300...3000	278																					
	*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;																													
Подпись и дата						Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"																								
	Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата																								
Разработал		Кореньков																												
Проверил		Нестеренко																												
Инв. № подл.										Стадия	Лист	Листов																		
										С	18																			
	Утвердил		Лоцицкий							 ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"																				

Элементы оформления

ЭО-100xL

ЭО-150xL



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Длина L , мм	Ширина заготовки, мм
КИ-ЭО-100xL 2,0-М-Х-РАЛ	0,8;0,9;1,0;1,2;1,5;2,0	300...3000	156
КИ-ЭО-100xL 2,0-М-Х-РАЛ	0,8;0,9;1,0;1,2;1,5;2,0	300...3000	206

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лоцицкий			

Элементы оформления
ЭО-100xL и ЭО-150xL

Стадия	Лист	Листов
С	19	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Согласовано:

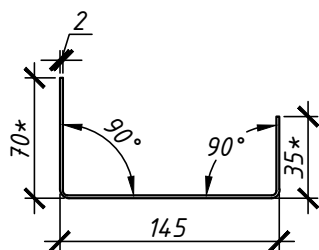
Взам. инв. №

Подпись и дата

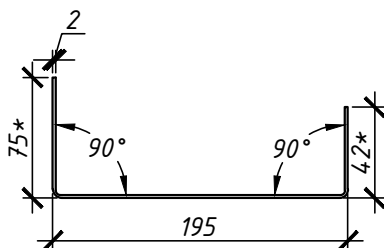
Инв. № подл.

Элементы усиления

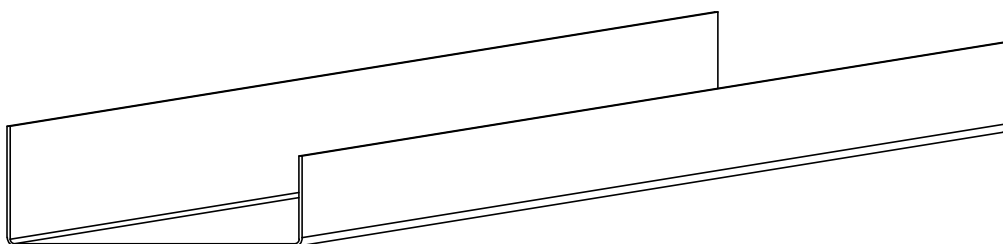
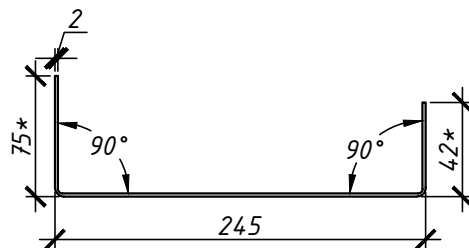
ЭУ-145xL



ЭУ-195xL



ЭУ-245xL



Обозначение профиля	Толщина листа t, мм	Площадь сечения A, см²	Масса теоретич. 1мп, кг	Длина L, мм	Ширина заготовки, мм
КИ-ЭУ-145xL 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	5,0	4,029	300...3000	250
КИ-ЭУ-195xL 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	6,24	5,028	300...3000	312
КИ-ЭУ-245xL 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	7,24	5,833	300...3000	362

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Элементы усиления
ЭУ-145xL, ЭУ-195xL и ЭУ-245xL

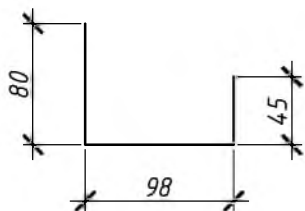
Стадия	Лист	Листов
С	20	



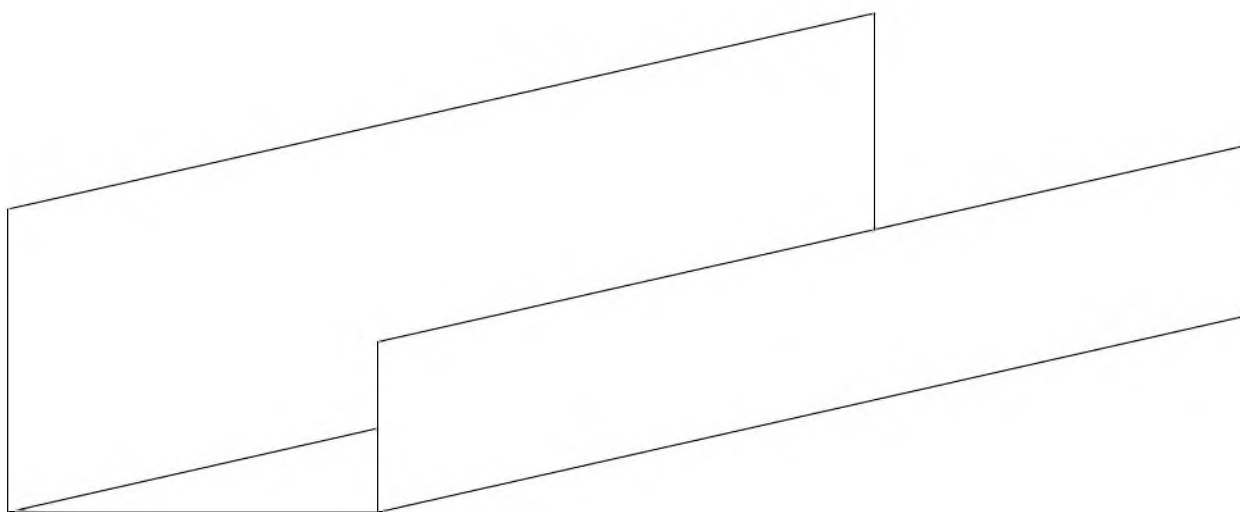
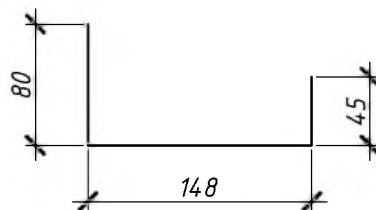
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элементы усиления начального профиля

ЭУН-100xL



ЭУН-150xL



Обозначение профиля	Толщина листа t, мм	Длина L, мм	Ширина заготовки, мм
КИ-ЭУН-100xL Т-М-Х-РАЛ	0,7...1,2	300...3000	223
КИ-ЭУН-150xL Т-М-Х-РАЛ	0,7...1,2	300...3000	273

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства
объектов промышленно-гражданского назначения из
материалов производства металлопрофильной компании
"ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лоцицкий	

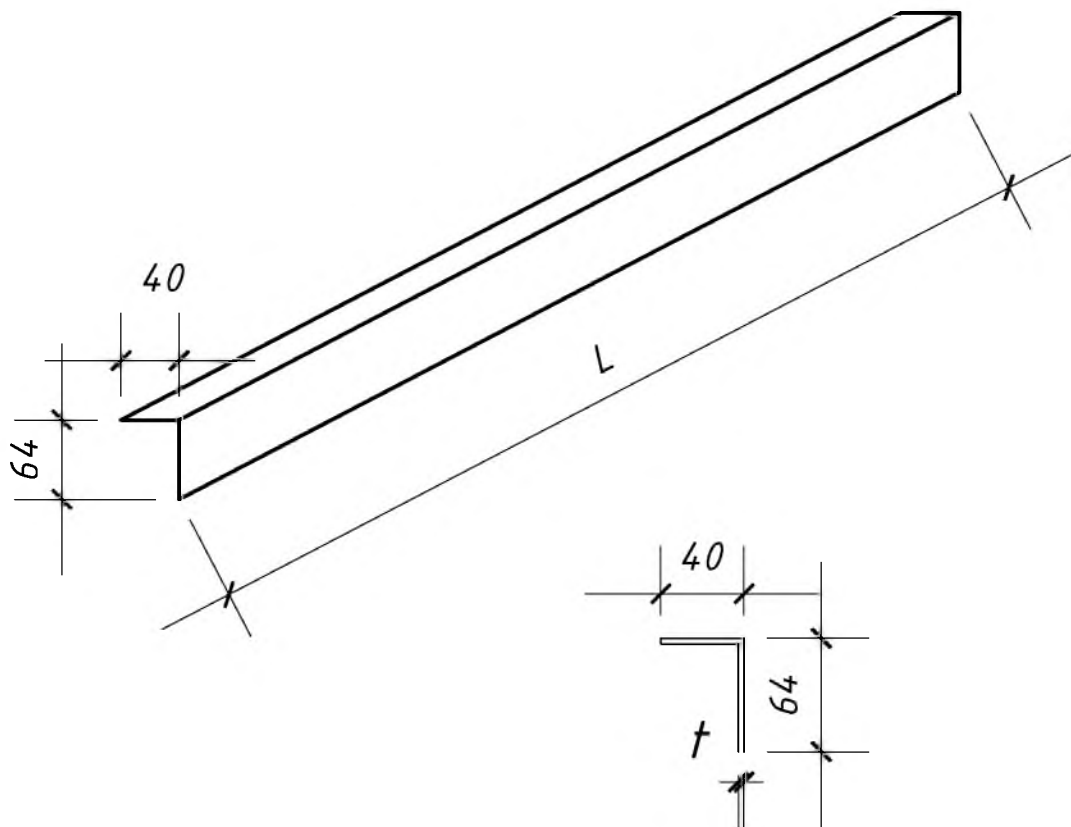
Элементы усиления начального профиля
ЭУН-100xL и ЭУН-150xL

Стадия	Лист	Листов
С	21	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Г-образный профиль



Обозначение комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теор. 1 м. п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
Г-60x44x1,2	1,2	1,248	0,98	104
Г-60x44x1,5	1,5	1,56	1,225	104
Г-60x44x2,0	2,0	2,08	1,633	104

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лоцицкий	

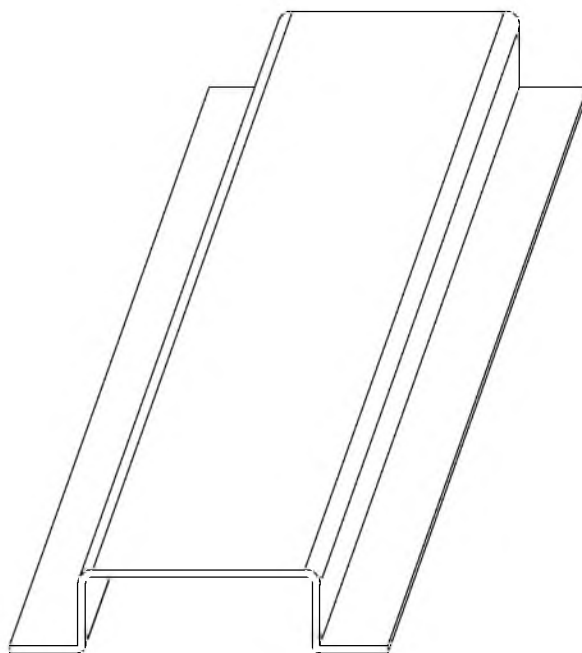
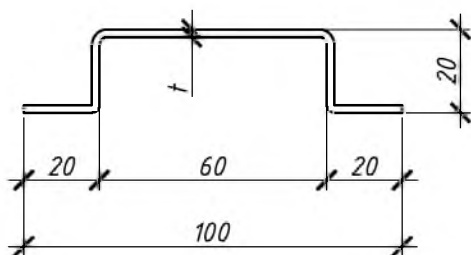
Г-образный профиль
Г-60x44-t

Стадия	Лист	Листов
С	22	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Шляпный профиль ПШ-60х20



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины по x -х на 1 элемент		Справочные величины по y -у на 1 элемент		Масса теоретич. m , кг	Длина L , мм	Ширина заготовки, мм
			Момент инерции I_x , см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	Момент инерции I_y , см^4	Момент сопротивления $W_{y_{\min}}$, см^3			
КИ-11/ПШ-60х20-L 0,7-M-X-RAL	0,7	0,938	0,68	0,589	8,03	1,606	0,792	300...3000	134
КИ-11/ПШ-60х20-L 0,8-M-X-RAL	0,8	1,072	0,77	0,667	9,18	1,836	0,897	300...3000	
КИ-11/ПШ-60х20-L 0,9-M-X-RAL	0,9	1,206	0,86	0,744	10,32	2,064	1,002	300...3000	
КИ-11/ПШ-60х20-L 1,0-M-X-RAL	1,0	1,34	0,944	0,817	11,47	2,294	1,107	300...3000	
КИ-11/ПШ-60х20-L 1,1-M-X-RAL	1,1	1,474	1,027	0,887	12,62	2,524	1,213	300...3000	
КИ-11/ПШ-60х20-L 1,2-M-X-RAL	1,2	1,608	1,11	0,959	13,76	2,752	1,318	300...3000	

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

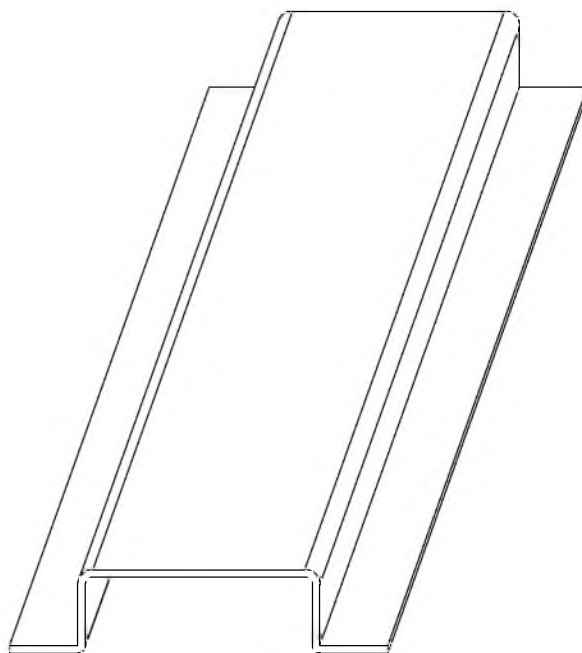
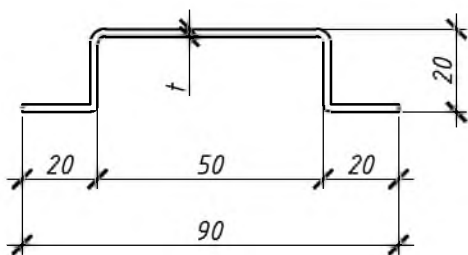
Справочное пособие для проектирования и строительства
объектов промышленно-гражданского назначения из
материалов производства металлопрофильной компании
"ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Шляпный профиль ПШ-60х20	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кореньков					С	23	
Проверил		Нестеренко							
Утвердил		Лоцицкий							



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Шляпный профиль ПШ-50х20



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Масса теоретич. 1м, кг	Длина L , мм	Ширина заготовки, мм
КИ-11(ПШ-50х20)-L 0,7-М-Х-РАЛ	0,7	0,938	0,739	300...3000	125
КИ-11(ПШ-50х20)-L 0,8-М-Х-РАЛ	0,8	1,072	0,837	300...3000	
КИ-11(ПШ-50х20)-L 0,9-М-Х-РАЛ	0,9	1,206	0,935	300...3000	
КИ-11(ПШ-50х20)-L 1,0-М-Х-РАЛ	1,0	1,34	1,033	300...3000	
КИ-11(ПШ-50х20)-L 1,1-М-Х-РАЛ	1,1	1,474	1,131	300...3000	
КИ-11(ПШ-50х20)-L 1,2-М-Х-РАЛ	1,2	1,608	1,229	300...3000	

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

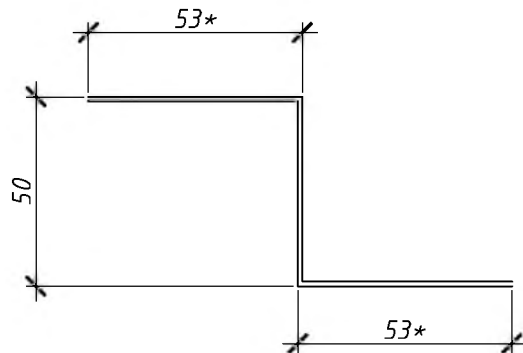
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лоцицкий			

Шляпный профиль
ПШ-50х20

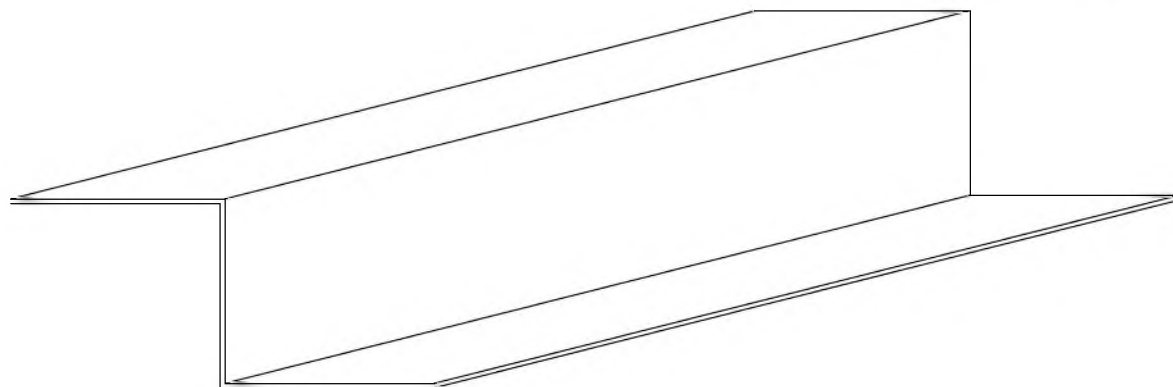
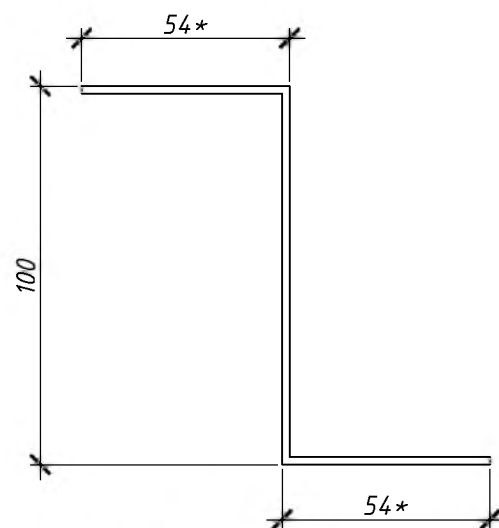
Стадия	Лист	Листов
С	23.1	
 ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"		

Z-образные прогоны

ПЗ-50



ПЗ-100



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины по х-х на 1 элемент		Справочные величины по у-у на 1 элемент		Масса теоретич. m , кг	Длина L , мм	Ширина заготовки, мм
			Момент инерции I_x , см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	Момент инерции I_y , см^4	Момент сопротивления $W_{y_{\min}}$, см^3			
КИ-ПЗ-50-Л 1,0-М-Х-РАЛ	1,0	1,56	7,35	2,94	9,93	1,874	1,289	300...3000	156
КИ-ПЗ-50-Л 1,1-М-Х-РАЛ	1,1	1,716	8,05	3,22	10,92	2,06	1,411	300...3000	
КИ-ПЗ-50-Л 1,2-М-Х-РАЛ	1,2	1,872	8,74	3,496	11,91	2,247	1,534	300...3000	
КИ-ПЗ-50-Л 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	3,12	14,07	5,628	19,85	3,745	2,514	300...3000	
КИ-ПЗ-100-Л 1,0-М-Х-РАЛ	1,0	2,08	34,55	6,91	10,5	1,944	1,719	300...3000	208
КИ-ПЗ-100-Л 1,1-М-Х-РАЛ	1,1	2,288	37,92	7,584	11,55	2,139	1,882	300...3000	
КИ-ПЗ-100-Л 1,2-М-Х-РАЛ	1,2	2,496	41,28	8,256	12,6	2,333	2,045	300...3000	
КИ-ПЗ-100-Л 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	4,16	67,57	13,514	21,0	3,889	3,352	300...3000	

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лоцицкий			

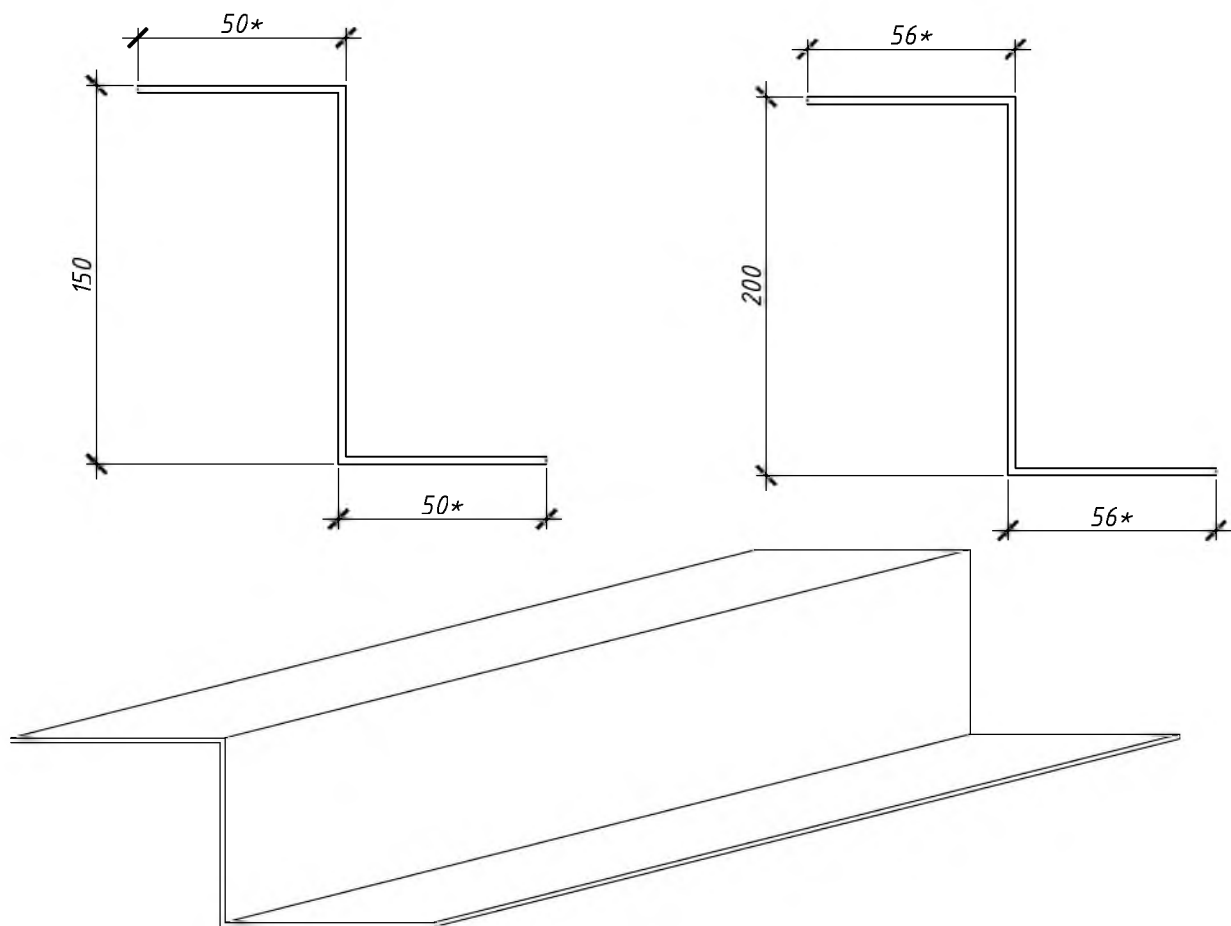
Z-образные прогоны
ПЗ-50 и ПЗ-100

Стадия	Лист	Листов
С	24	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Z-образные прогоны ПЗ-150 ПЗ-200



Обозначение профиля	Толщина листа t , мм	Площадь сечения A , см^2	Справочные величины по x -х на 1 элемент		Справочные величины по y -у на 1 элемент		Масса теоретич. m , кг	Длина L , мм	Ширина заготовки, мм
			Момент инерции I_x , см^4	Момент сопротивления $W_{x_{\min}}$, см^3	Момент инерции I_y , см^4	Момент сопротивления $W_{y_{\min}}$, см^3			
КИ-ПЗ-150-Л 1,0-М-Х-РАЛ	1,0	1,56	83,07	11,076	8,33	1,666	2,066	300...3000	250
КИ-ПЗ-150-Л 1,1-М-Х-РАЛ	1,1	1,716	91,24	12,165	9,17	1,834	2,262	300...3000	
КИ-ПЗ-150-Л 1,2-М-Х-РАЛ	1,2	1,872	99,38	13,251	10,0	2,0	2,459	300...3000	
КИ-ПЗ-150-Л 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	3,12	163,59	21,812	16,68	3,336	4,029	300...3000	
КИ-ПЗ-200-Л 1,0-М-Х-РАЛ	1,0	2,08	176,56	17,656	11,71	2,091	2,578	300...3000	312
КИ-ПЗ-200-Л 1,1-М-Х-РАЛ	1,1	2,288	193,99	19,399	12,88	2,3	2,823	300...3000	
КИ-ПЗ-200-Л 1,2-М-Х-РАЛ	1,2	2,496	211,37	21,137	14,05	2,509	3,068	300...3000	
КИ-ПЗ-200-Л 2,0-М-Х-РАЛ	2,0	4,16	348,96	34,896	23,43	4,184	5,028	300...3000	

*По согласованию с заказчиком и проектной организацией допускается изменение размеров поперечного сечения и толщины элемента;

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

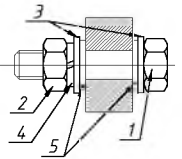
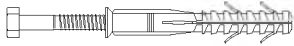
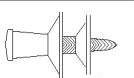
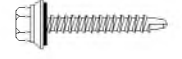
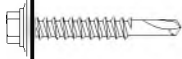
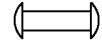
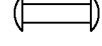
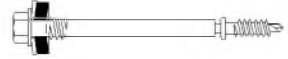
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия		
Разработал	Кореньков							
Проверил	Нестеренко					С		
Утвердил	Лоцицкий					25		

Z-образные прогоны
ПЗ-150 и ПЗ-200



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Крепежные элементы

Эскиз	Наименование	Предназначение
	Саморез $\Phi 5,5 \times 32(38)$ с ЭПДМ-прокладкой	Крепление сэндвич-панелей к металлическим элементам каркаса
	1 – болт М8х35; 2 – гайка М8; 3 – шайба М8 (2шт.); 4 – шайба пружинная М8; 5 – прокладка паранитовая $\Phi 16/\Phi 8,5$ t=2мм (2шт.)	
	Дюбель рамный распорный KPR-FAST 10х120	Крепление сэндвич-панелей к железобетонным конструкциям
	Гвоздь Х-ENP-19 L15	Крепления сэндвич-панелей к стальным конструкциям с помощью монтажного пистолета
	Гвоздь NPH2-42 L15	Крепления сэндвич-панелей к железобетонным конструкциям с помощью монтажного пистолета
	Саморез $\Phi 4,8 \times 19...60$ с ЭПДМ-прокладкой окрашенный	Крепление облицовки и шляпного профиля к сэндвич-панелям, комплектующих изделий к дверным и оконным блокам
	Саморез $\Phi 5,5 \times 32(38)$ с ЭПДМ-прокладкой окрашенный	Крепление комплектующих изделий к металлическим элементам каркаса
	Саморез $\Phi 4,8 \times 19...28$ с ЭПДМ-прокладкой	Крепление горизонтальных полок сэндвич-панелей друг к другу, элементов жесткости, элементов усиления, шляпного профиля, Z-образных прогонов
	Саморез $\Phi 4,2 \times 16(19)$ с прессшайбой	Крепление горизонтальных полок сэндвич-панелей друг к другу, элементов жесткости, элементов обрешетки, элементов усиления, фасадных кассет закрытого типа, декоративных планок к шляпному профилю
	Заклепка $\Phi 4,0(4,8) \times 10(12)$	Крепление горизонтальных полок сэндвич-панелей друг к другу, элементов жесткости, элементов усиления, элементов усиления начального профиля, элементов обрешетки
	Заклепка $\Phi 4,0(4,8) \times 10(12)$ окрашенная	Крепление комплектующих изделий к облицовочному материалу, крепление между профилированного листа между собой вдоль гофр
	Саморез Sc K D Sp HT 16 5.5x75...125	Крепление облицовки и шляпного профиля к сэндвич-панелям

*По согласованию (или требованиям) с заказчиком и проектной организацией допускается применение крепежных элементов других размеров или вида;

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лоцицкий				

Крепежные элементы

Стадия	Лист	Листов
С	26	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

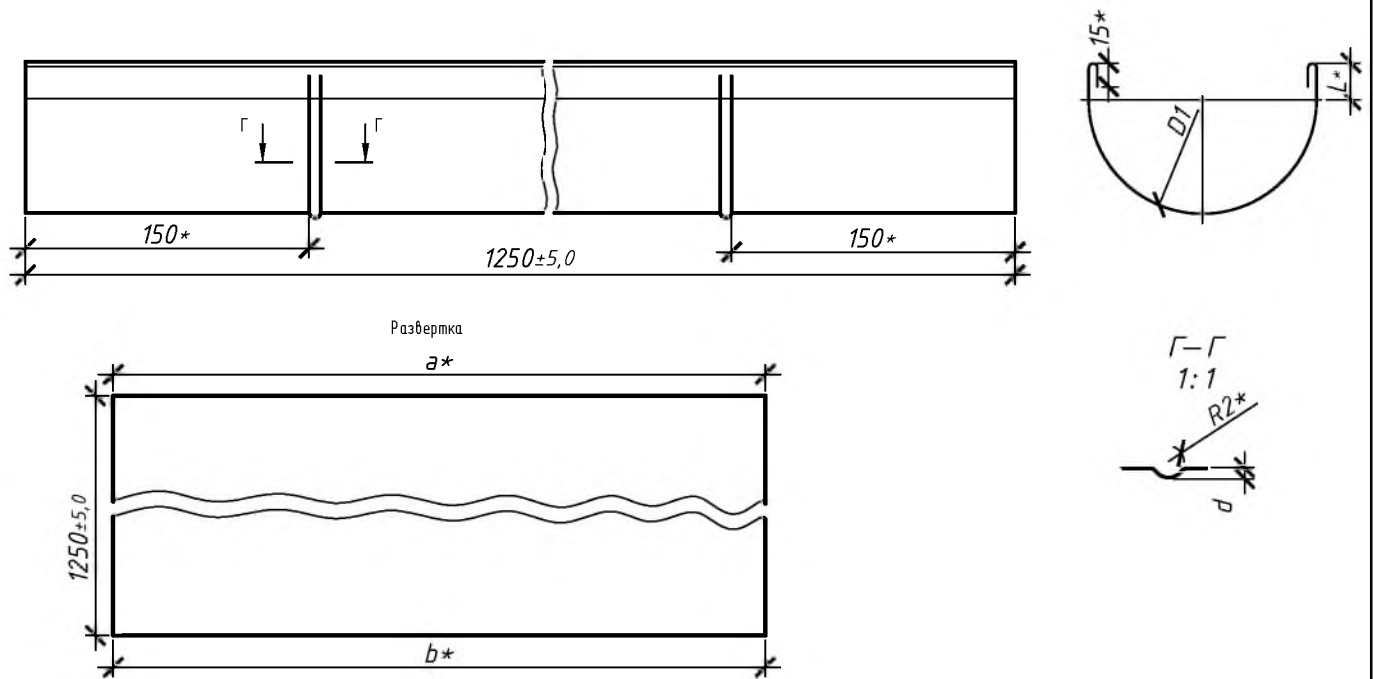
Уплотняющие материалы

Наименование (материал)	Предназначение
Уплотнитель колонна-сэндвич EUROBAND ПЭС 40х8мм. Материал - пенополиэтилен	Для уплотнения мест примыкания профиля к колонне или прогонам каркаса
Уплотнитель сэндвичей горизонтальный EUROBAND ПЭС 12х4мм. Материал - пенополиэтилен	Для уплотнения горизонтальных стыков
Терморазделяющая полоса EUROBAND ПЭС 50х3мм. Материал - пенополиэтилен	Для термического разделения наружных и внутренних поверхностей
Уплотнитель цоколя EUROBAND ПЭС 100(150)х8мм. Материал - пенополиэтилен	Для уплотнения мест примыкания профиля к цоколю
Алюминиевая клейкая лента ALU 50х0,02мм. Материал - алюминиевая фольга	Для герметизации вертикального стыка между профилями

*По согласованию (или требованиям) с заказчиком и проектной организацией допускается применение крепежных элементов других размеров или вида;

Инв. № подл.	Подпись и дата							Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"			
		Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Уплотняющие материалы	Стадия	Лист	Листов
		Разработал	Кореньков						С	27	
		Проверил	Нестеренко								
										ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"	
		Утвердил	Лоцицкий								

Желоб водосточный



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Диаметр желоба	Высота боковых стенок	Размер развертки		Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
D1	L	a	b	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	мм	м ²	кг					
100±2,0	19	195	205	0,256	1,01	1,111	1,211	1,312	1,412	1,513
120±3,5	19	235	245	0,307	1,212	1,332	1,453	1,573	1,694	1,814
140±3,5	24	294	304	0,38	1,5	1,649	1,798	1,947	2,096	2,245
150±3,5	30	310	320	0,4	1,579	1,736	1,893	2,05	2,207	2,364
180±3,5	46	390	400	0,5	1,973	2,17	2,366	2,562	2,758	2,955
200±3,5	40	406	416	0,52	2,052	2,256	2,46	2,664	2,869	3,073
250±3,5	40	490	500	0,625	2,467	2,712	2,957	3,203	3,448	3,693

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

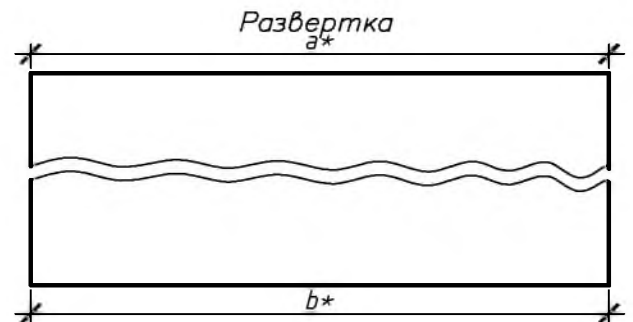
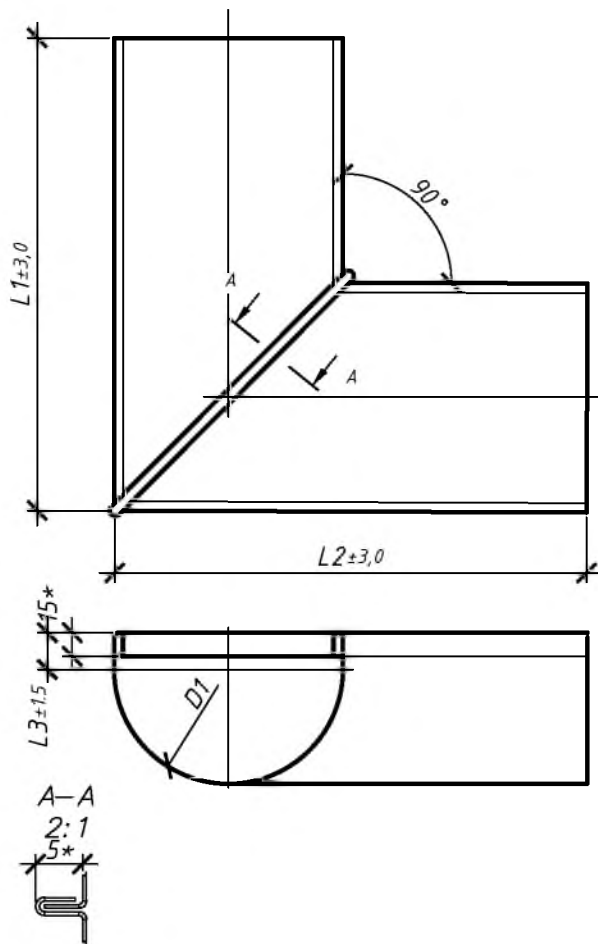
Желоб водосточный
ЖВ-D1-1250/t

Стадия	Лист	Листов
С	28	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Желоб водосточный угловой



Диаметр желоба	Длина трубы		Высота боковых стенок	Размер развертки		Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
	L1	L2		a	b		0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	мм	мм	мм	м²	кг					
100±2,0	200±3,0	205±3,0	19	195	205	0,084	0,332	0,364	0,397	0,43	0,463	0,496
120±3,5	255±3,0	250±3,0	19	250	245	0,125	0,493	0,542	0,591	0,641	0,69	0,739
140±3,5	305±3,0	300±3,0	25	294	304	0,185	0,73	0,803	0,875	0,948	1,021	1,093
150±3,5	350±3,0	345±3,0	30	290	290	0,203	0,801	0,881	0,96	1,04	1,12	1,2
180±3,5	410±3,0	405±3,0	45	400	400	0,328	1,294	1,423	1,552	1,681	1,809	1,938
200±3,5	510±4,0	505±4,0	40	416	416	0,424	1,673	1,84	2,006	2,173	2,339	2,505
250±3,5	600±4,0	605±4,0	45	512	512	0,62	2,447	2,69	2,934	0,42	3,42	3,664

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лоцицкий			

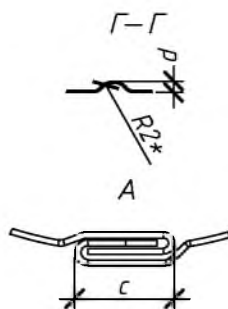
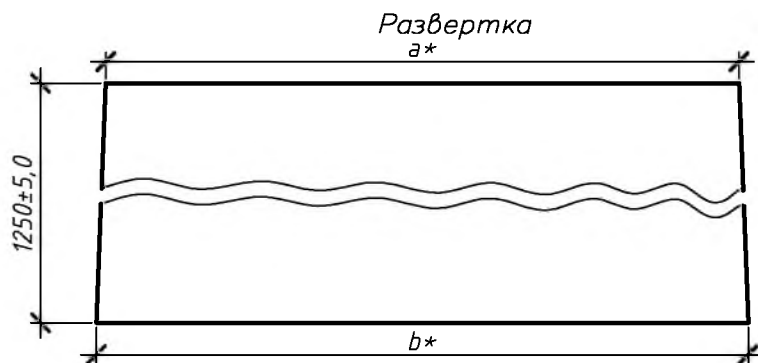
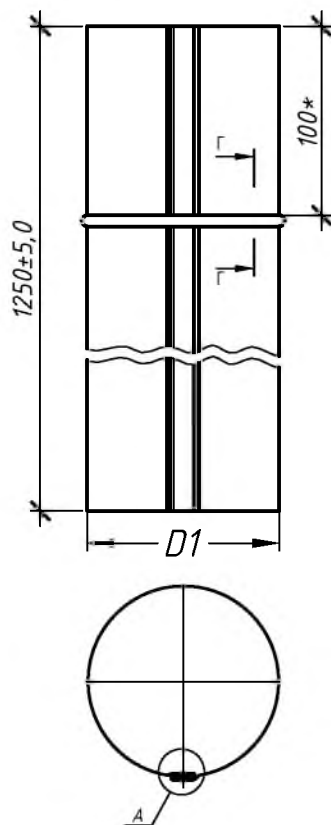
Желоб водосточный угловой
ЖВУ-D1/t

Стадия	Лист	Листов
С	29	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Труба водосточная



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Диаметр трубы	Размер развертки		Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
D1	a	b	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	м ²	кг					
100±2,0	335	345	0,43	1,697	1,866	2,035	2,203	2,372	2,541
120±3,5	400	410	0,51	2,013	2,213	2,413	2,613	2,813	3,014
140±3,5	460	470	0,59	2,328	2,56	2,792	3,023	3,255	3,486
150±3,5	490	500	0,63	2,486	2,734	2,981	3,228	3,475	3,723
160±3,5	535	545	0,68	2,684	2,951	3,217	3,484	3,751	4,018
180±3,5	585	595	0,75	2,96	3,254	3,549	3,843	4,137	4,432
200±3,5	638	648	0,81	3,197	3,515	3,833	4,15	4,468	4,786
250±3,5	785	795	0,99	3,907	4,296	4,684	5,073	5,461	5,85

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

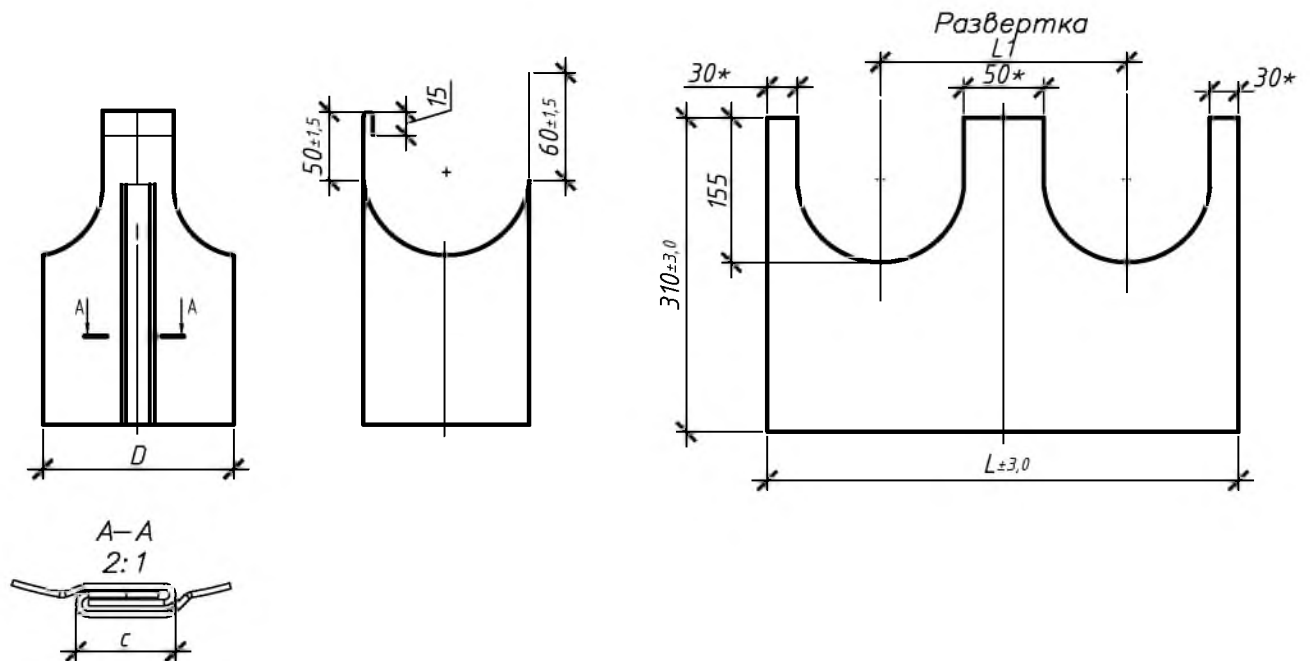
Труба водосточная
ТВ-D1-1250/т

Стадия	Лист	Листов
С	30	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Отвод желоба водосточного



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Диаметр трубы	Длина развертки		Расход материала	Масса изделия m , при толщине металла $t=...$					
$D1$	L	$L1$	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	м ²	кг					
100±2,0	330	175	0,102	0,403	0,443	0,483	0,523	0,563	0,603
120±3,5	400	190	0,124	0,489	0,538	0,587	0,635	0,684	0,733
140±3,5	460	225	0,143	0,564	0,62	0,677	0,733	0,789	0,845
150±3,5	495	238	0,153	0,604	0,664	0,724	0,784	0,844	0,904
180±3,5	594	286	0,184	0,726	0,798	0,871	0,943	1,015	1,087
200±3,5	660	316	0,205	0,809	0,889	0,97	1,05	1,131	1,211
250±3,5	826	399	0,256	1,010	1,111	1,211	1,312	1,412	1,513

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

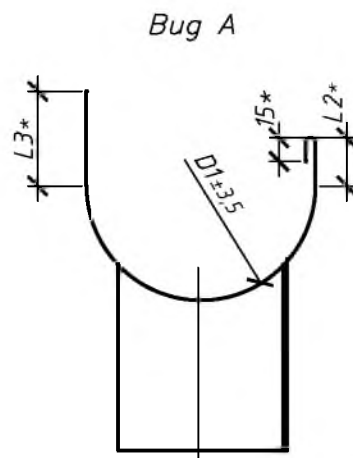
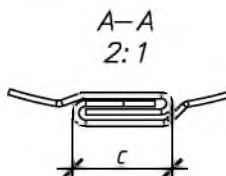
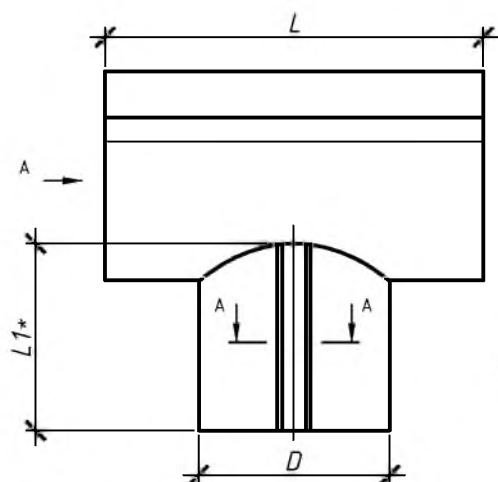
Отвод желоба водосточного
ОЖВ-D1/t

Стадия	Лист	Листов
С	31	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Отвод желоба водосточного



Диаметр трубы	Диаметр желоба	Длина элемента				Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
		L	L1	L2	L3		0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	мм	мм	мм	м²	кг					
100±2,0	120	200±2,5	110	25	50	0,094	0,371	0,408	0,445	0,482	0,519	0,555
	140	240±2,5	120	35	70	0,123	0,485	0,534	0,582	0,63	0,679	0,727
	150	315±3,0	105	40	80	0,153	0,604	0,664	0,724	0,784	0,844	0,904
120±3,5	140	300±3,0	135	40	80	0,161	0,635	0,699	0,762	0,825	0,888	0,951
	150	300±3,0	130	40	80	0,164	0,647	0,712	0,776	0,84	0,905	0,969
140±3,5	150	300±3,0	190	35	90	0,202	0,797	0,876	0,956	1,035	1,114	1,194
	180	300±3,0	190	40	70	0,211	0,833	0,916	0,998	1,081	1,164	1,247
	200	300±3,0	190	40	70	0,221	0,872	0,959	1,046	1,132	1,219	1,306
150±3,5	180	350±3,0	190	20	75	0,232	0,916	1,007	1,098	1,189	1,280	1,371
	200	360±3,0	200	40	70	0,258	1,018	1,119	1,221	1,322	1,423	1,525
180±3,5	200	360±3,0	190	40	70	0,271	1,070	1,176	1,282	1,389	1,495	1,601
	250	380±3,0	210	40	70	0,322	1,271	1,397	1,524	1,65	1,776	1,903
200±3,5	250	400±3,0	250	40	70	0,372	1,468	1,614	1,76	1,906	2,052	2,198

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

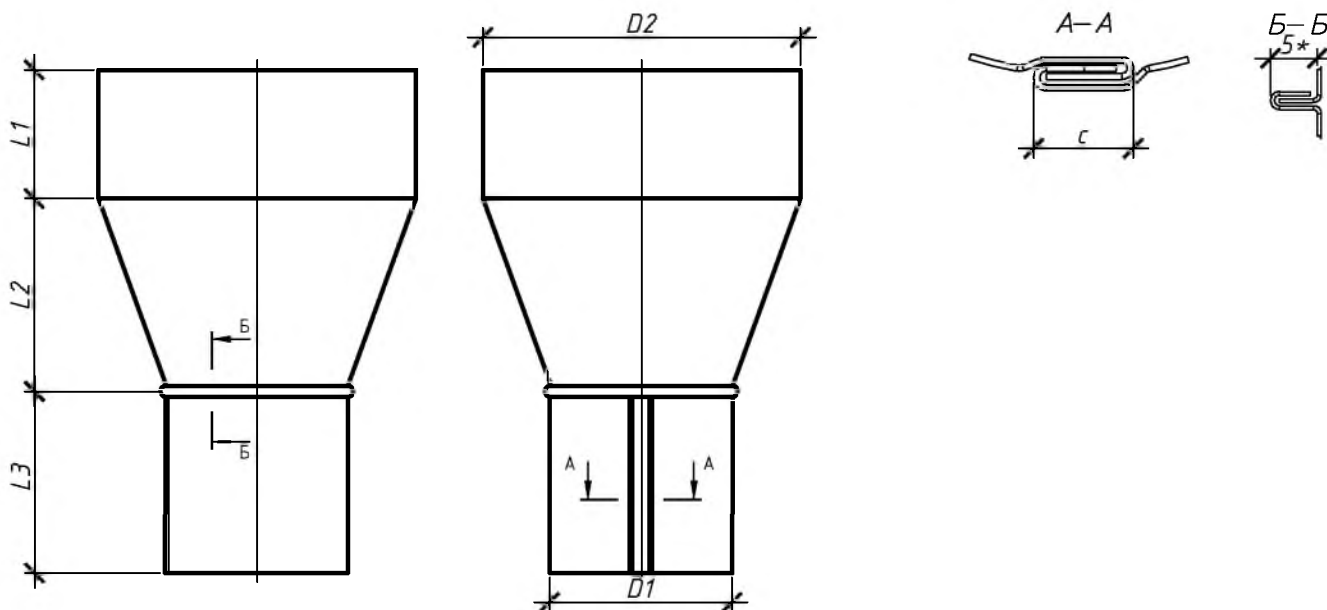
Отвод желоба водосточного
ОЖВ-D1/t

Стадия Лист Листов
С 32



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Воронка водосточная



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Диаметр трубы		Длина трубы			Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
D1	D2	L1	L2	L3	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	мм	мм	м ²	кг					
120±3,5	200	150±2,5	103±2,0	120±2,5	0,234	0,923	1,015	1,107	1,199	1,291	1,383
140±3,5	254	153±2,5	103±2,0	146±2,5	0,358	1,413	1,553	1,694	1,834	1,975	2,115
150±3,5	300	150±2,5	130±2,5	150±2,5	0,440	1,736	1,909	2,082	2,255	2,427	2,6
160±3,5	320	150±2,5	160±2,5	170±2,5	0,47	1,855	2,039	2,224	2,408	2,593	2,777
180±3,5	360	200±2,5	198±2,5	185±2,5	0,660	2,605	2,864	3,123	3,382	3,641	3,9
200±3,5	400	220±2,5	210±2,5	200±2,5	0,736	2,905	3,194	3,482	3,771	4,060	4,349
250±3,5	480	270±2,5	260±2,5	250±2,5	0,976	3,852	4,235	4,618	5,001	5,384	5,767

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

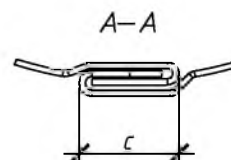
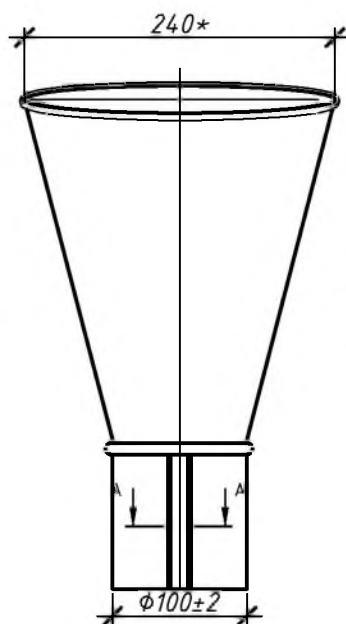
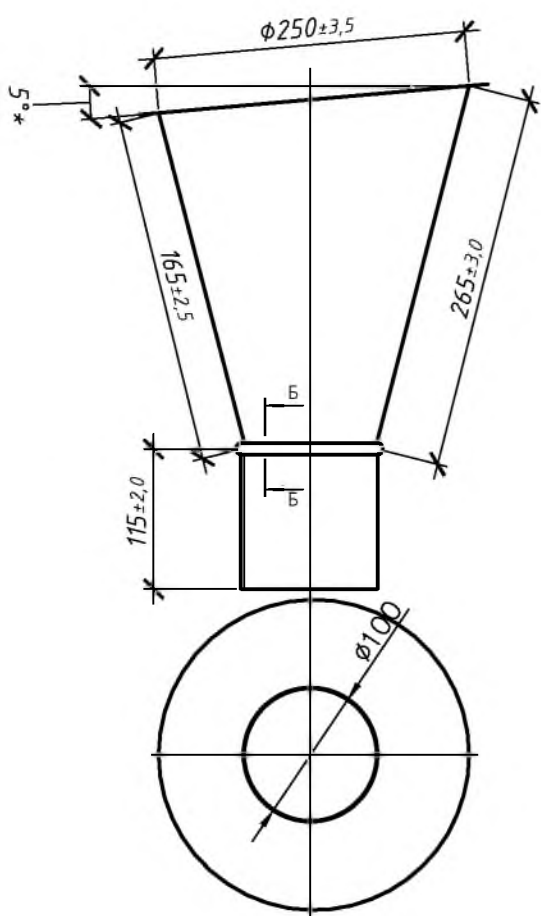
Воронка водосточная
ВВ-D1/t

Стадия	Лист	Листов
С	33	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Воронка водосточная



Диаметр трубы	Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
D	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	м ²	кг					
100±2	0,25	0,987	1,085	1,183	1,281	1,379	1,477

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лолицкий	

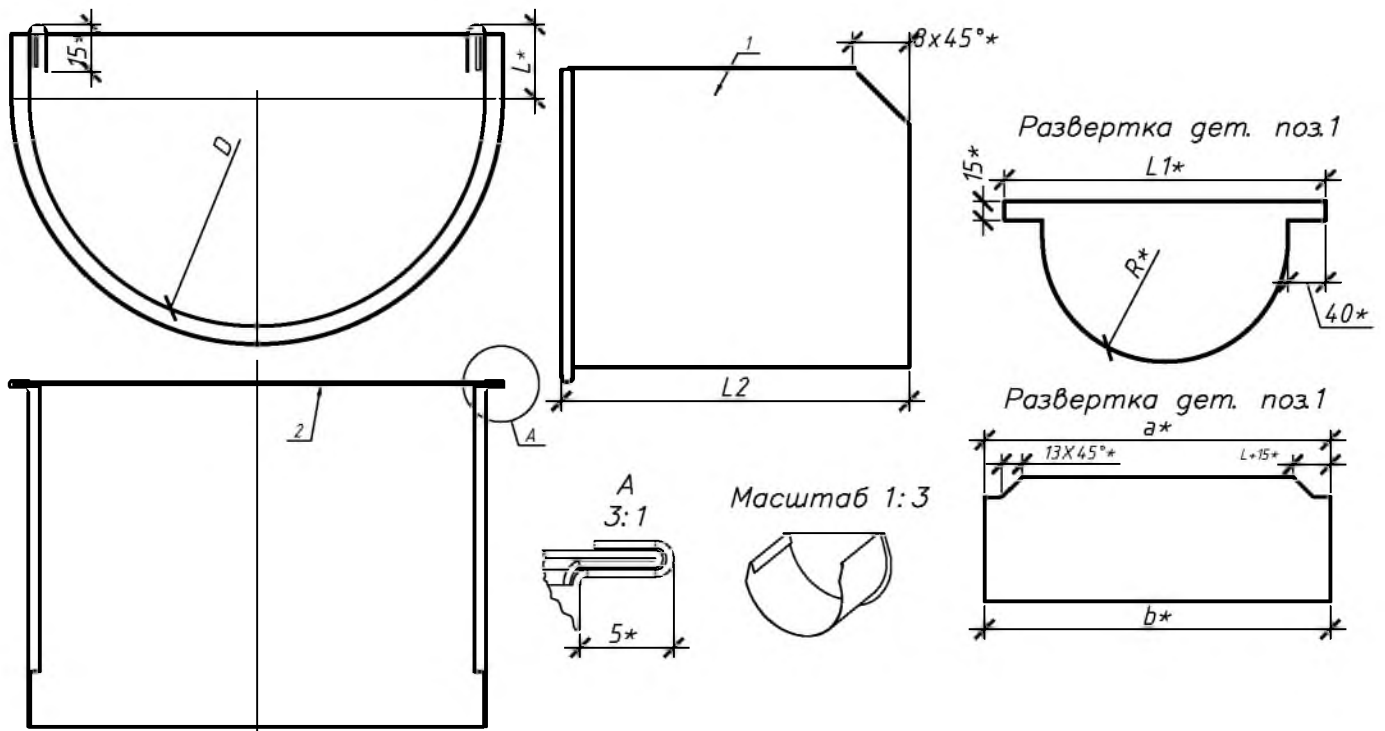
Воронка водосточная
ВВ-100/т

Стадия	Лист	Листов
С	34	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Заглушка желоба водосточного



Диаметр желоба	Высота боковых стенок	Длина желоба	Размер развертки поз.2		Размер развертки и поз.1		Расход материала	Масса изделия m, при толщине металла t=...					
D	L	L2	R	L1	a	b	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ²	кг					
100±2,0	19	95±2,0	55	150	195	205	0,027	0,107	0,117	0,128	0,138	0,149	0,160
120±3,5	19	95±2,0	65	170	222	222	0,035	0,138	0,152	0,166	0,179	0,193	0,207
140±3,5	24	125±2,5	85	200	258	258	0,052	0,205	0,226	0,246	0,266	0,287	0,307
150±3,5	30	125±2,5	80	200	280	280	0,054	0,213	0,234	0,256	0,277	0,298	0,319
180±3,5	46	155±2,5	100	240	344	344	0,08	0,316	0,347	0,379	0,41	0,441	0,473
200±3,5	40	195±2,5	110	260	369	369	0,091	0,359	0,395	0,431	0,466	0,502	0,538
250±3,5	40	215±2,5	150	330	492	492	0,099	0,391	0,43	0,468	0,507	0,546	0,585

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал		Кореньков						
Проверил		Нестеренко						
Утвердил		Лоцицкий						

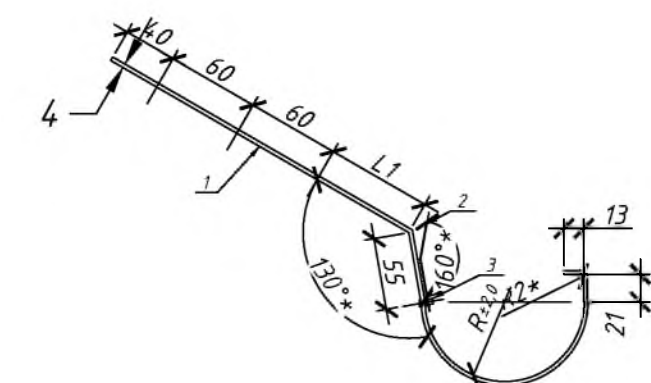
Заглушка желоба водосточного
ЗЖВ-D/t

Стадия Лист Листов
С 35

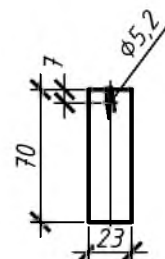


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

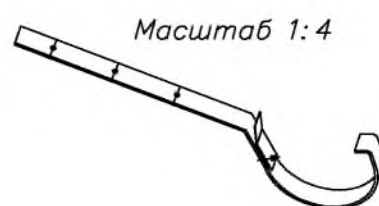
Держатель желоба водосточного



Развертка дет. поз.2
Масштаб 1:2



Развертка дет. поз.1



Масштаб 1:4

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Диаметр желоба	Радиус желоба	Длина дуги	Расстояние до первогогиба	Длина развертки	Расход материала	Площадь покрытия	Масса изделия
D	R	L2	L1	L	S1	S2	m
мм	мм	мм	мм	мм	м ²	м ²	кг
100	50	160	100	515	0,013	0,03	0,404
120	60	190	100	550	0,014	0,032	0,432
140	70	220	100	575	0,014	0,034	0,451
150	75	275	70	600	0,015	0,035	0,471
180	90	340	80	680	0,017	0,040	0,534
200	100	360	95	700	0,018	0,041	0,550
250	125	390	100	800	0,019	0,047	0,628

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лоцицкий				

Держатель желоба водосточного
ДЖВ-Д/т

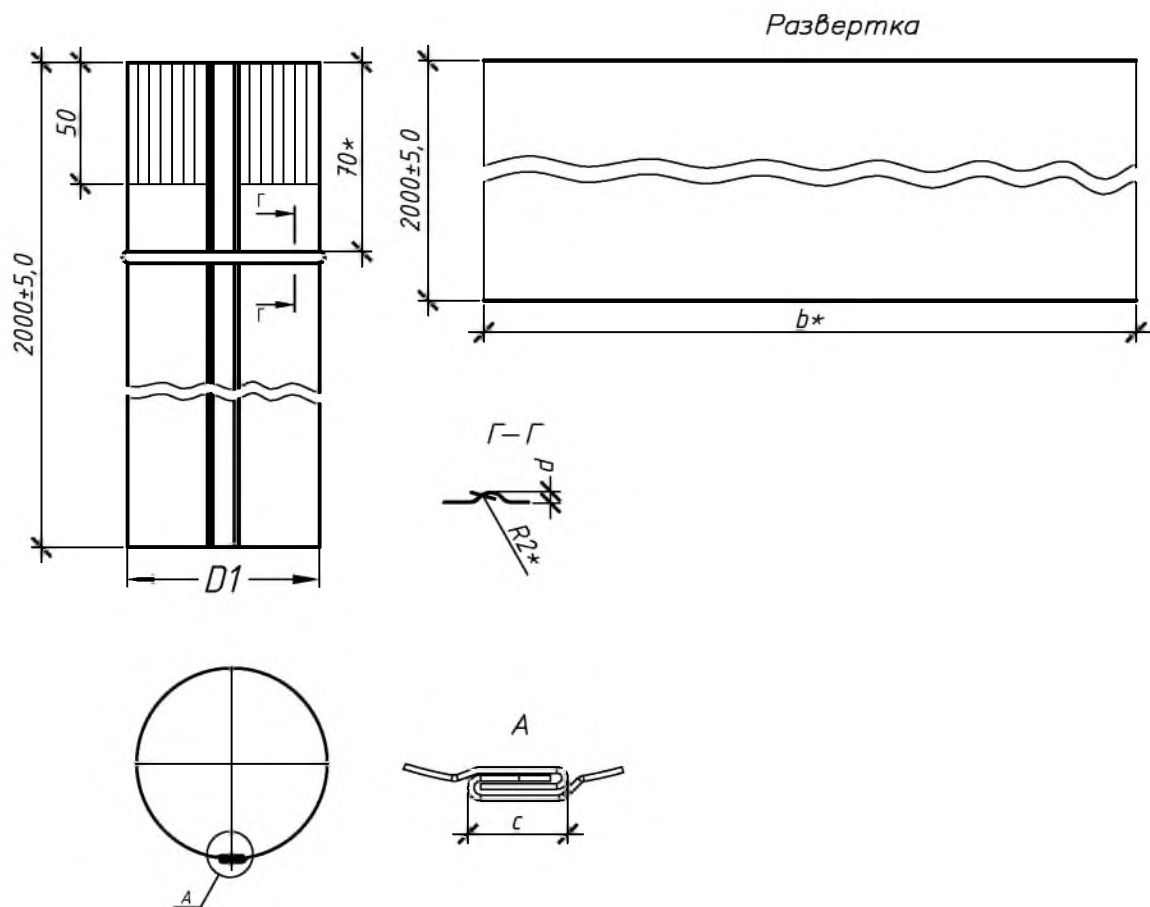
Стадия	Лист	Листов
С	36	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

######

Труба водосточная



Диаметр трубы	Размер развертки	Расход материала	Масса изделия m , при толщине металла $t=...$					
$D1$	b	S	0,45мм	0,5мм	0,55мм	0,6мм	0,65мм	0,7мм
мм	мм	м ²	кг					
$140 \pm 3,5$	470	0,94	3,714	4,082	4,452	4,82	5,19	5,558
$150 \pm 3,5$	500	1,0	3,951	4,343	4,736	5,128	5,521	5,913
$160 \pm 3,5$	533	1,066	4,211	4,626	5,042	5,458	5,884	6,300
$180 \pm 3,5$	595	1,19	4,702	5,168	5,636	6,102	6,57	7,036
$200 \pm 3,5$	658	1,316	5,199	5,711	6,225	6,738	7,264	7,778
$250 \pm 3,5$	815	1,630	6,439	7,074	7,709	8,346	8,998	9,633

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лолицкий				

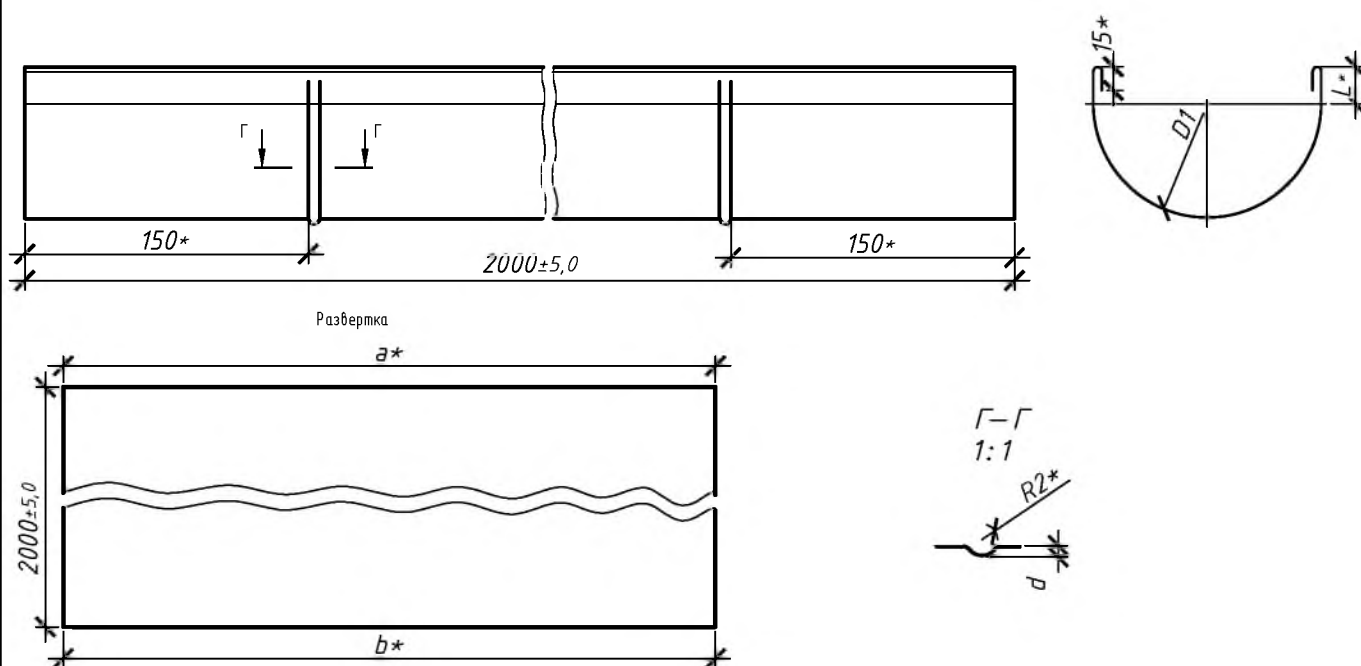
Труба водосточная
ТВ-D1-2000/t

Стадия	Лист	Листов
С	38	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Желоб водосточный



Согласовано:

Диаметр желоба	Высота боковых стенок	Размер развертки		Расход материала	Масса изделия т, при толщине металла t=...					
D1	L	a	b	S	0,45 мм	0,5 мм	0,55 мм	0,6 мм	0,65 мм	0,7 мм
мм	мм	мм	мм	м²	кг					
140±3,5	24	292	302	0,604	2,386	2,621	2,857	3,092	3,334	3,570
150±3,5	30	310	320	0,640	2,528	2,778	3,027	3,277	3,533	3,782
180±3,5	46	390	400	0,800	3,160	3,472	3,784	4,096	4,416	4,728
200±3,5	40	406	416	0,832	3,286	3,611	3,935	4,260	4,593	4,917
250±3,5	40	490	500	1,000	3,950	4,340	4,730	5,120	5,520	5,910

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лолицкий	

Желоб водосточный
ЖВ-D1-2000/t

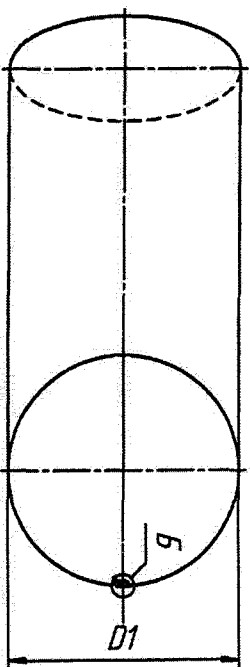
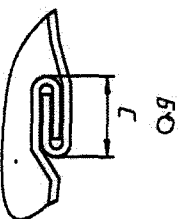
Стадия	Лист	Листов
С	39	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Умееждаю
Директор ЗАО "ВЕРТАНА"
А.П. Бакюкевич

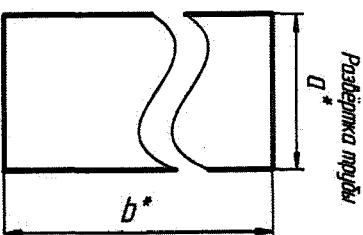
11. QX 20202.



Зам. директора-начальник производства *Лавренко В.П.*

Музыкальный инженер-звук. директор

Диаметр трубы	Длина трубы		Размер развертки		Расход материала	Масса изделия при толщине металла $t=$							
	D1	L1	L2	a		b	S	0,45 мм	0,5 мм	0,55 мм	0,6 мм	0,65 мм	0,7 мм
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм ²	кг						
100±2,0	430±3,0	210±2,5	346			0,22	0,87	0,95	1,04	1,13	1,22	1,30	
120±3,5	410±3,0	220±2,5	411			0,26	1,03	1,13	1,23	1,33	1,44	1,54	
140±3,5	390±3,0	270±3,0	471			0,29	1,15	1,26	1,37	1,48	1,61	1,71	
150±3,5	400±3,0	260±3,0	502	6,25		0,31	1,22	1,34	1,47	1,59	1,72	1,83	
160±3,5	390±3,0	270±3,0	546			0,34	1,34	1,48	1,61	1,74	1,89	2,01	
180±3,5	330±3,0	320±3,0	597			0,37	1,46	1,61	1,75	1,89	2,05	2,19	
200±3,5	310±3,0	340±3,0	649			0,41	1,62	1,78	1,94	2,1	2,28	2,42	
250±3,5	420±3,0	400±3,0	815	800		0,56	2,21	2,43	2,6	2,87	3,11	3,31	

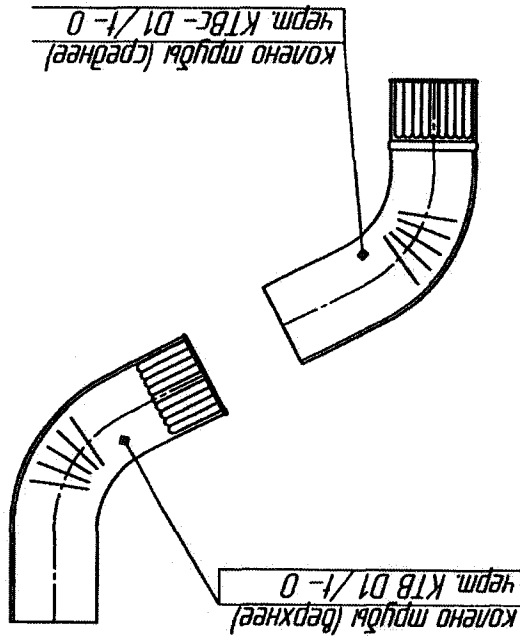


1. *Размер для стробок.
2. *Размер d – высота зигза над поверхностью изделия должен быть не более 8 мм.
3. *Размер с – ширина фольцевого соединения тонкостенного протектора должна быть не более 10 мм.
4. *Уменьшение поперечного сечения для протв в месте их соединения не более 5 мм.
5. *По согласованию с потребителем допускается изготовление изделия с защитно-декоративным полимерно покрытием.
6. *Черновой абразивное изделие производный согласно п.16 (ТБ 154-9-2005).
7. ** Изготовить, дифференци. Размеры дифференци на гайках изделия не в контроллируются.

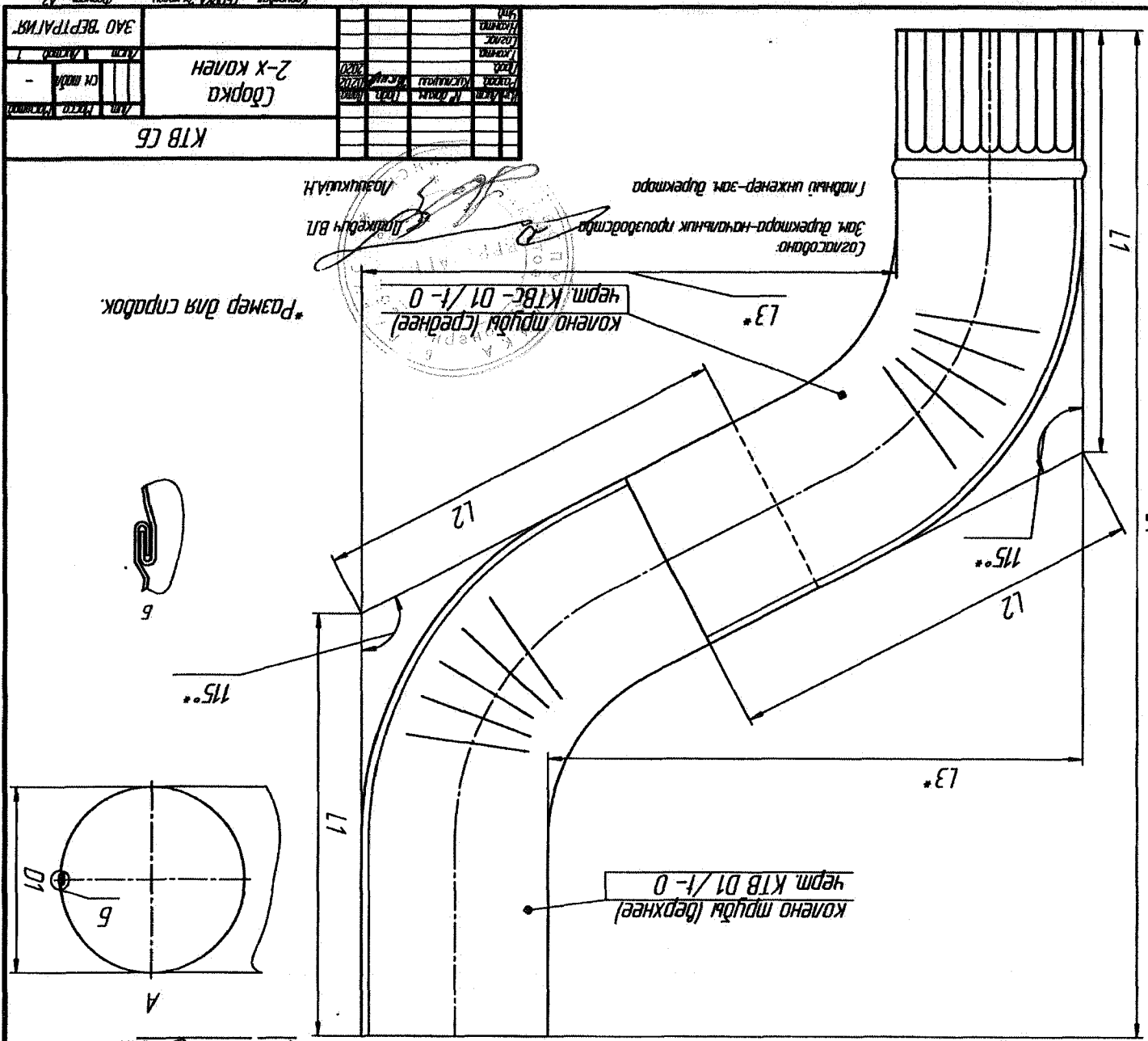
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

[illegible]

Диаметр трубы	Диаметр штура	Диаметр штура	Диаметр штура
D1	L1	L2	L3
мм			
100±2,0	430±3,0	210±2,5	310
120±3,5	410±3,0	220±2,5	290
140±3,5	390±3,0	270±3,0	390
150±3,5	400±3,0	260±3,0	360
160±3,5	390±3,0	270±3,0	360
180±3,5	330±3,0	320±3,0	420
200±3,5	310±3,0	340±3,0	450
250±3,5	420±3,0	400±3,0	520



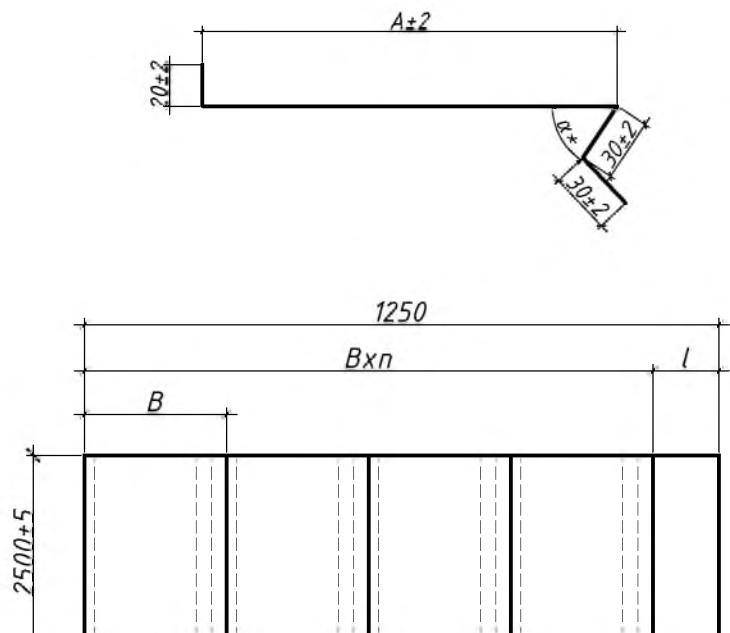
КТВ СБ



КТВ СБ	Сборка	2-х колен	ЗАО ВЕРПАГИЯ
№	Изм.	Кол.	Дет.
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50
51	51	51	51
52	52	52	52
53	53	53	53
54	54	54	54
55	55	55	55
56	56	56	56
57	57	57	57
58	58	58	58
59	59	59	59
60	60	60	60
61	61	61	61
62	62	62	62
63	63	63	63
64	64	64	64
65	65	65	65
66	66	66	66
67	67	67	67
68	68	68	68
69	69	69	69
70	70	70	70
71	71	71	71
72	72	72	72
73	73	73	73
74	74	74	74
75	75	75	75
76	76	76	76
77	77	77	77
78	78	78	78
79	79	79	79
80	80	80	80
81	81	81	81
82	82	82	82
83	83	83	83
84	84	84	84
85	85	85	85
86	86	86	86
87	87	87	87
88	88	88	88
89	89	89	89
90	90	90	90
91	91	91	91
92	92	92	92
93	93	93	93
94	94	94	94
95	95	95	95
96	96	96	96
97	97	97	97
98	98	98	98
99	99	99	99
100	100	100	100

Утверждено
Директор ЗАО ВЕРПАГИЯ
А.П. Басюкевич
11.02.2020г.

Отлив



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения	Масса теоретическая 1 м.п.	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
	S, см ²	кг	B мм	п шт.	A мм	l мм
От 100/0,5	0,875	0,689	175	7	95	25
От 150/0,5	1,125	0,883	225	5	145	125
От 200/0,5	1,375	1,079	275	4	195	150
От 250/0,5	1,625	1,276	325	3	245	275
От 300/0,5	1,875	1,472	375	3	295	125
От 350/0,5	2,125	1,668	425	2	345	400
От 400/0,5	2,375	1,864	475	2	395	300
От 450/0,5	2,625	2,061	525	2	445	200
От 500/0,5	2,875	2,257	575	2	495	100

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лолицкий				

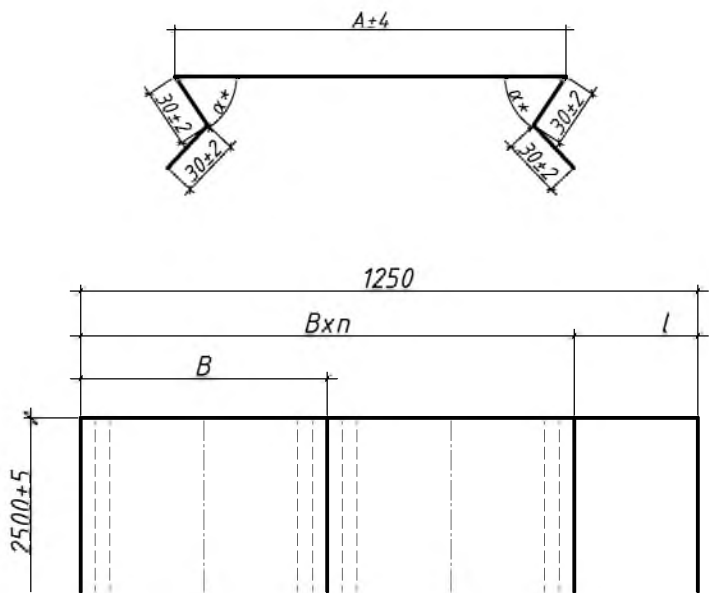
Отлив
От 100-500/0,5

Стадия	Лист	Листов
С	43	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Парамет №1



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения S_x , см ²	Масса теоретическая 1 м.п. кг	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
			B	п	A	l
			мм	шт.	мм	мм
Пр 300/0,5	2,075	1,629	415	3	295	5
Пр 350/0,5	2,325	1,825	465	2	345	320
Пр 400/0,5	2,575	2,021	515	2	395	220
Пр 450/0,5	2,875	2,218	565	2	445	120
Пр 500/0,5	3,075	2,414	615	2	495	20
Пр 550/0,5	3,325	2,610	665	1	345	585
Пр 600/0,5	3,575	2,806	715	1	395	535
Пр 650/0,5	3,825	3,003	765	1	445	485
Пр 700/0,5	4,075	3,199	815	1	495	435

Согласовано:

Взам. инв. №

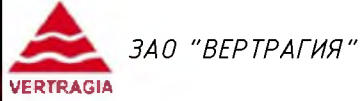
Подпись и дата

Инв. № подл.

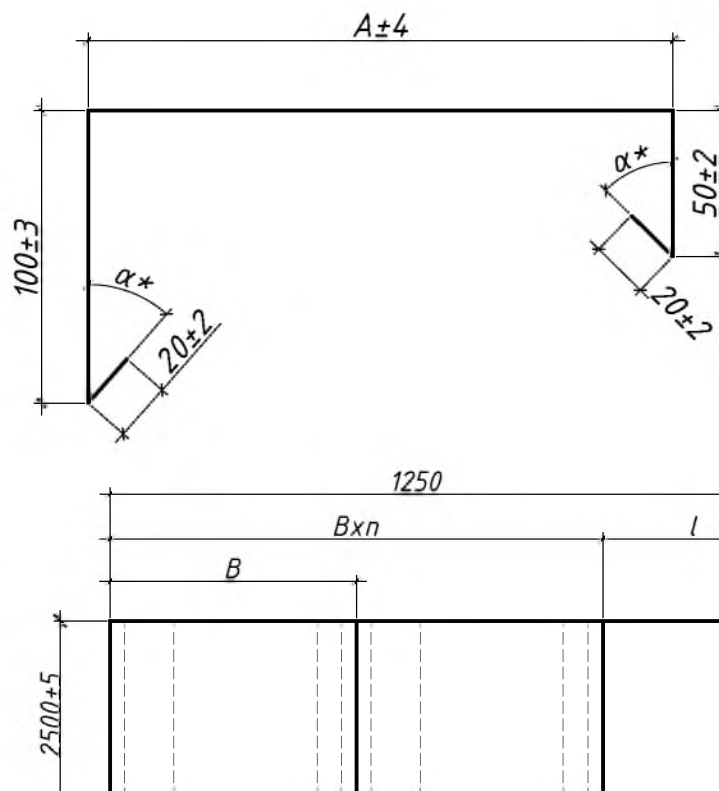
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лолицкий				

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Парамет №1 Пр 300-700/0,5			Стадия	Лист	Листов
			С	44	



Парамет №2



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения	Масса теоретическая 1 м.п.	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
	$S, \text{ см}^2$	кг	B мм	n шт.	A мм	l мм
Пр 300/0,5	2,425	1,904	485	2	295	280
Пр 350/0,5	2,675	2,100	535	2	345	180
Пр 400/0,5	2,925	2,296	585	2	395	80
Пр 450/0,5	3,175	2,492	635	1	445	615
Пр 500/0,5	3,425	2,689	685	1	495	565
Пр 550/0,5	3,675	2,885	735	1	345	515
Пр 600/0,5	3,925	3,081	785	1	395	465
Пр 650/0,5	4,175	3,277	835	1	445	415
Пр 700/0,5	4,425	3,474	885	1	495	365

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

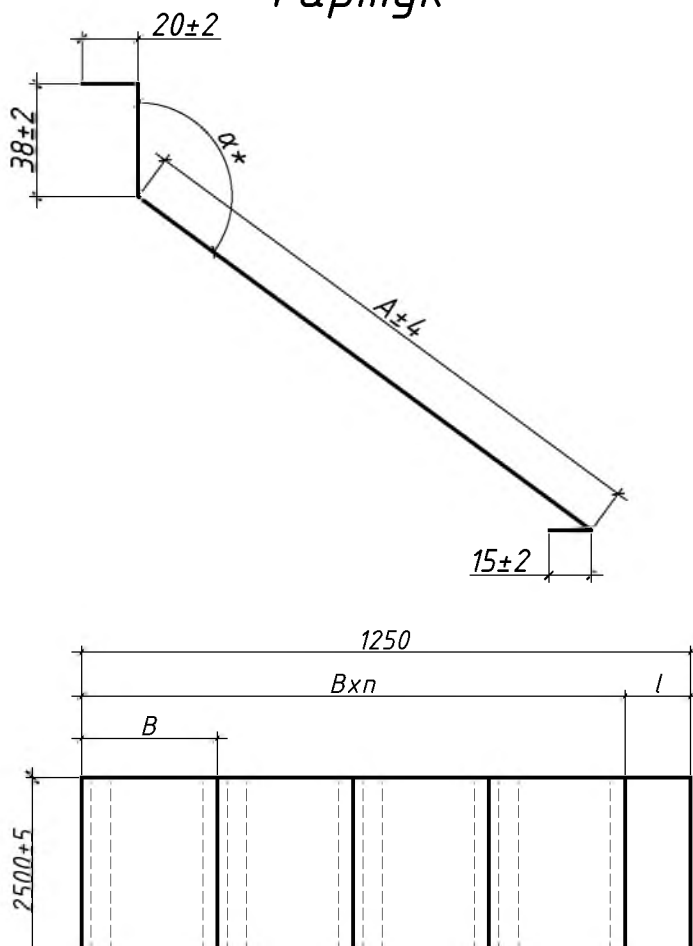
Парамет №2
Пр 300-700/0,5

Стадия	Лист	Листов
С	45	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Фартук



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения $S, \text{ см}^2$	Масса теоретическая 1 м.п. кг	Ширина заготовки	Кол-во заготовок шт.	Ширина полки	Остаток мм
			B мм		A мм	
Ф 100/0,5	0,84	0,659	168	7	95	74
Ф 150/0,5	1,09	0,856	218	5	145	160
Ф 200/0,5	1,34	1,052	268	4	195	178
Ф 250/0,5	1,59	1,248	318	3	245	296
Ф 300/0,5	1,84	1,444	368	3	295	146
Ф 350/0,5	2,09	1,641	418	2	345	414
Ф 400/0,5	2,34	1,837	468	2	395	314
Ф 450/0,5	2,59	2,033	518	2	445	214
Ф 500/0,5	2,84	2,229	568	2	495	114

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

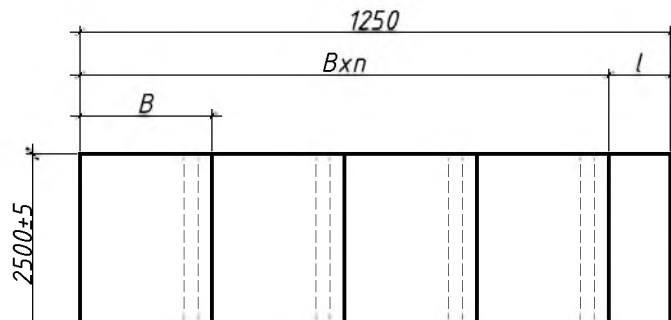
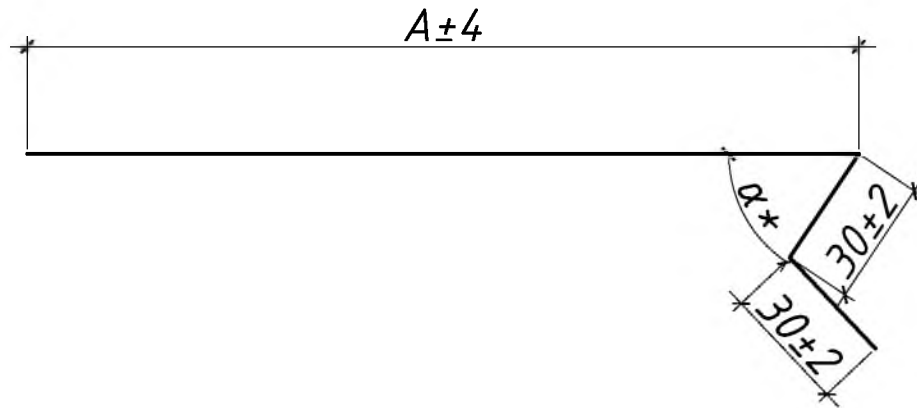
Фартук
Ф 100-500/0,5

Стадия	Лист	Листов
С	46	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Свес



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения $S, \text{ см}^2$	Масса теоретическая 1 м.п. кг	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
			B	п	A	l
			мм	шт.	мм	мм
Св 100/0,5	0,775	0,608	155	8	95	10
Св 150/0,5	1,025	0,805	205	6	145	20
Св 200/0,5	1,275	1,001	255	4	195	230
Св 250/0,5	1,525	1,197	305	4	245	30
Св 300/0,5	1,775	1,393	355	3	295	185
Св 350/0,5	2,025	1,590	405	3	345	35
Св 400/0,5	2,275	1,786	455	2	395	340
Св 450/0,5	2,525	1,982	505	2	445	240
Св 500/0,5	2,775	2,178	555	2	495	140

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

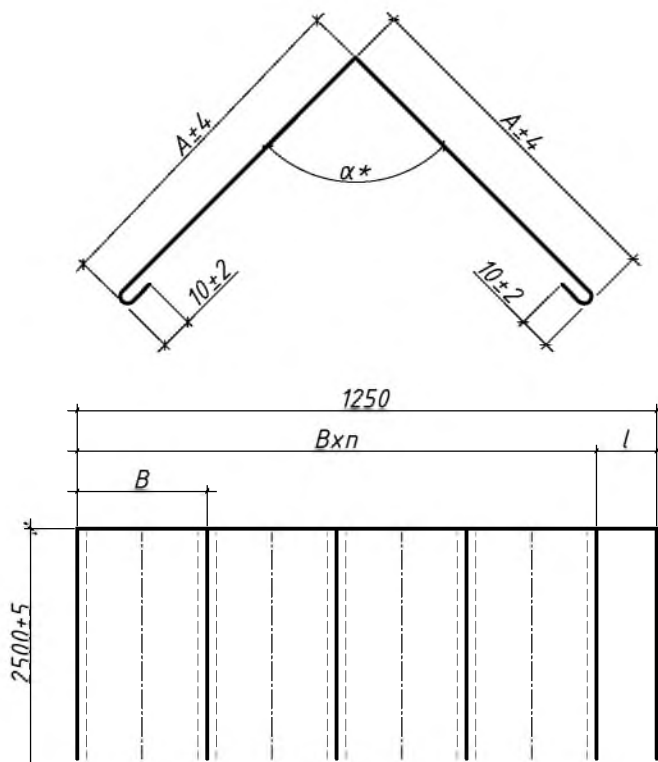
Свес
Св 100-500/0,5

Стадия	Лист	Листов
С	47	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Конёк



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения	Масса теоретическая 1 м.п. кг	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
	$S, \text{ см}^2$		B мм		A мм	
К 100/0,5	1,04	0,816	208	6	94	-
К 150/0,5	1,563	1,227	312,5	4	145	-
К 200/0,5	2,05	1,609	410	3	195	20
К 250/0,5	2,55	2,002	510	2	245	230
К 300/0,5	3,1	2,434	625	2	300	-
К 350/0,5	3,55	2,787	710	1	345	540
К 400/0,5	4,05	3,179	810	1	395	440
К 450/0,5	4,55	3,572	910	1	445	340
К 500/0,5	5,05	3,964	1010	1	495	240

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лоцицкий			

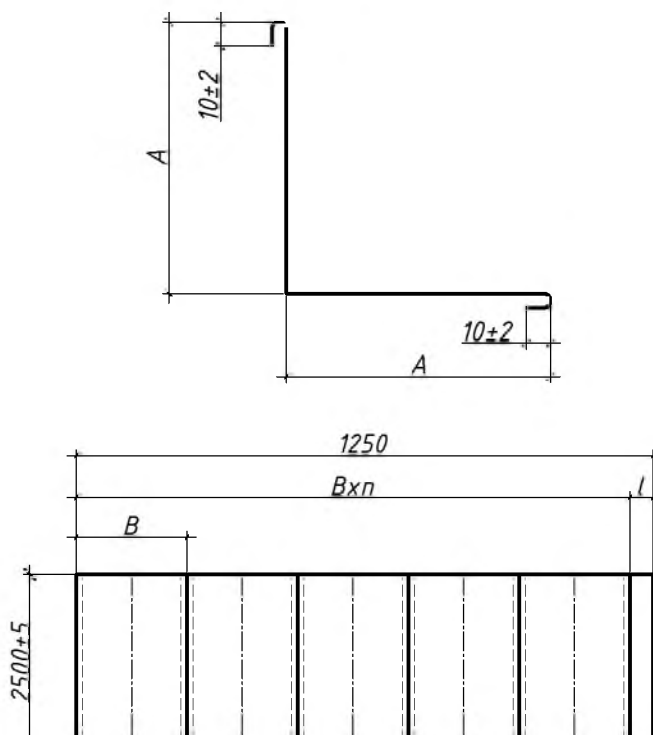
Конек
К 100-500/0,5

Стадия	Лист	Листов
С	48	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка угла внутреннего



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения	Масса теоретическая 1 м.п.	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
	S, см ²	кг	B мм	п шт.	A мм	l мм
ПУВ 30/2,5	0,4	0,44	80	15	30	50
ПУВ 50/2,5	0,58	0,455	116	10	48	90
ПУВ 75/2,5	0,652	0,652	166	7	73	88
ПУВ 94/2,5	1,04	0,866	208,3	6	94	0
ПУВ 115/2,5	1,25	0,966	250	5	115	0

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

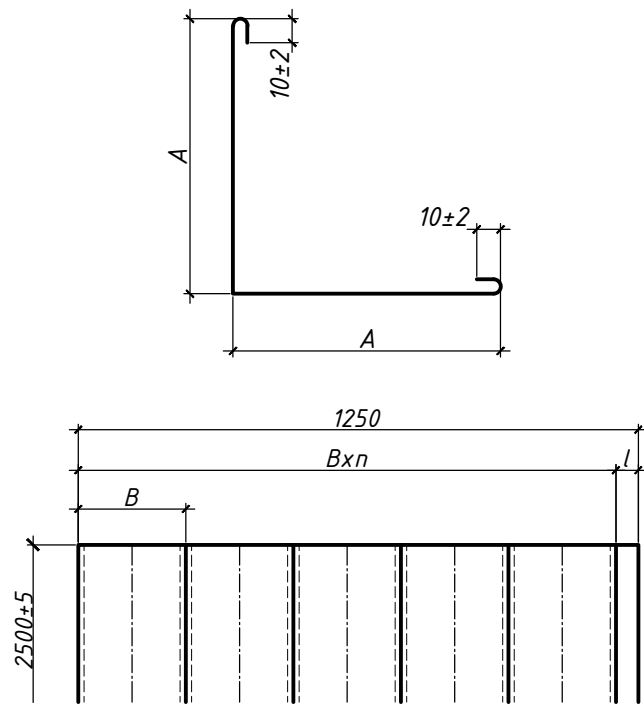
Планка угла внутреннего
ПУВ

Стадия	Лист	Листов
С	49	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка угла наружного



Наименование комплектующего изделия	Площадь сечения <i>S</i> , см ²	Масса теоретическая 1 м.п. кг	Ширина заготовки	Кол-во заготовок	Ширина полки	Остаток
			<i>B</i>	<i>n</i>	<i>A</i>	<i>l</i>
			мм	шт.	мм	мм
ПУН 30/2,5	0,38	0,298	76	16	28	34
ПУН 50/2,5	0,58	0,455	116	10	48	90
ПУН 75/2,5	0,83	0,652	166	7	73	88
ПУН 94/2,5	1,04	0,866	208,3	6	94	0
ПУН 115/2,5	1,25	0,996	250	5	115	0

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

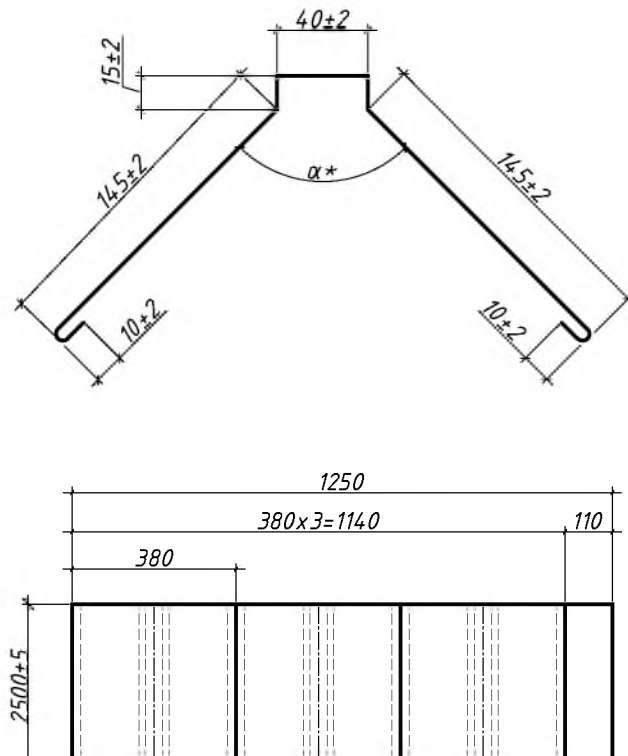
Планка угла наружного
ПУН

Стадия	Лист	Листов
С	50	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элемент конька плоского



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ЭПК 150/70/2,5	0,5	1,9	1,492	380

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

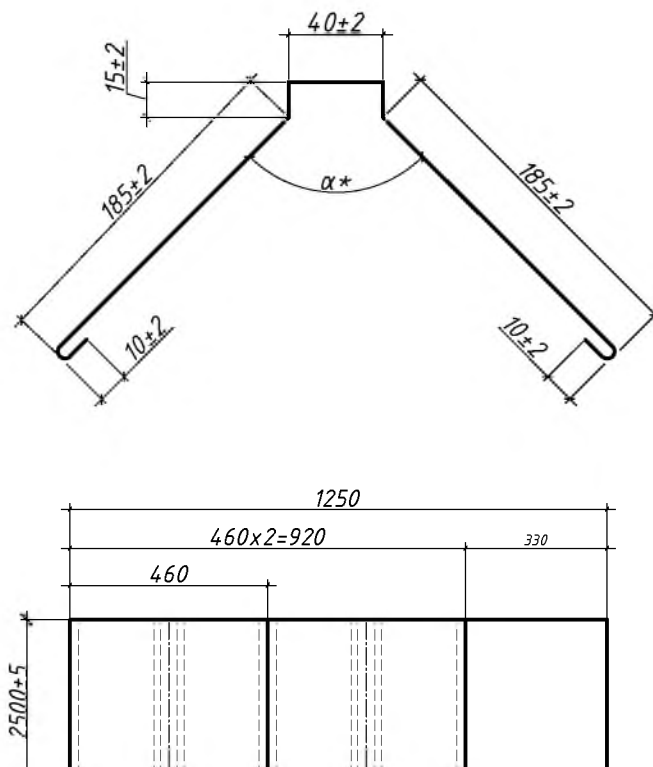
Элемент конька плоского
ЭПК 150/70/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	51	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элемент конька плоского



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ЭПК 190/70/2,5	0,5	2,3	1,806	460

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

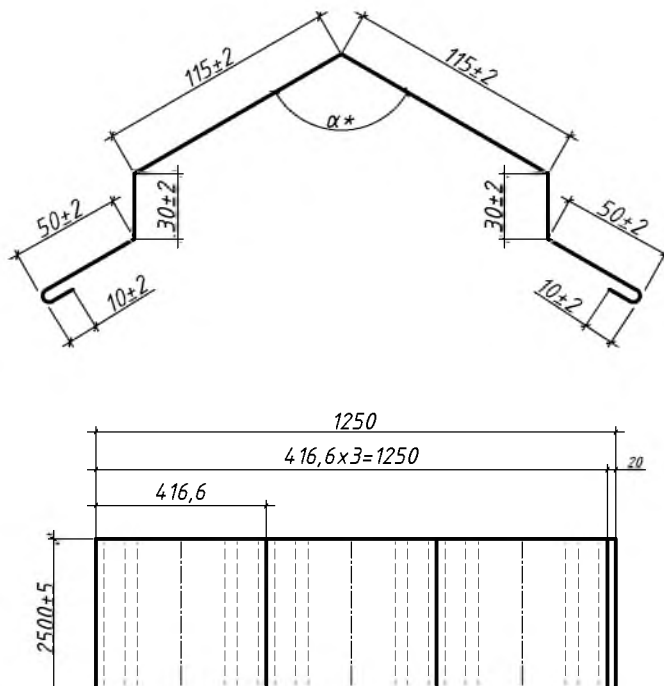
Элемент конька плоского
ЭПК 190/70/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	52	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элемент конька плоского



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ЭПК 80/110/2,5	0,5	2,083	1,632	416,6

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лоцицкий	

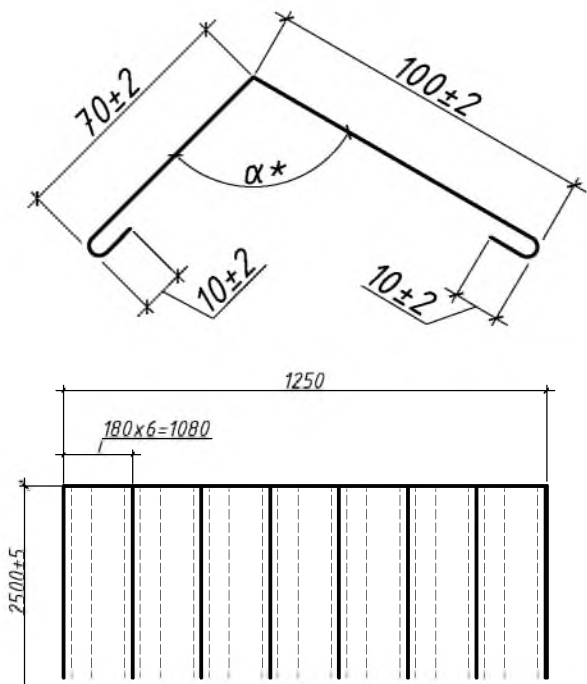
Элемент конька плоского
ЭПК 80/110/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	53	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка карнизная



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПК 100/70/2,5	0,5	0,9	0,716	180

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

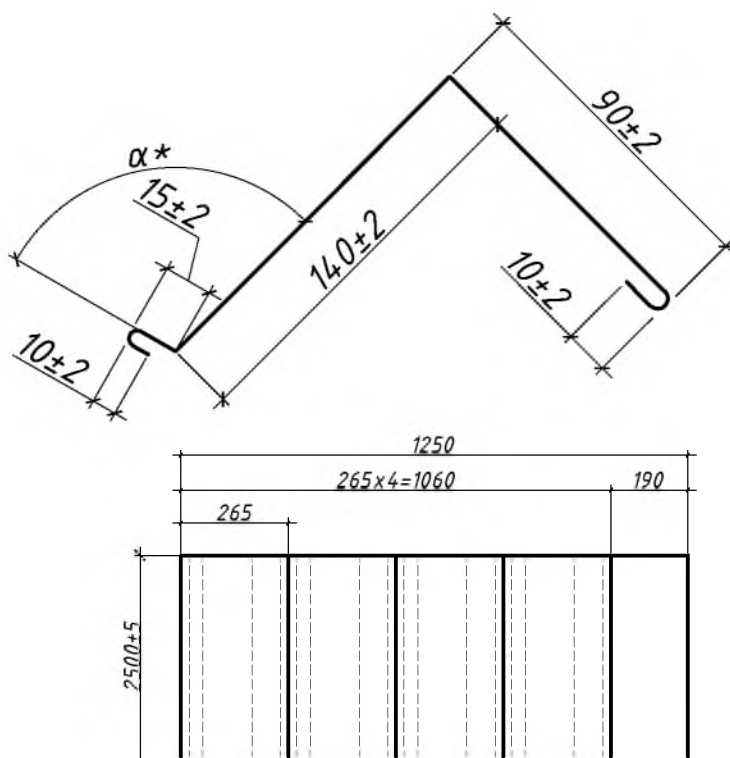
Планка карнизная
ПК 100/70/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	54	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка торцевая



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПТ 145/95/2,5	0,5	1,325	1,04	265

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

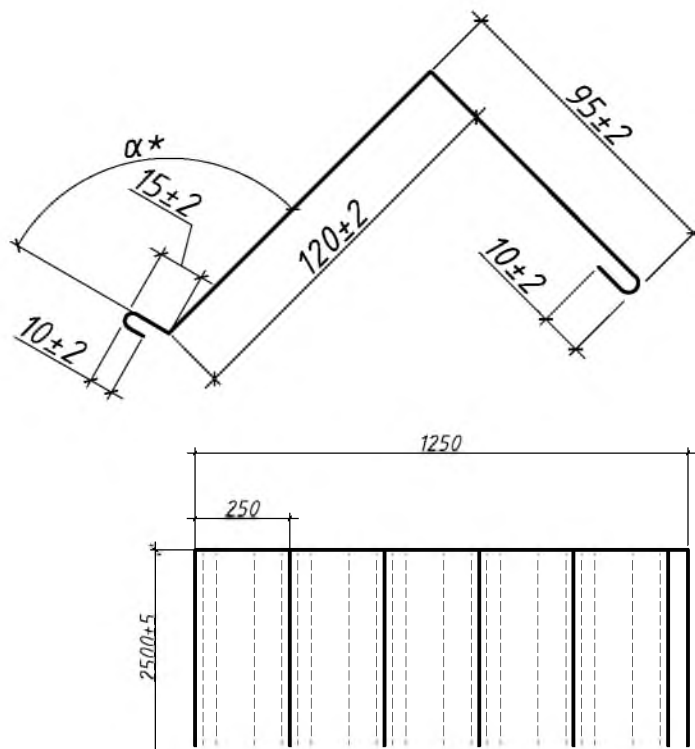
Планка торцевая
ПТ 145/95/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	55	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка торцевая



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПТ 120/95/2,5	0,5	1,25	0,996	250

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства
объектов промышленно-гражданского назначения из
материалов производства металлопрофильной компании
"ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

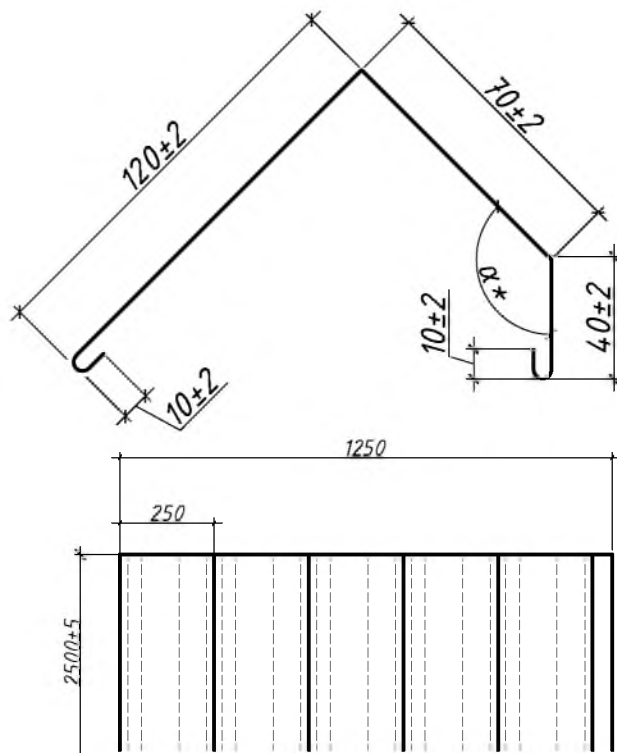
Планка торцевая
ПТ 120/95/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	56	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка торцевая



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПТ 120/95/2,5	0,5	1,25	0,996	250

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

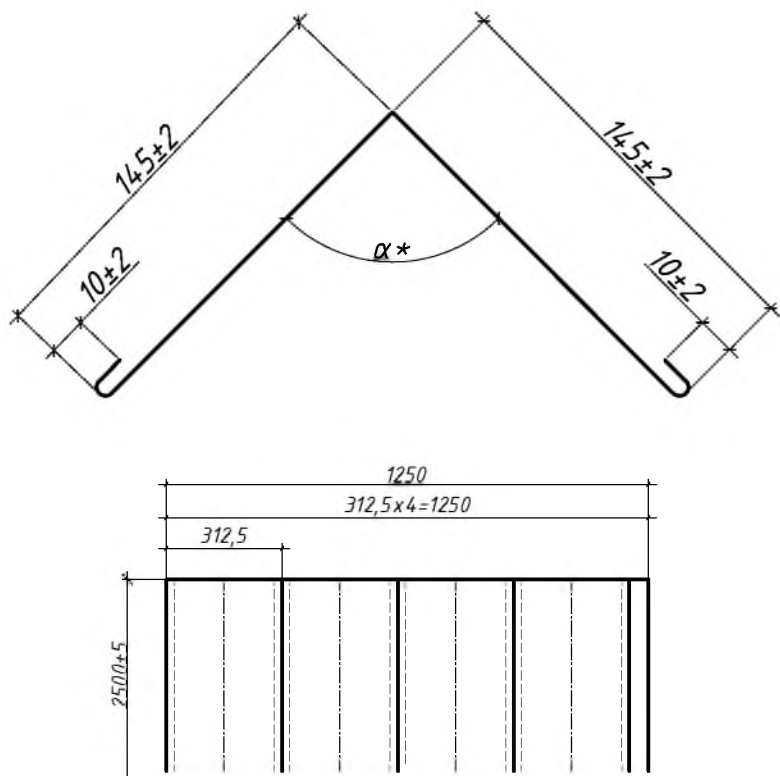
Планка торцевая
ПТ 120/95/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	57	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элемент ендовы верхней



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ЭЕВ 145/2,5	0,5	1,55	1,232	312,5

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

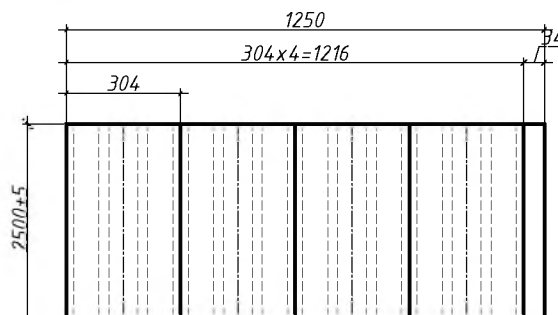
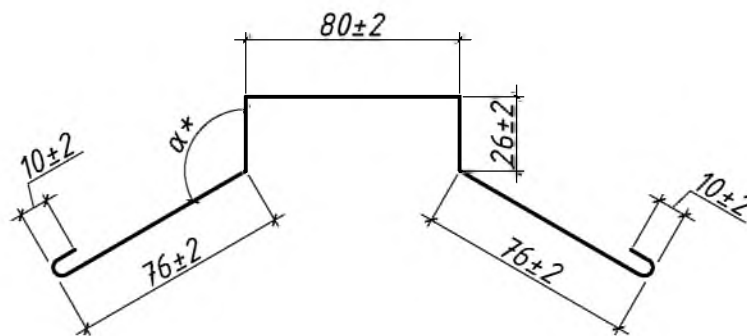
Элемент ендовы верхней
ЭЕВ 145/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	58	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элемент ендовы верхней



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ЭЕВ 76/80/2,5	0,5	1,52	1,208	304

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лолицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

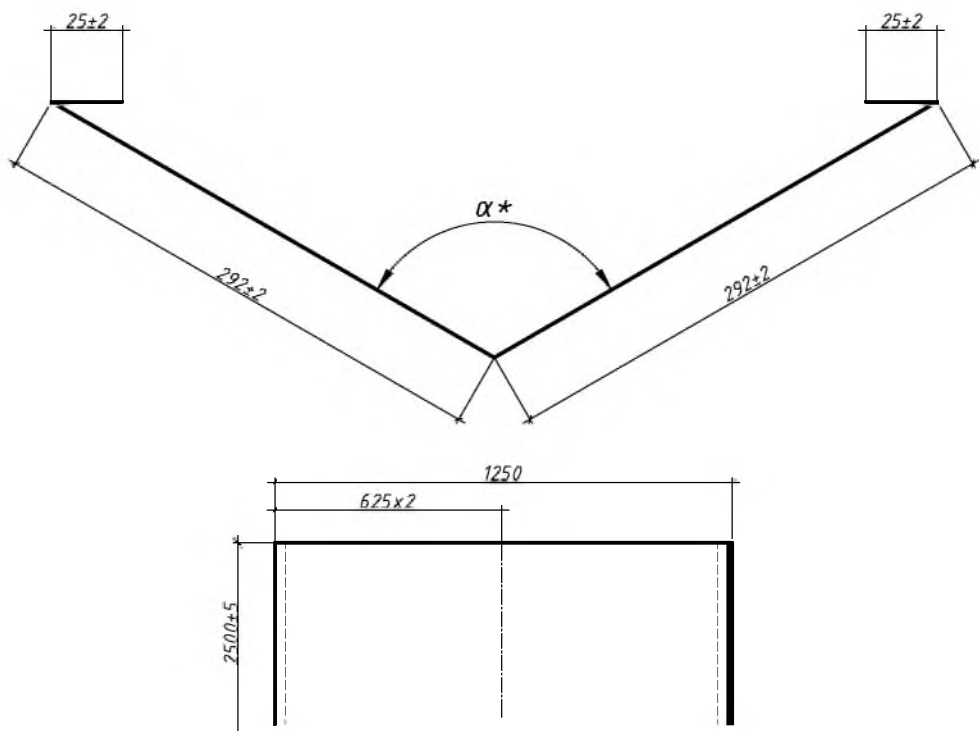
Элемент ендовы верхней
ЭЕВ 76/80/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	59	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Элемент ендовы нижней



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ЭЕН 292/2,5	0,5	3,125	2,484	625

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

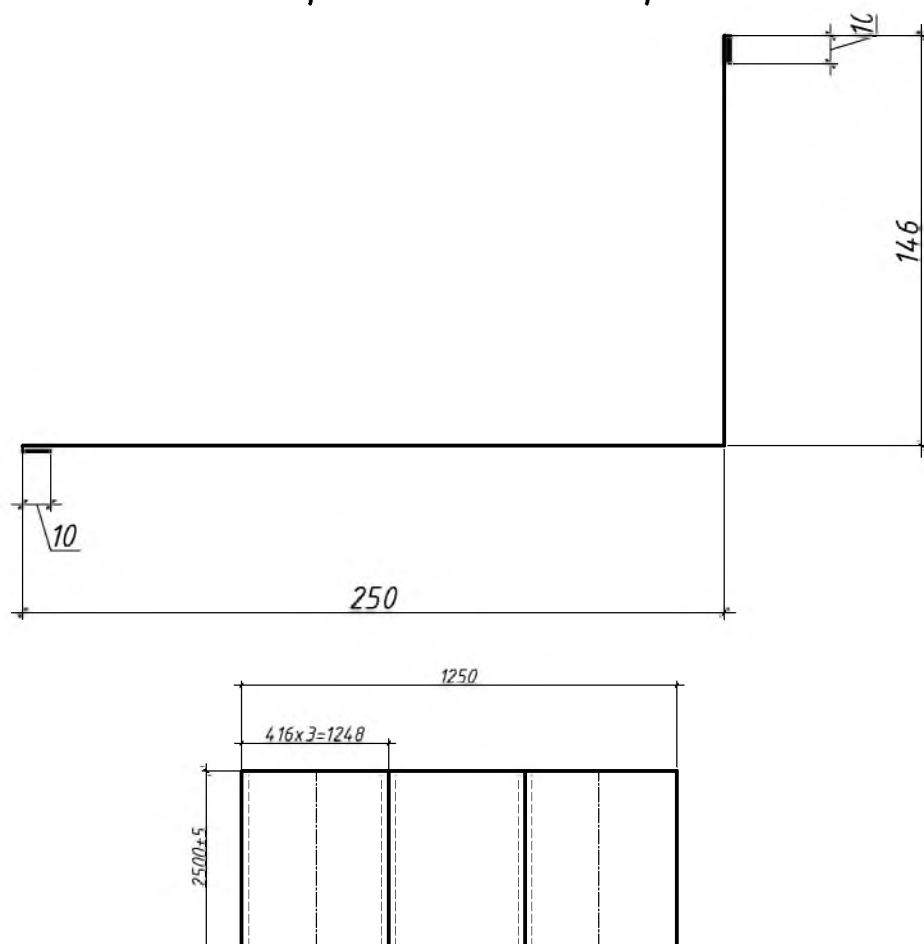
Элемент ендовы нижней
ЭЕН 292/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	60	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка примыкания верхняя



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ППВ 146/250/2,5	0,5	2,08	1,656	416

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

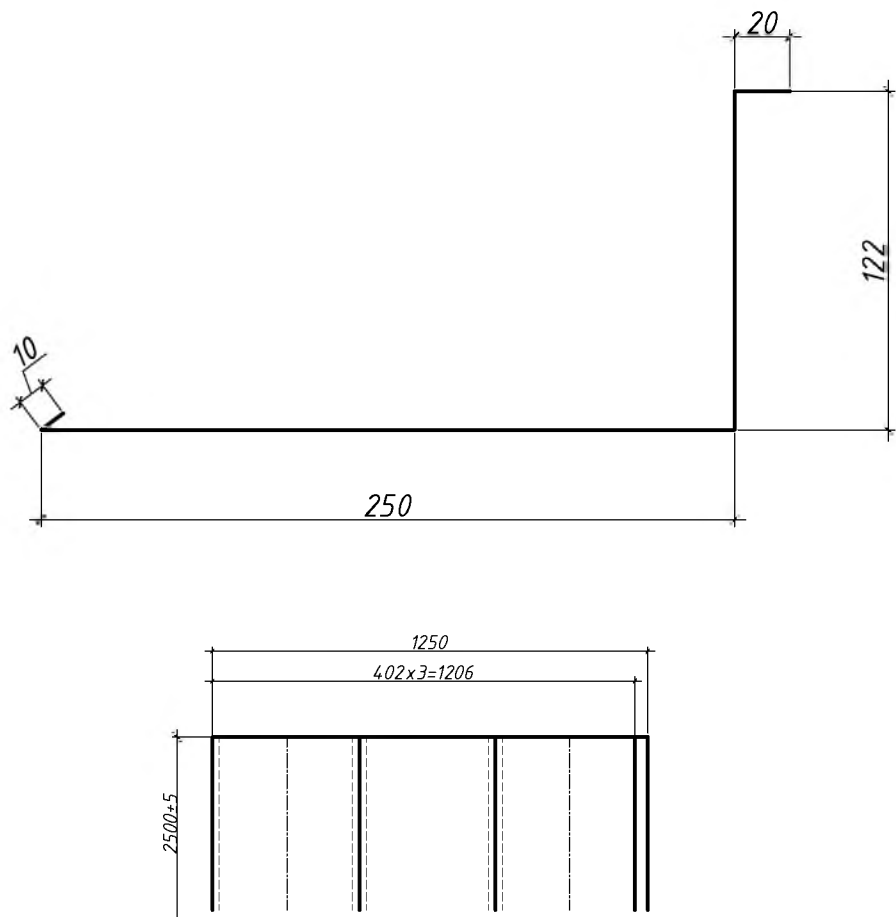
Планка примыкания верхняя
ППВ 146/250/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	61	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка примыкания нижняя



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ППН 250/122/2,5	0,5	2,01	1,6	402

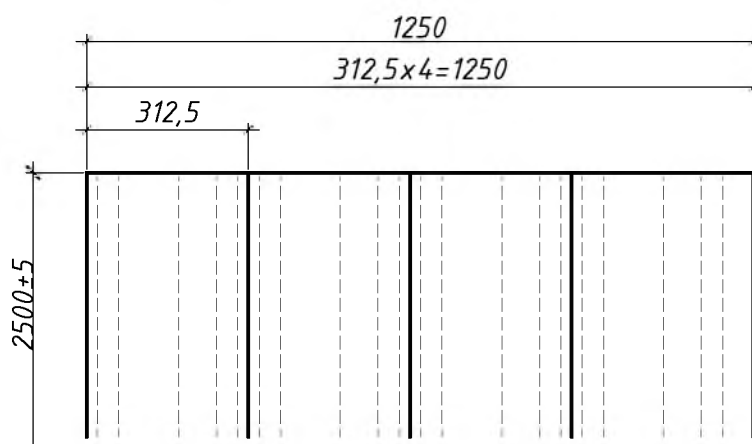
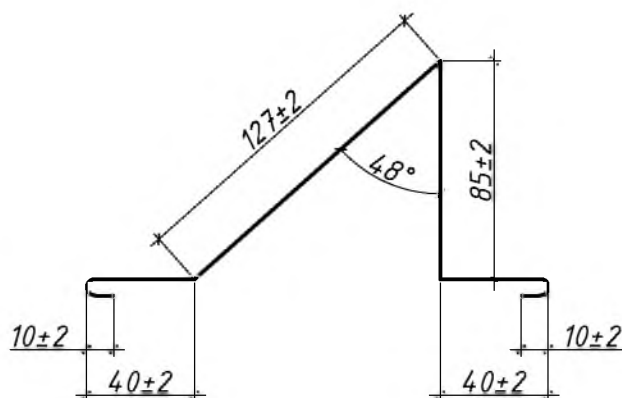
Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лоцицкий	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"					
Планка примыкания нижняя ППН 250/122/2,5			Стадия	Лист	Листов
			С	62	
			 ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"		

Планка снегозадержателя



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПСЗ 127/85/2,5	0,5	1,56	1,24	312,5

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

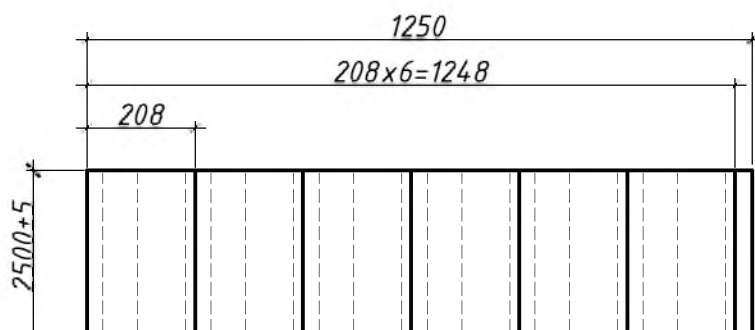
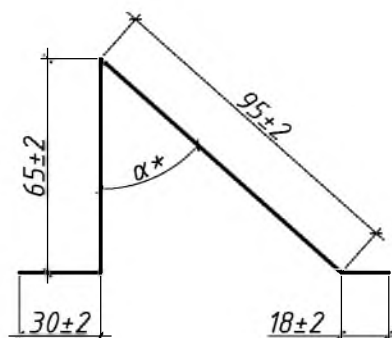
Планка снегозадержателя
ПСЗ 127/85/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	63	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка снегозадержателя



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПСЗ 95/65/2,5	0,5	0,52	0,844	208

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

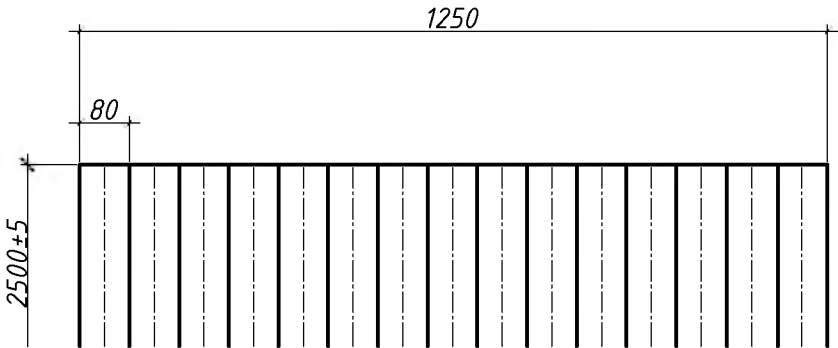
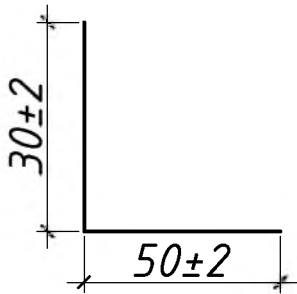
Планка снегозадержателя
ПСЗ 95/65/2,5

Стадия	Лист	Листов
С	64	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка усиливающая снегозадержателя



Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПУ 30/50/2,5	0,5	0,4	0,796	80

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

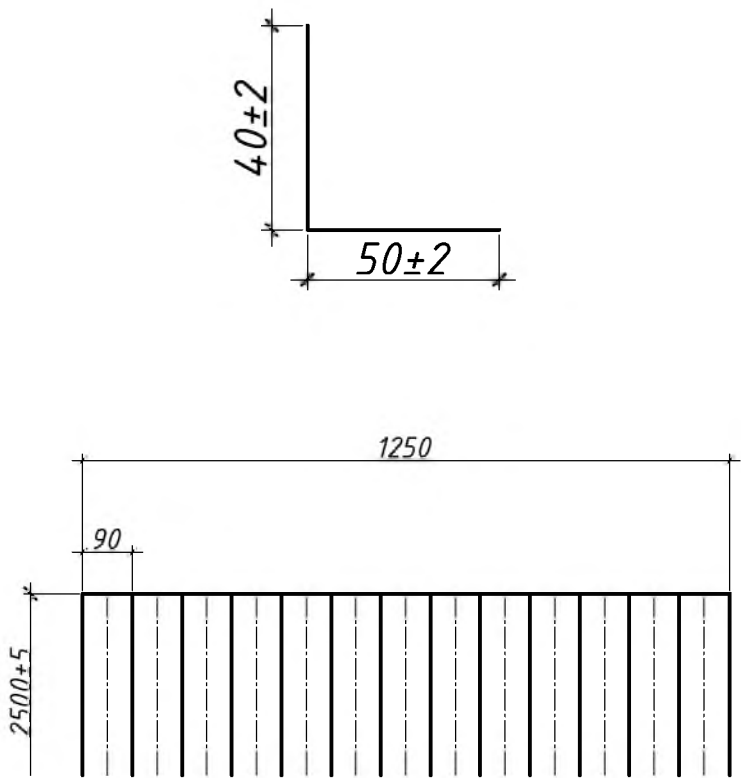
Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Планка усиливающая снегозадержателя ПУ 30/50/2,5	Стадия	Лист	Листов
	С	65	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Планка усиливающая
снегозадержателя



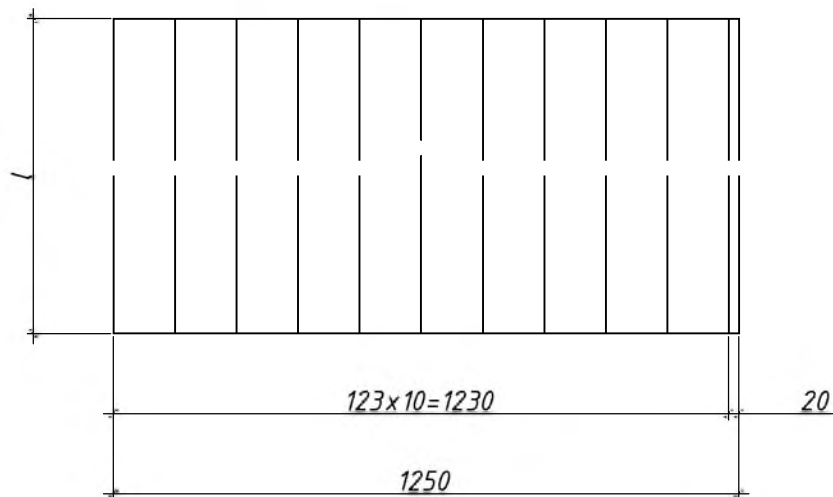
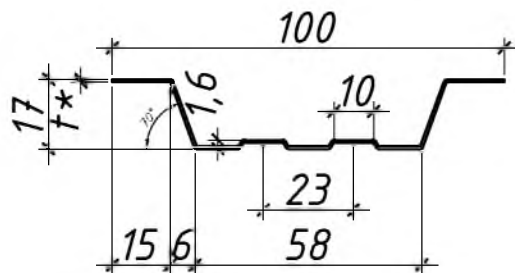
Обозн-ие комплектующего изделия	Толщина листа	Площадь сечения	Масса теоретич. 1м.п.	Ширина заготовки
	t, мм	A, см ²	кг	мм
ПУ 40/50/2,5	0,5	0,45	0,896	90

Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Планка усиливающая снегозадержателя ПУ 40/50/2,5					
СТАДИЯ					
Лист					
Листов					
Утвердил Лозицкий					
VERTRAGIA ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"					

Профиль "Штакетник"



Обозначение	t*, мм	Масса 1 м.п., кг
ШТ-100x17-0,4	0,4	0,437
ШТ-100x17-0,45	0,45	0,485
ШТ-100x17-0,5	0,5	0,534
ШТ-100x17-0,6	0,6	0,630
ШТ-100x17-0,7	0,7	0,727

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лоцицкий				

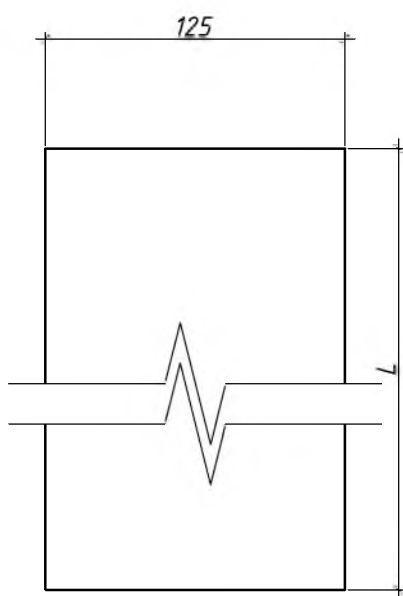
Профиль "Штакетник"

Стадия	Лист	Листов
С	67	

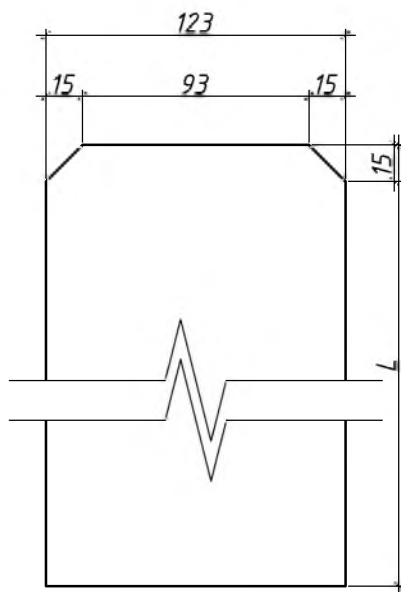


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

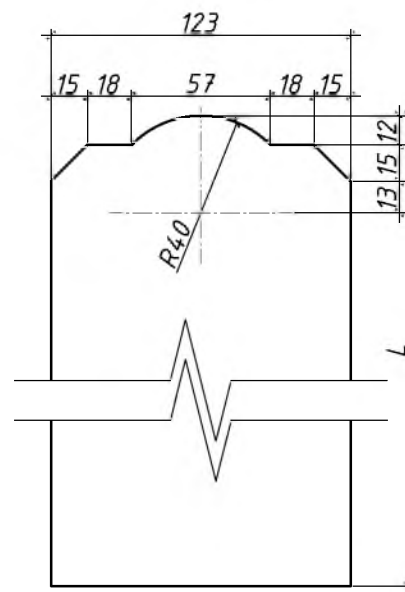
Виды штакетного профиля



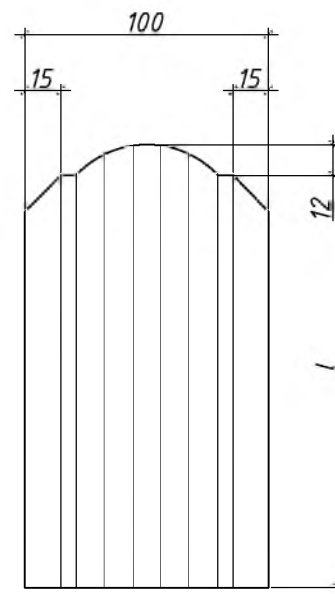
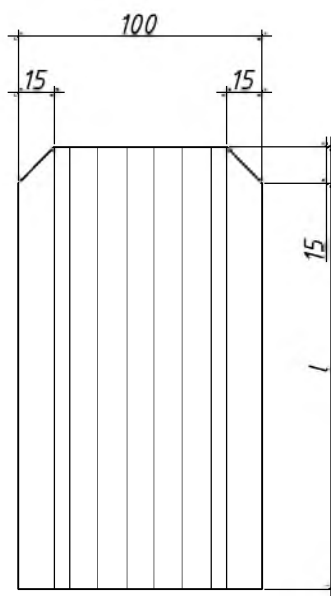
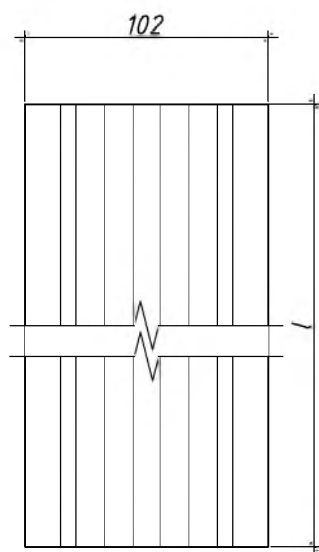
Прямоугольная
верхушка



Трапецевидная
верхушка



Полукруглая верхушка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

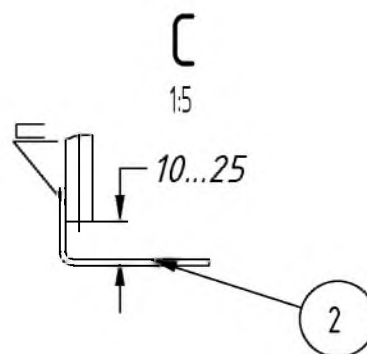
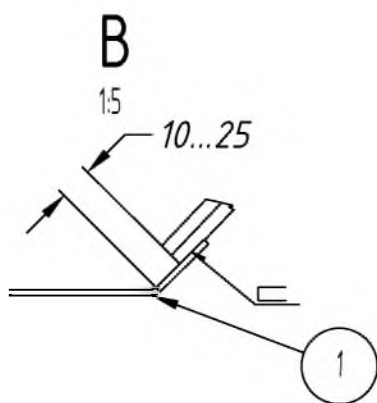
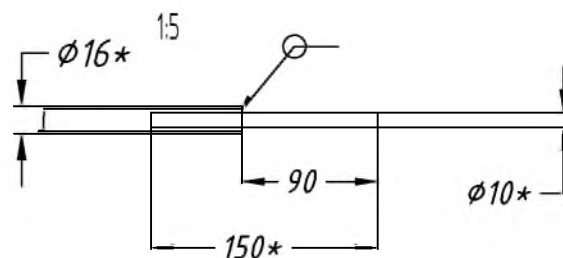
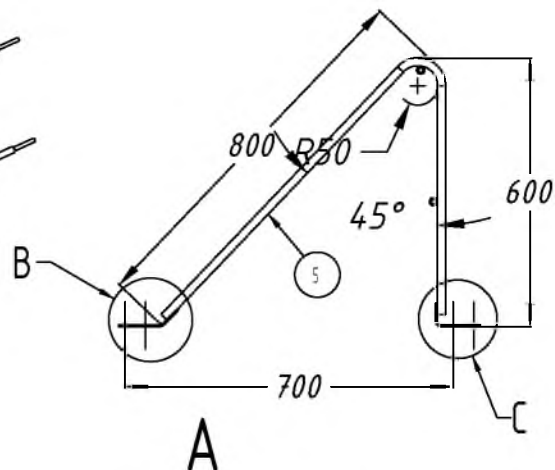
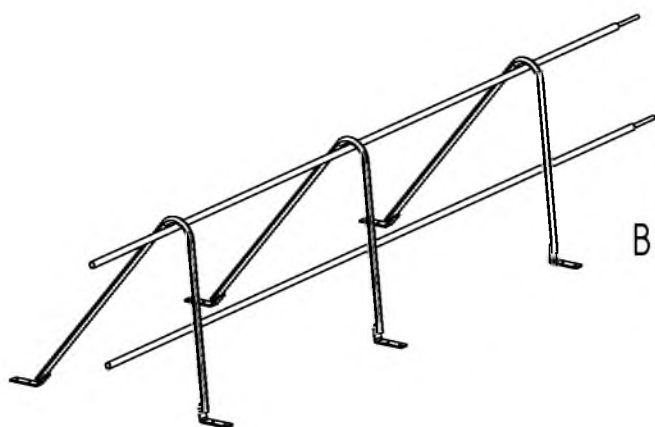
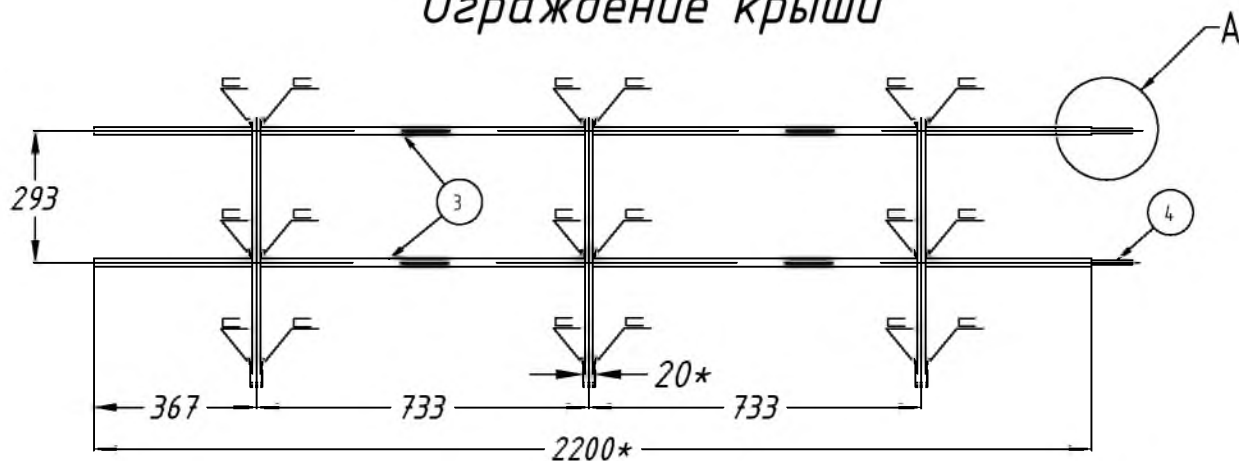
Виды штакетного профиля

Стадия	Лист	Листов
С	68	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Ограждение крыши



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лолицкий	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Ограждение крыши
ОК

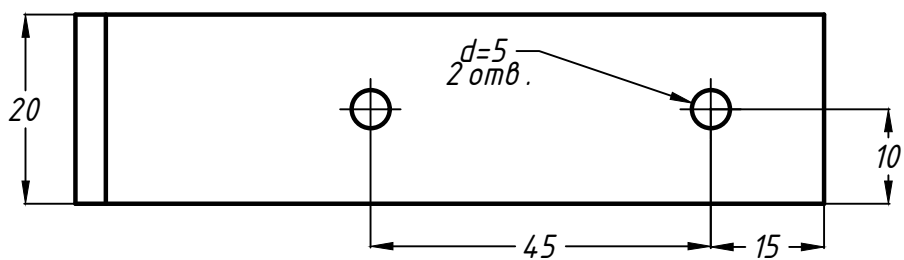
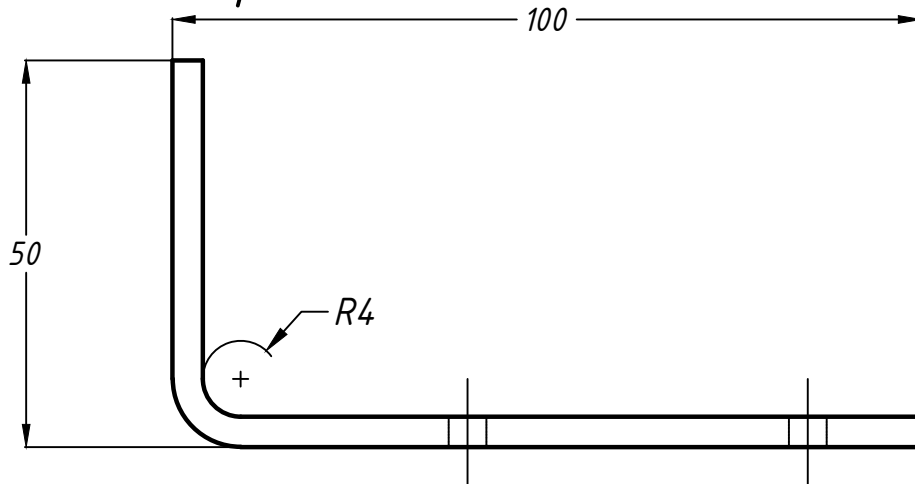
Стадия	Лист	Листов
С	69	



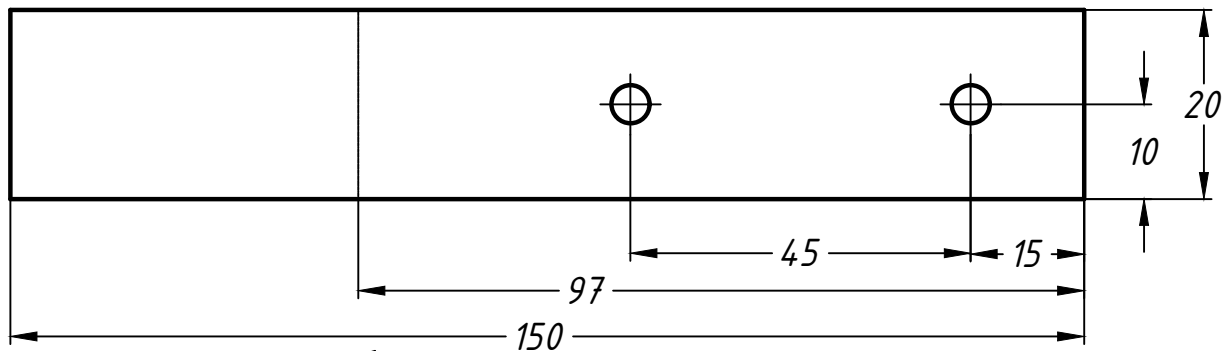
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

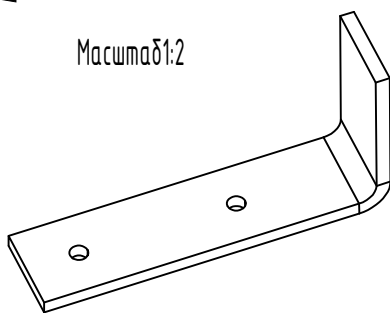
Кронштейн монтажный



Развертка



Масштаб 1:2



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

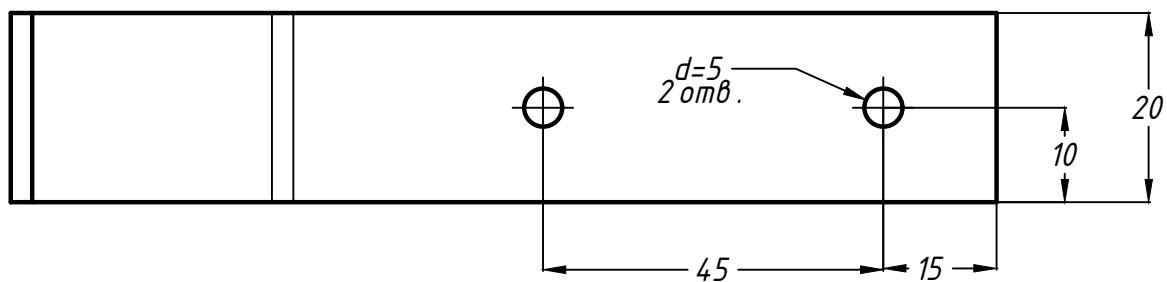
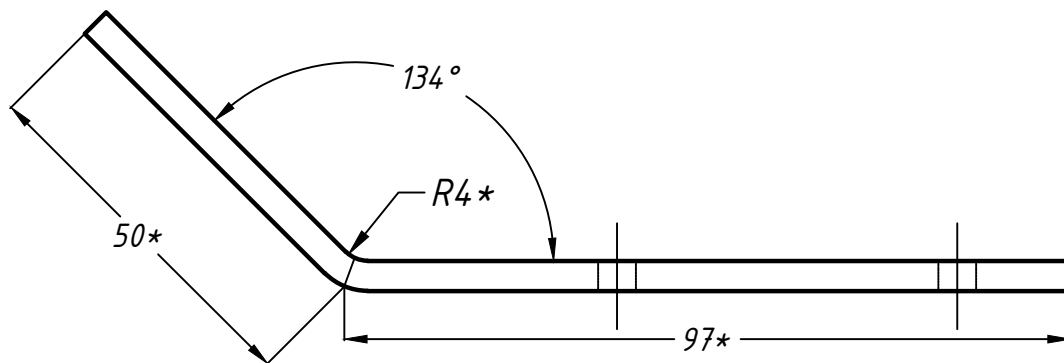
Ограждение крыши
ОК

Стадия	Лист	Листов
С	69.1	

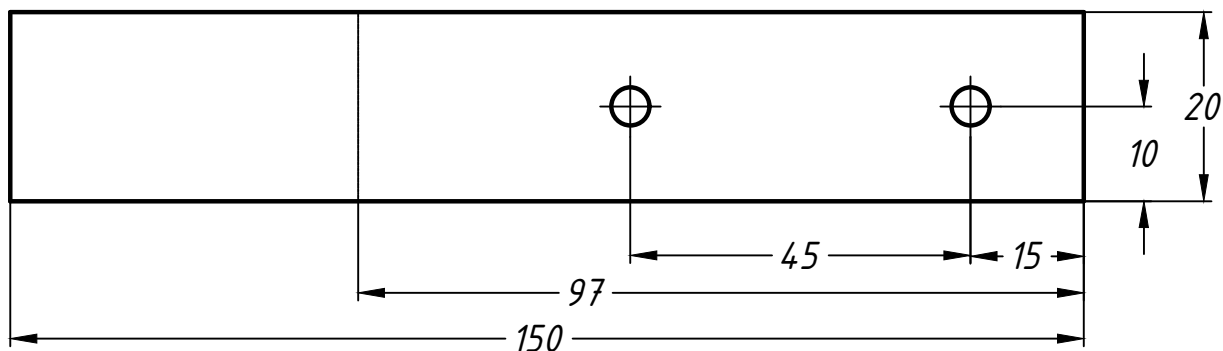


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

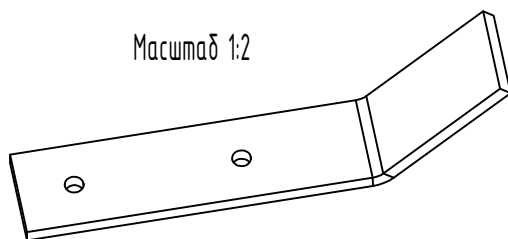
Кронштейн монтажный



Развертка



Масштаб 1:2



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Ограждение крыши
ОК

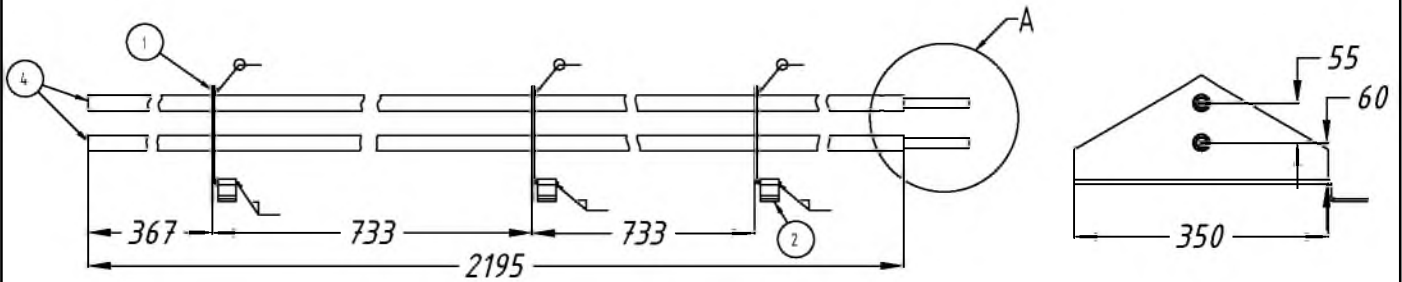
Стадия	Лист	Листов
С	69.2	



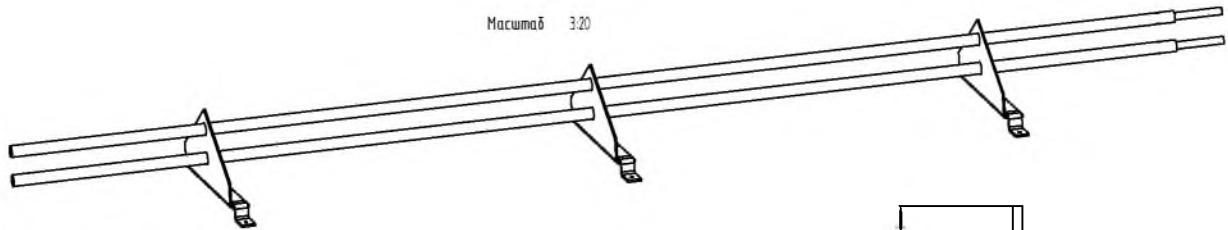
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

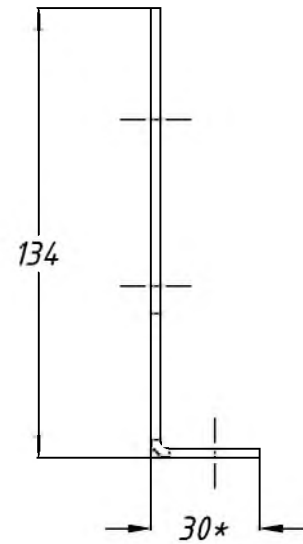
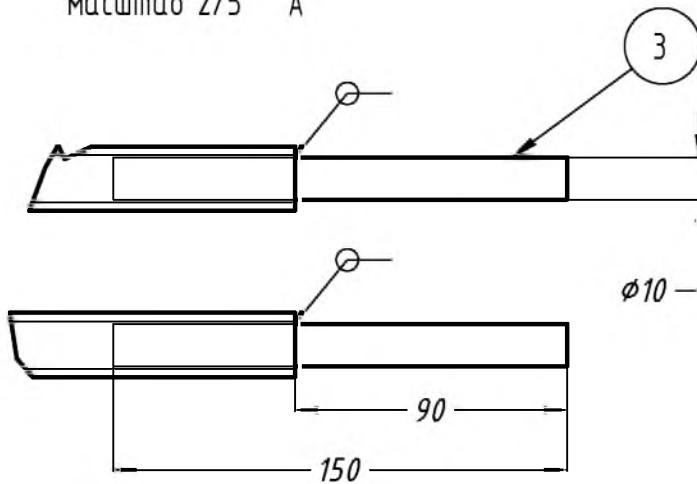
Снеговой барьер трубчатый



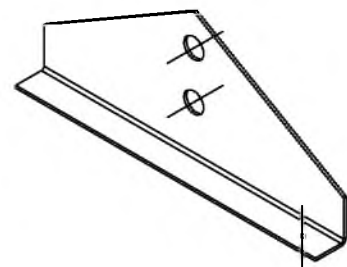
Масштаб 3:20



масштаб 2/5 A



Масштаб 1:5



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Снеговой барьер трубчатый
СБ (Монтеррей)

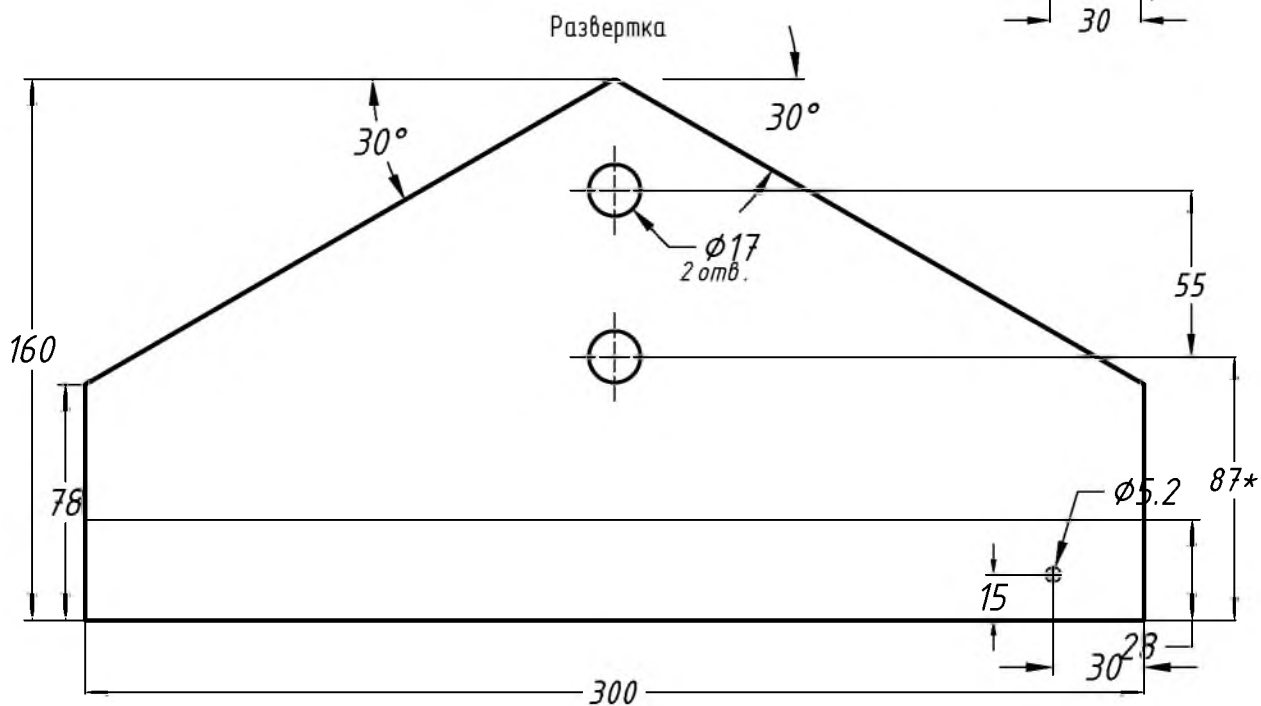
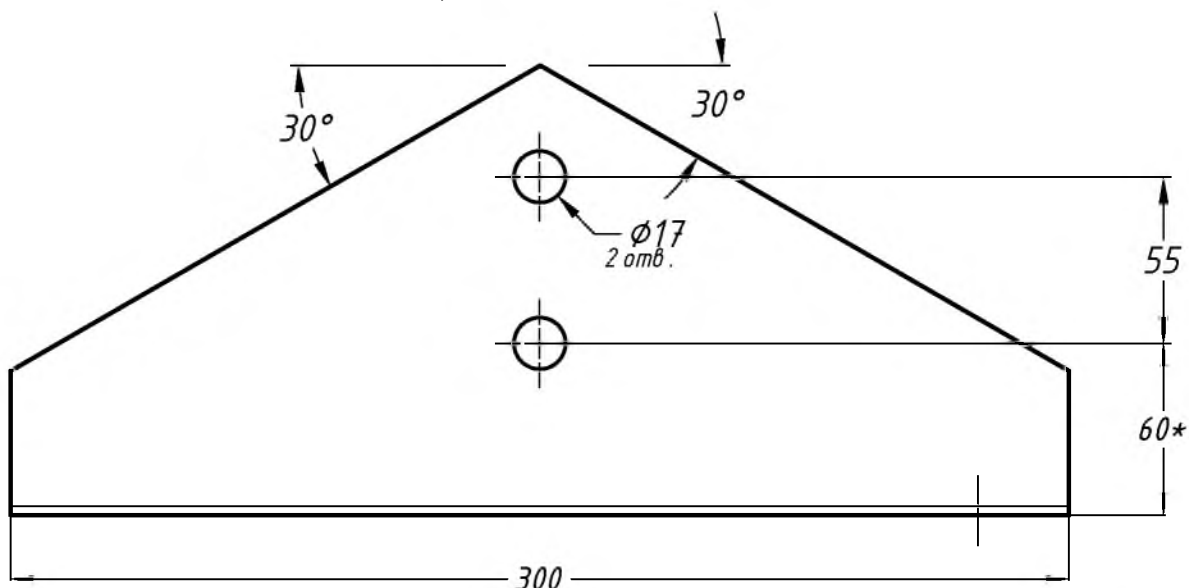
Стадия	Лист	Листов
С	70	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

Кронштейн



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Снеговой барьер трубчатый
Сд (Монтеррей)

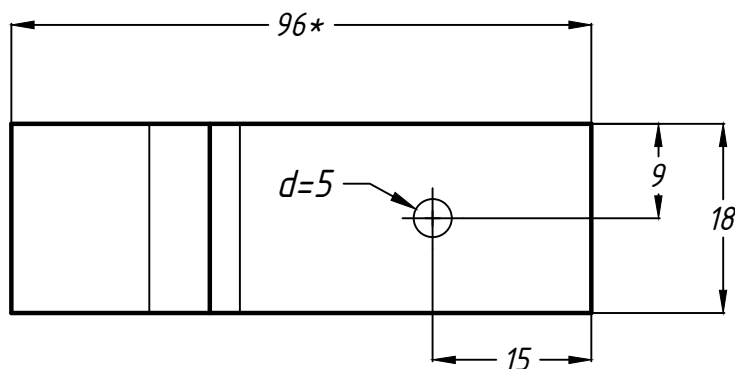
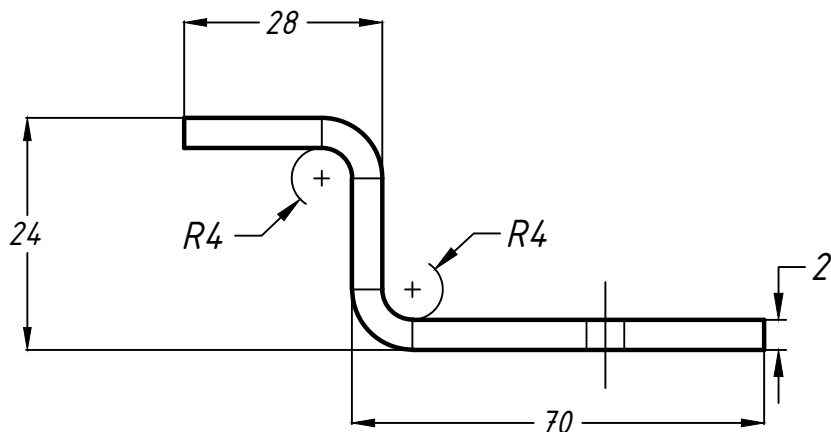
Стадия	Лист	Листов
С	70.1	



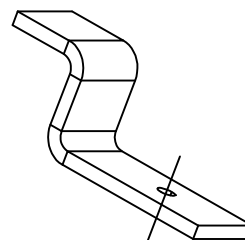
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

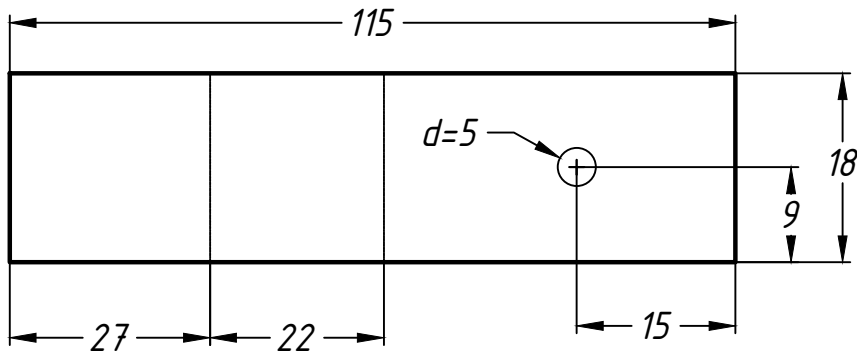
Кронштейн



Масштаб 1:2



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Снеговой барьер трубчатый
Сб (Монтеррей)

Стадия	Лист	Листов
С	70.2	



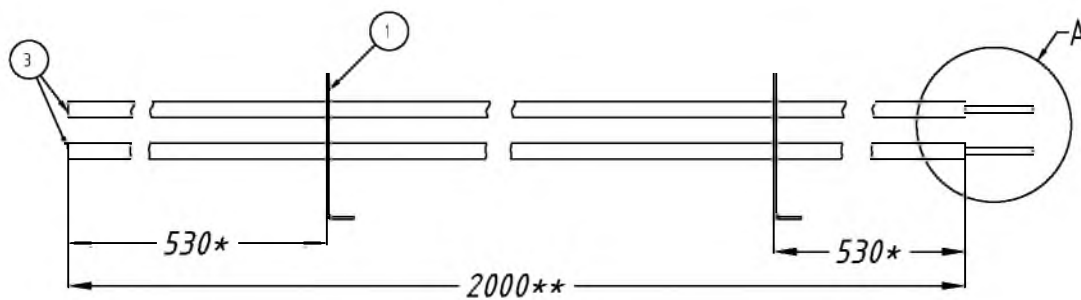
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

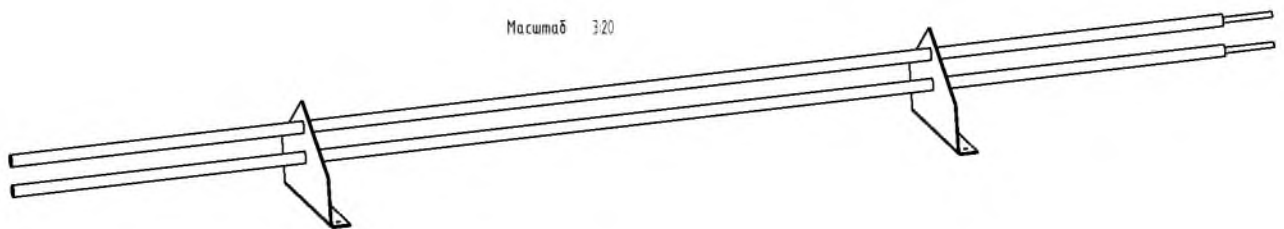
Согласовано:

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Прим.
				Документация			
A3			СБ-0000-СБ	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
				Детали			
A4		1	СБ-0000-01	Кронштейн		3	
A4		2	СБ-0000-02	Кронштейн монтажный		3	
				Стандартные изделия			
Б4		3		Круг		2	L=150
				Сталь 3 ГОСТ 16523-80			m=0.09 кг.
Б4		4		Труба стальная водогазопроводная 16х1,5		2	L=2195
				ГОСТ 3262-75			m=1.18 кг.

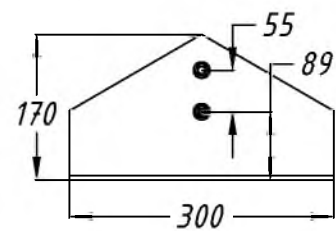
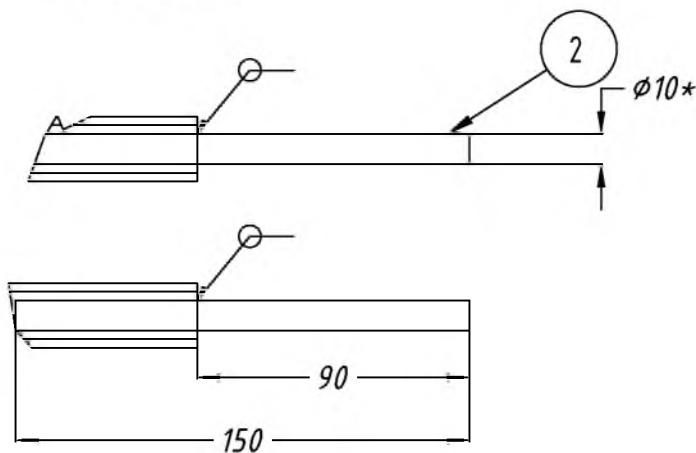
Снеговой барьер трубчатый



Масштаб 3/20



A
масштаб 2/5



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Снеговой барьер трубчатый
Сб (Профилированный лист)

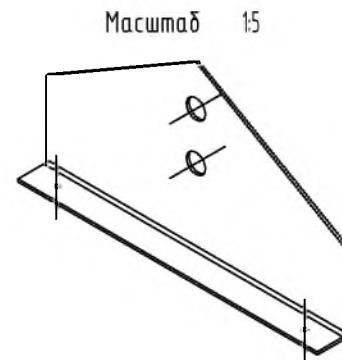
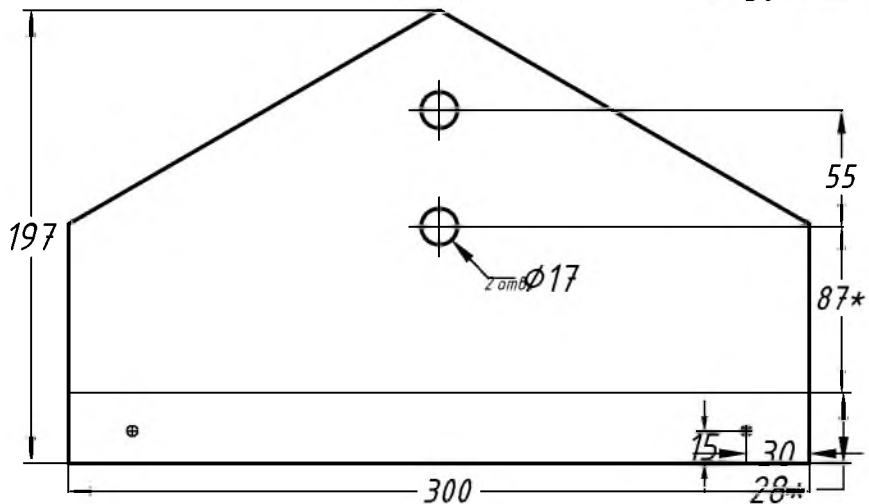
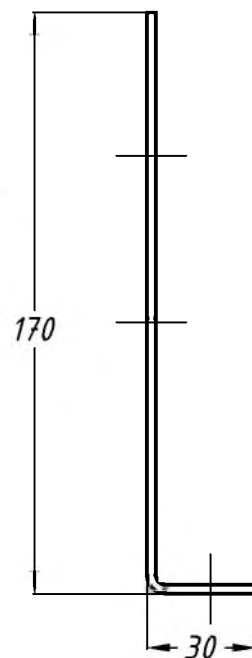
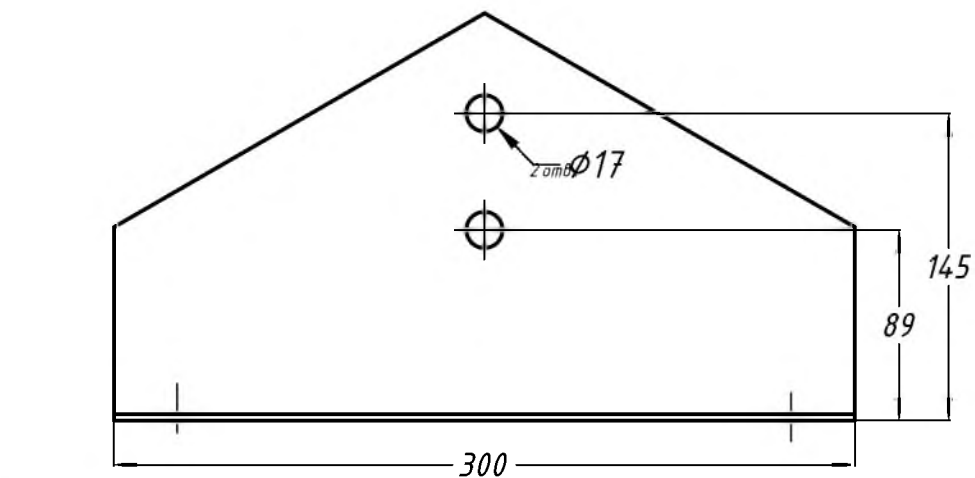
Стадия	Лист	Листов
С	71	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

Кронштейн



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

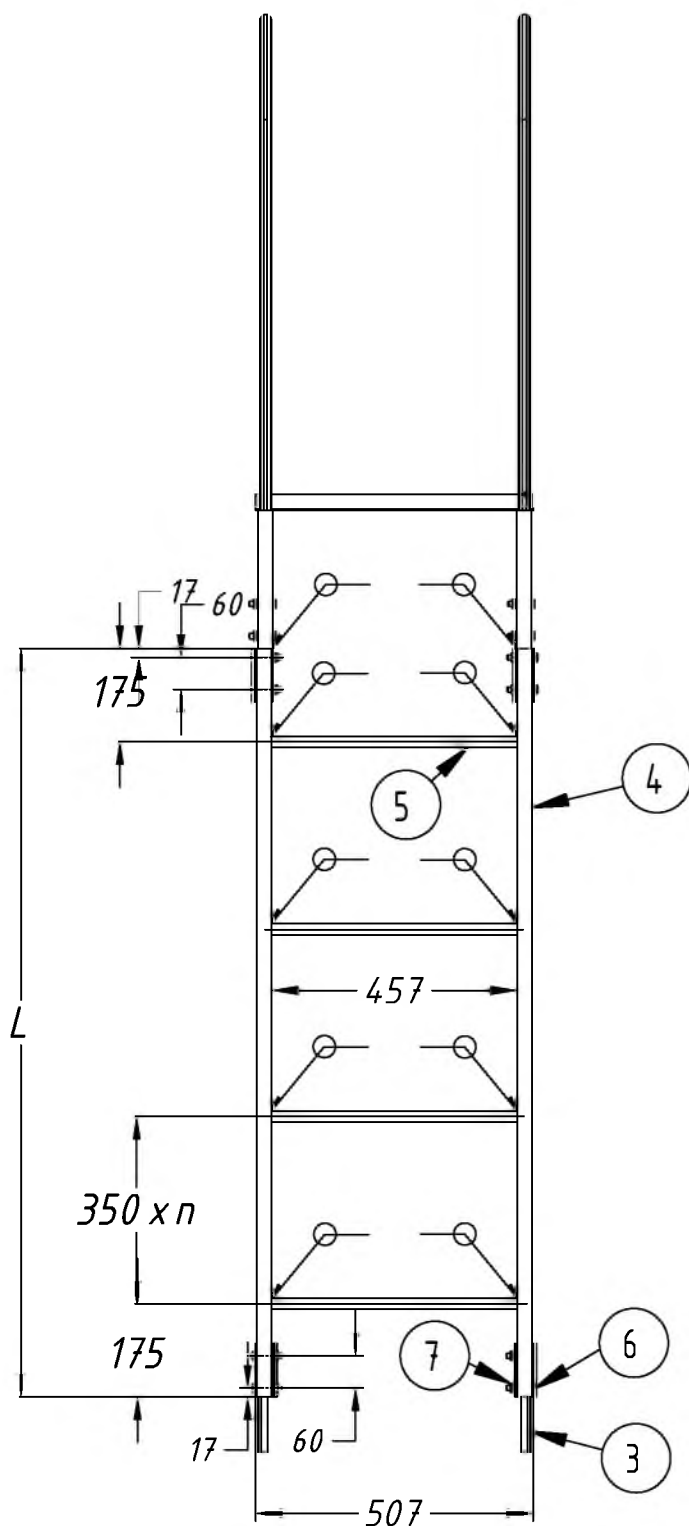
Снеговой барьер трубчатый
Сд(Профилированный лист)

Стадия	Лист	Листов
С	71.1	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Лестница стеновая



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Лестница стеновая
Лст-L

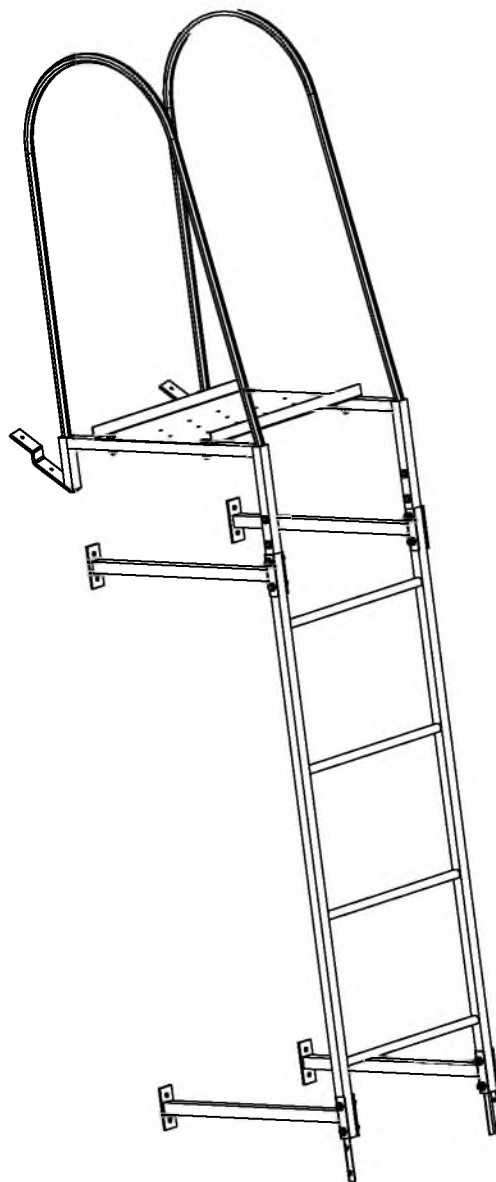
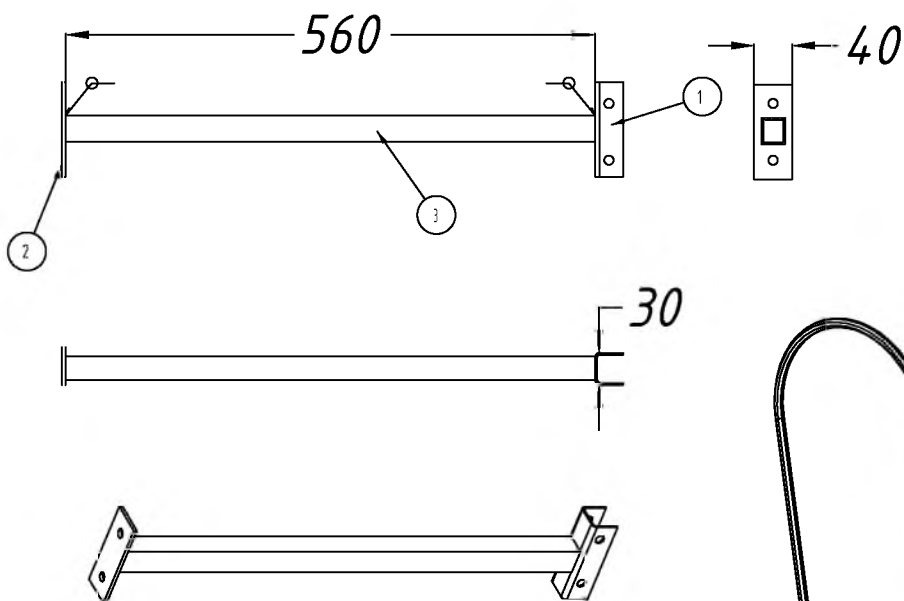
Стадия	Лист	Листов
С	72	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

Кронштейн опорный



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лолицкий				

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Лестница стеновая
Лст-Л

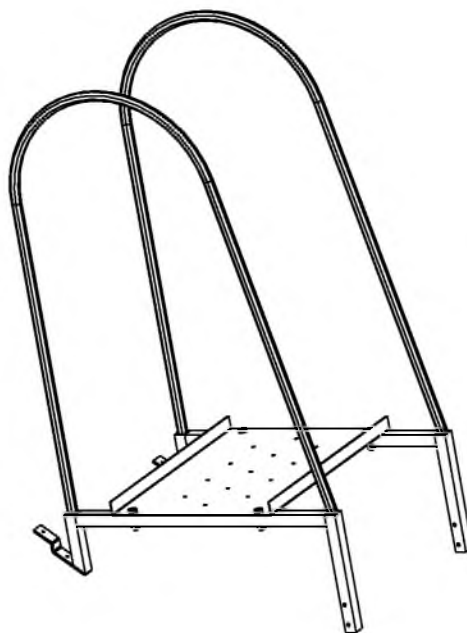
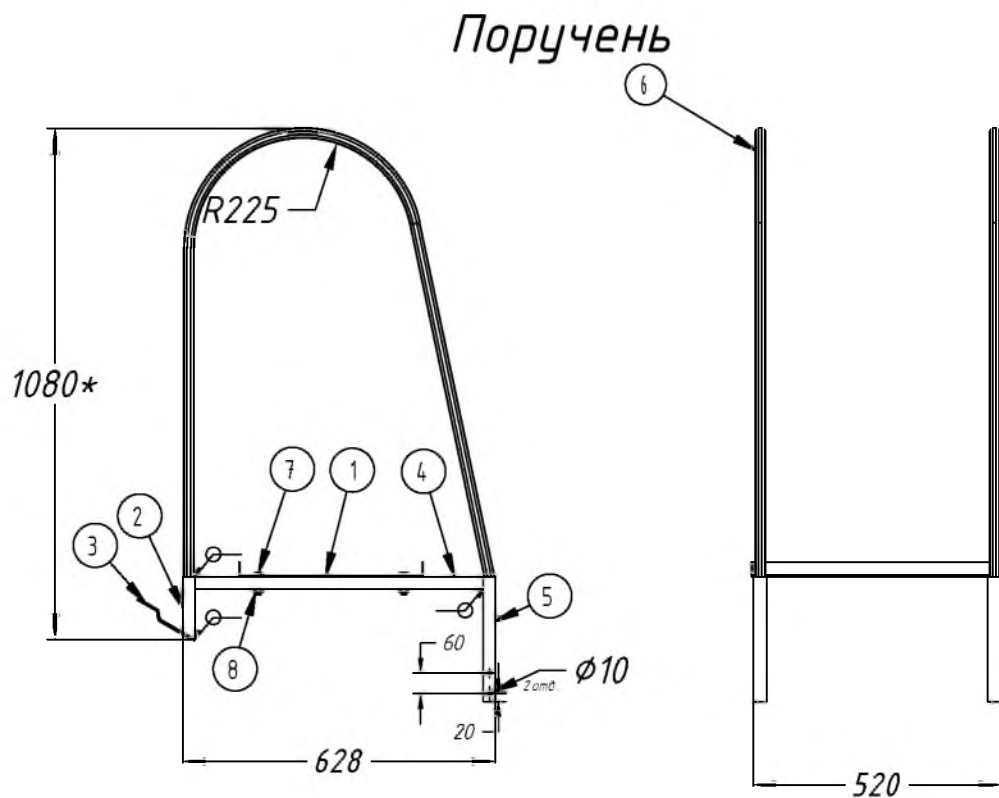
Стадия	Лист	Листов
С	72.1	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	



Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

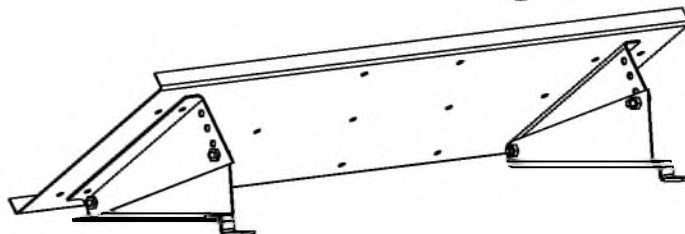
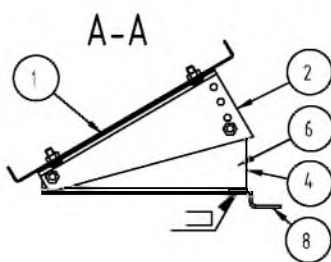
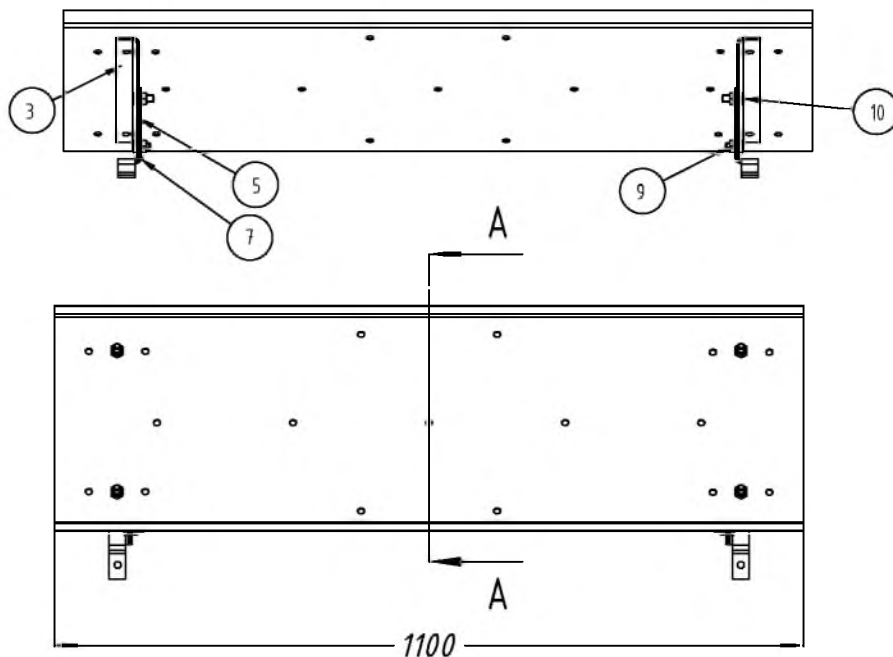
Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Поручень	Стадия	Лист	Листов
	С	73	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Мостик переходной



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал			Кореньков		
Проверил			Нестеренко		
Утвердил			Лозицкий		

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

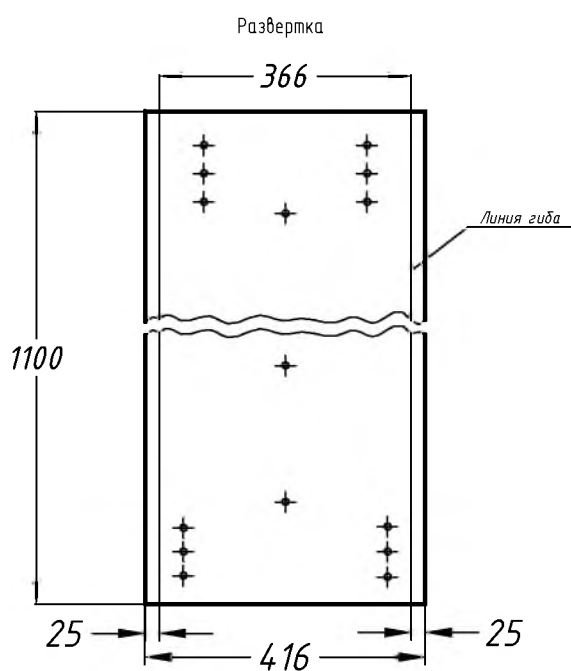
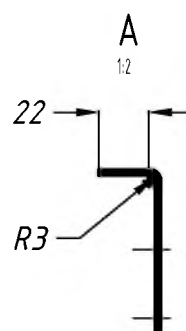
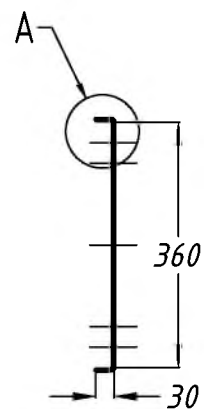
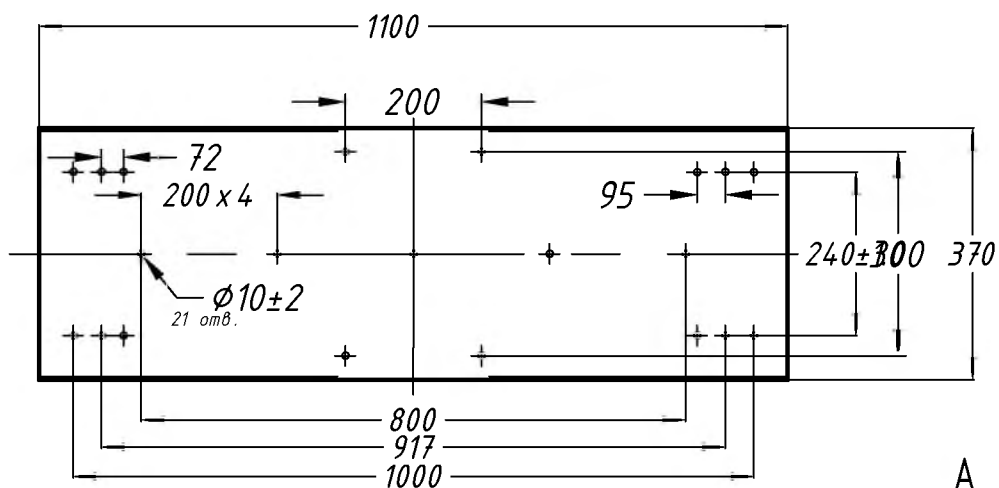
Мостик переходной

Стадия	Лист	Листов
С	74	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

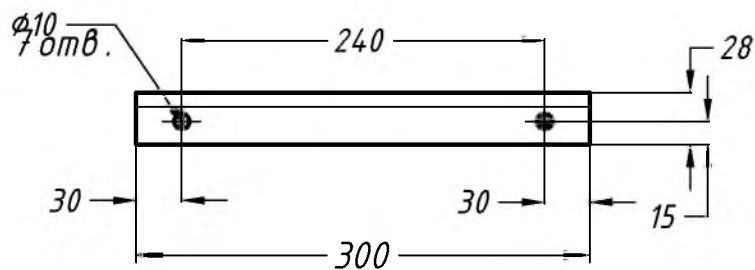
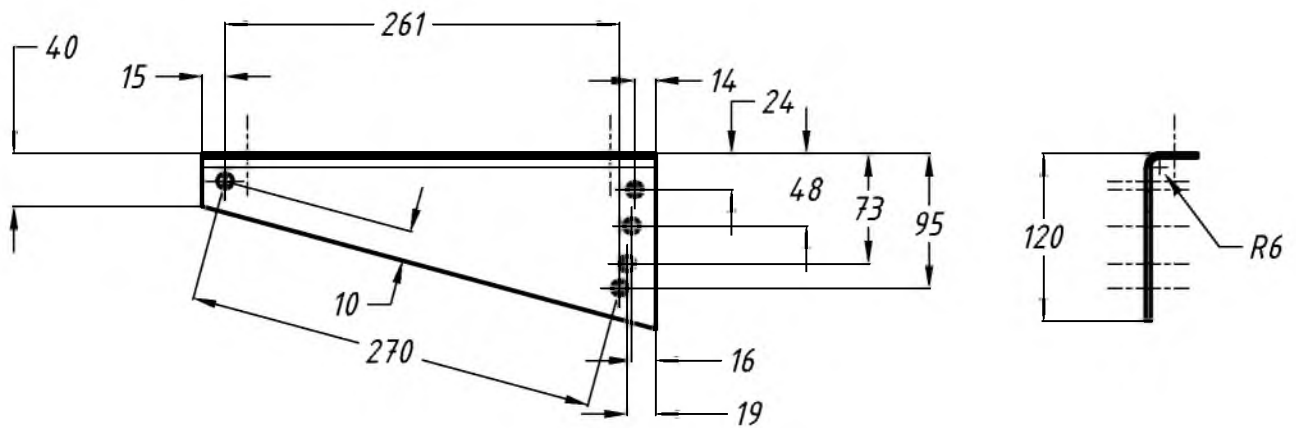
Крышка



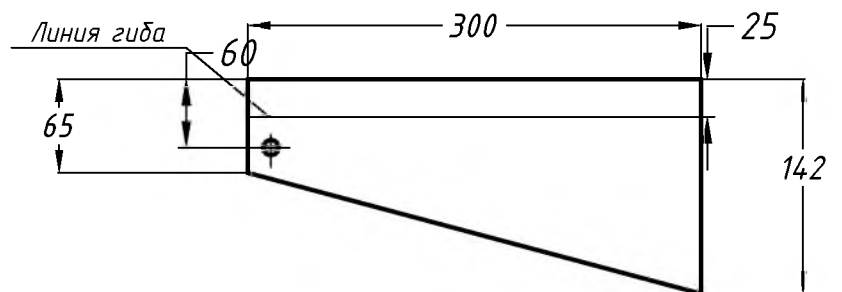
Согласовано:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"	
Разработал	Кореньков						
Проверил	Нестеренко						
Утвердил	Лозицкий						
Мостик переходной		Стадия	Лист	Листов			
		С	74.1				
		 ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"					

Опора мостика верхняя



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

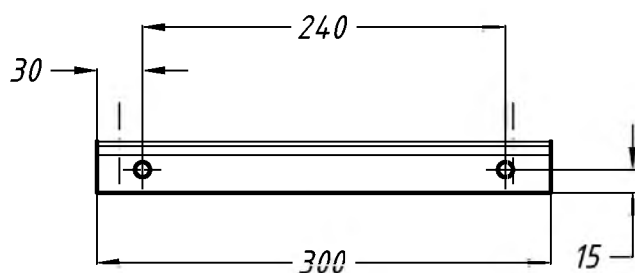
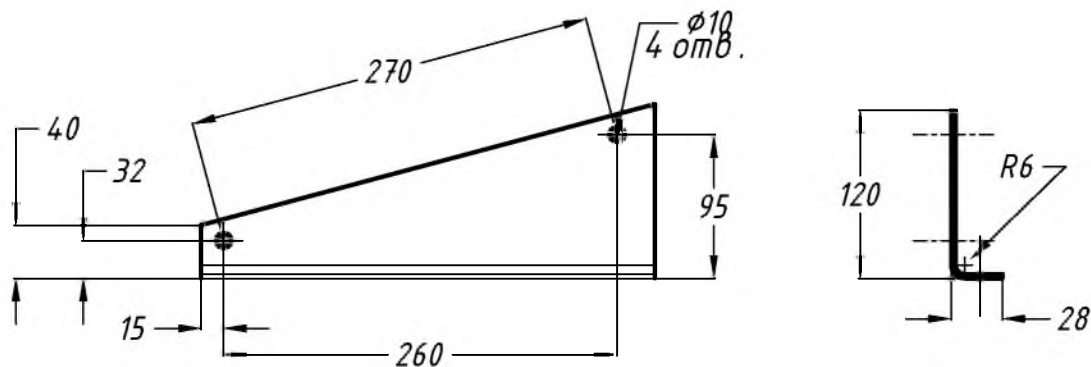
Мостик переходной

Стадия	Лист	Листов
С	74.2	

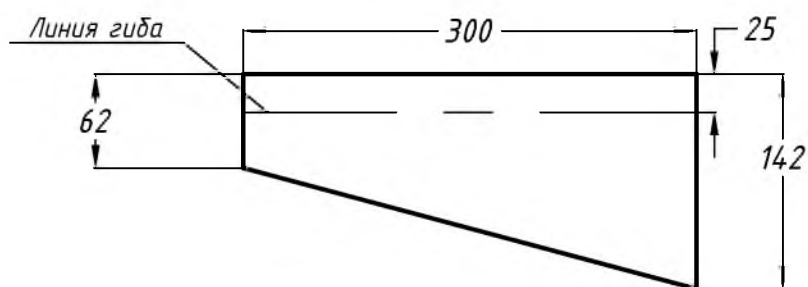


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Опора мостика нижняя



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал				Кореньков	
Проверил				Нестеренко	
Утвердил				Лозицкий	

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Мостик переходной

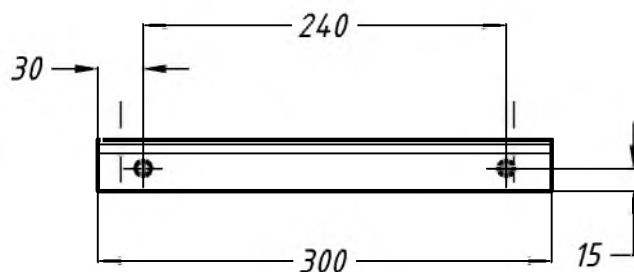
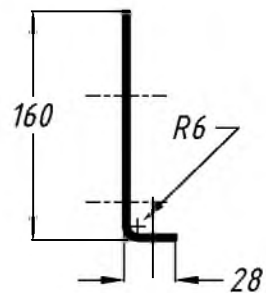
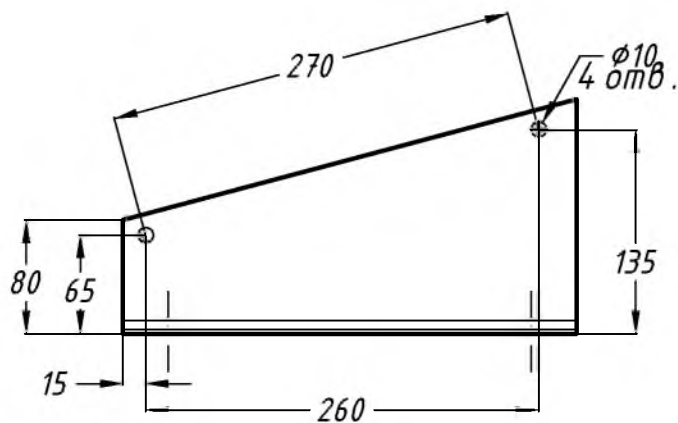
Стадия	Лист	Листов
С	74.3	



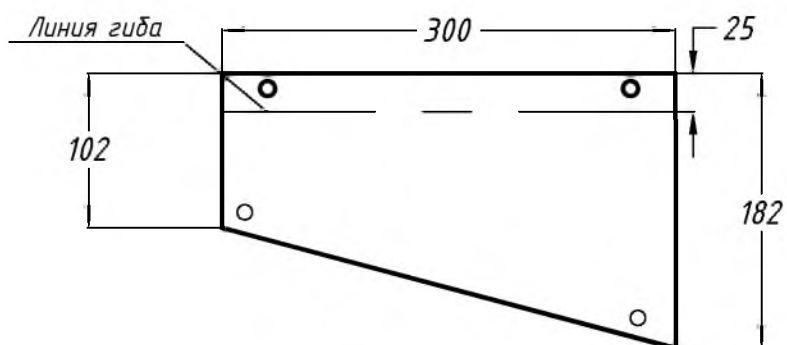
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

Опора мостика нижняя



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

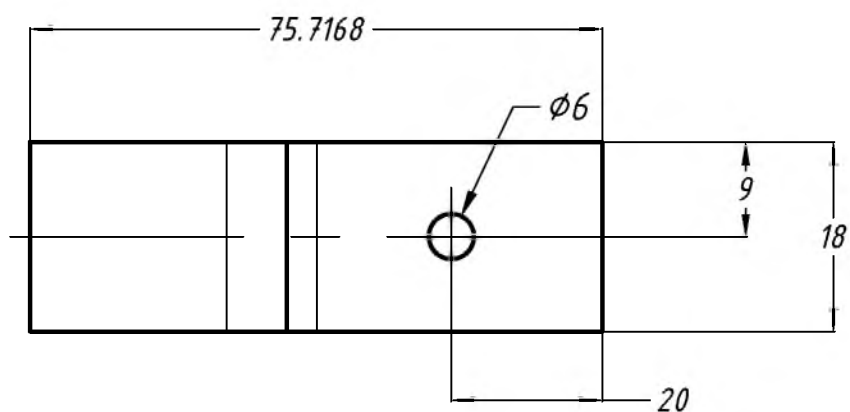
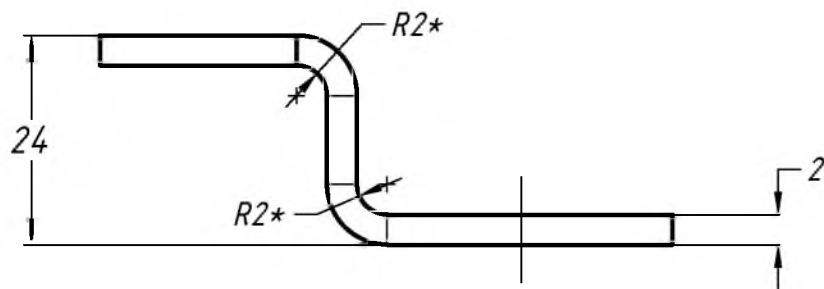
Мостик переходной

Стадия	Лист	Листов
С	74.4	

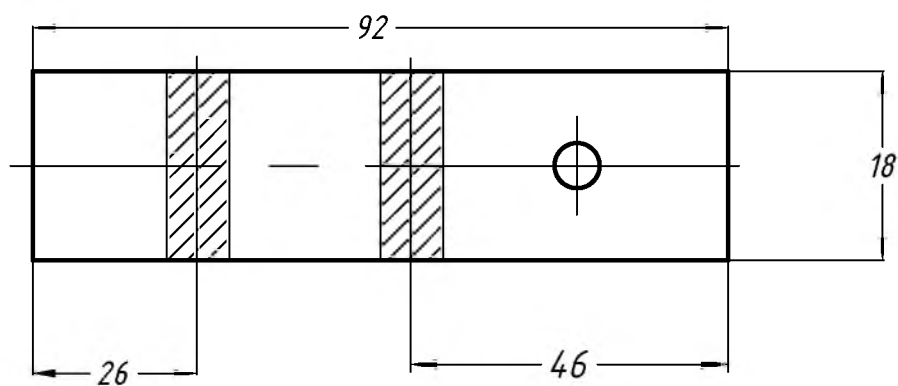


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Кронштейн



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

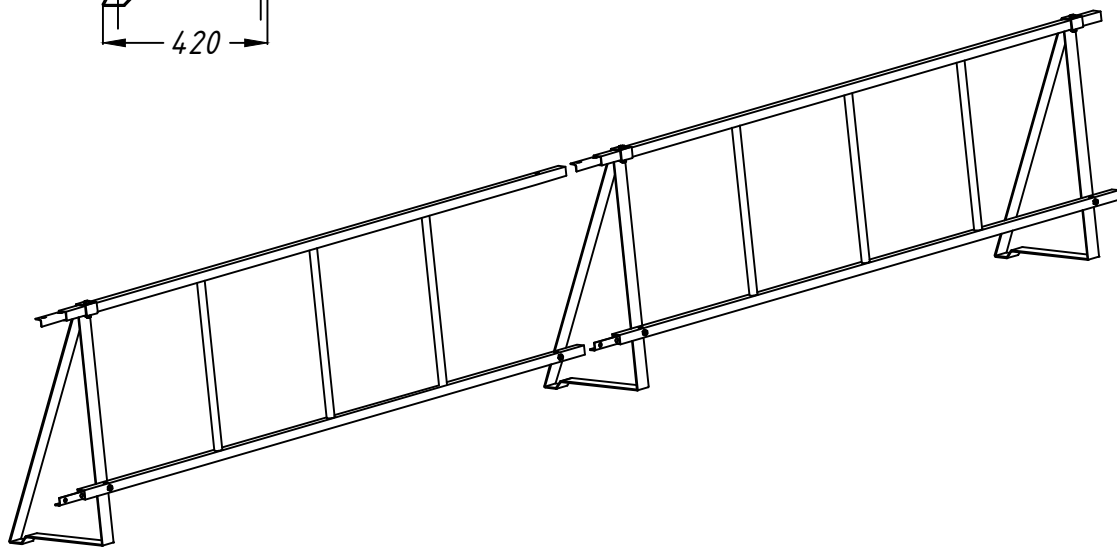
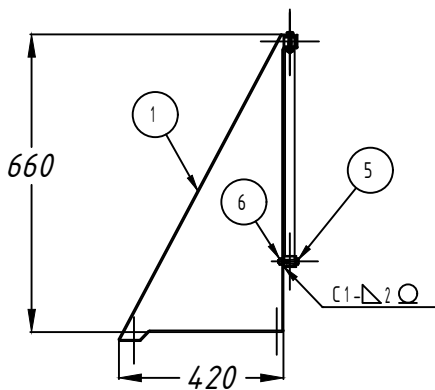
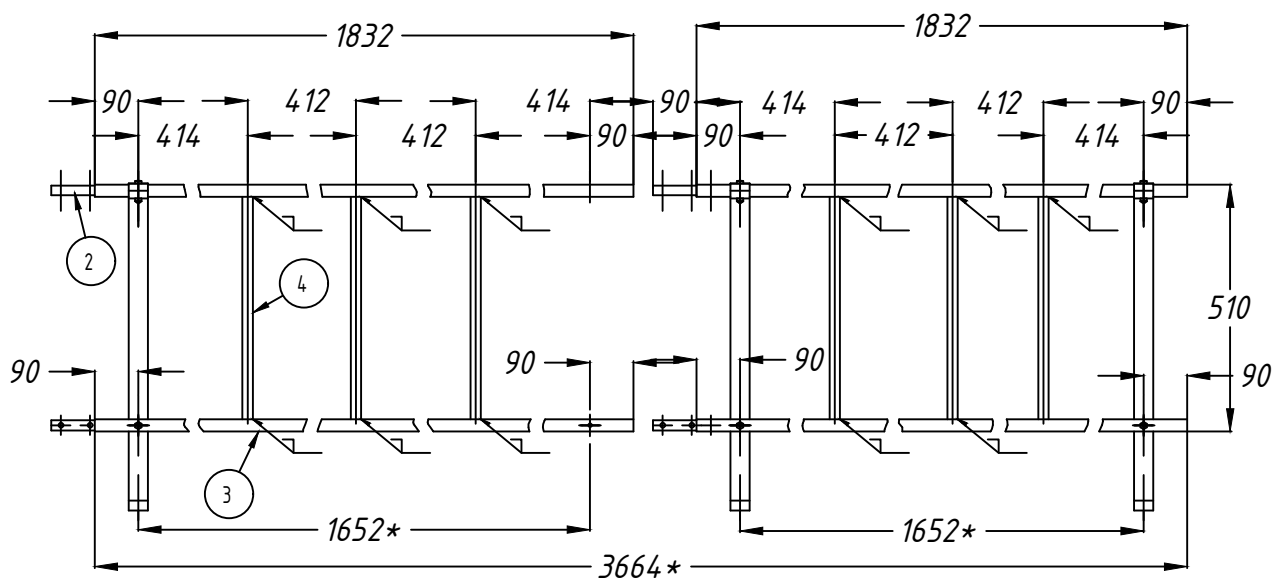
Мостик переходной

Стадия	Лист	Листов
С	74.5	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Ограждение крыши прямоугольное



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Ограждение крыши прямоугольное

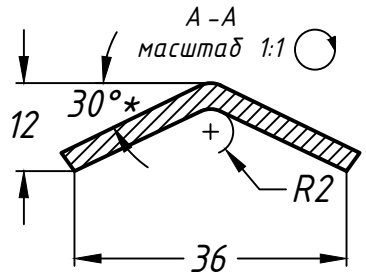
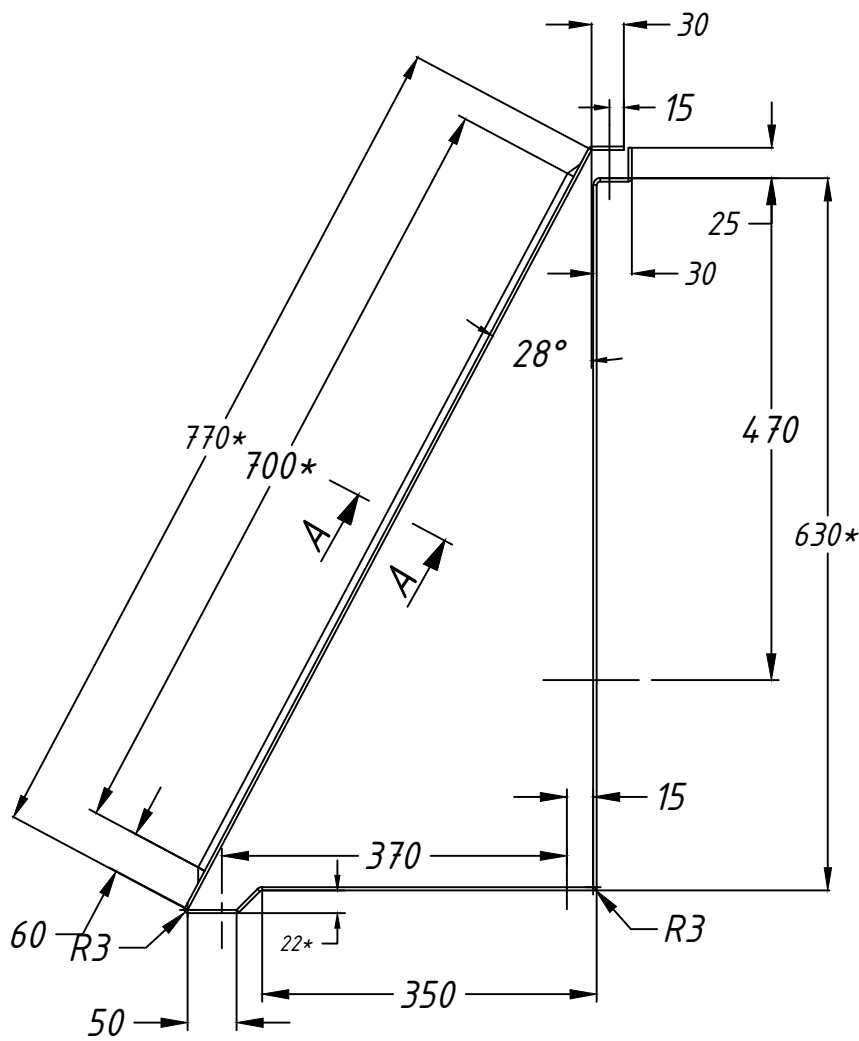
Стадия	Лист	Листов
С	75	



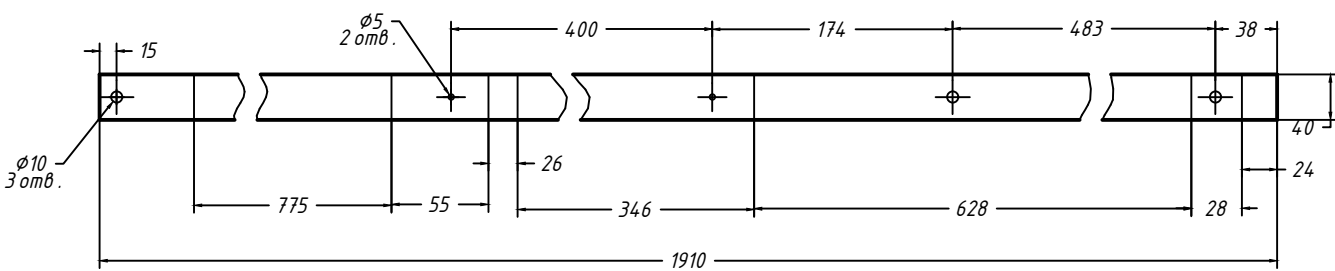
ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

Ограждение крыши прямоугольное



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

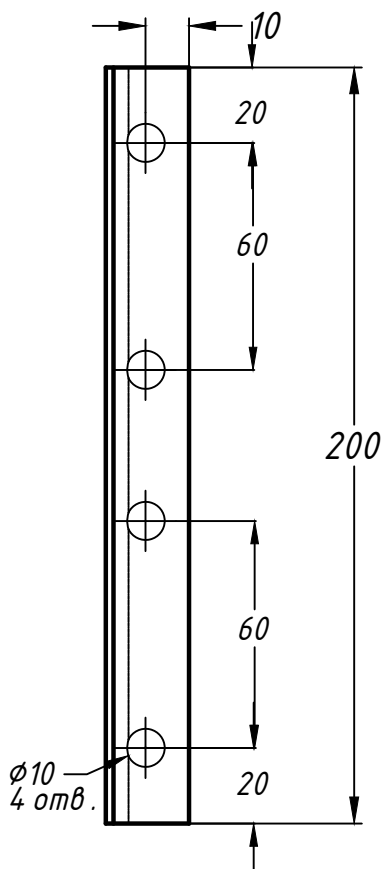
Ограждение крыши прямоугольное

Стадия	Лист	Листов
С	75.2	

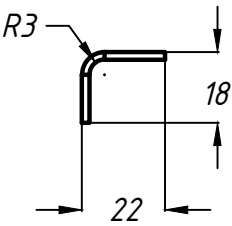
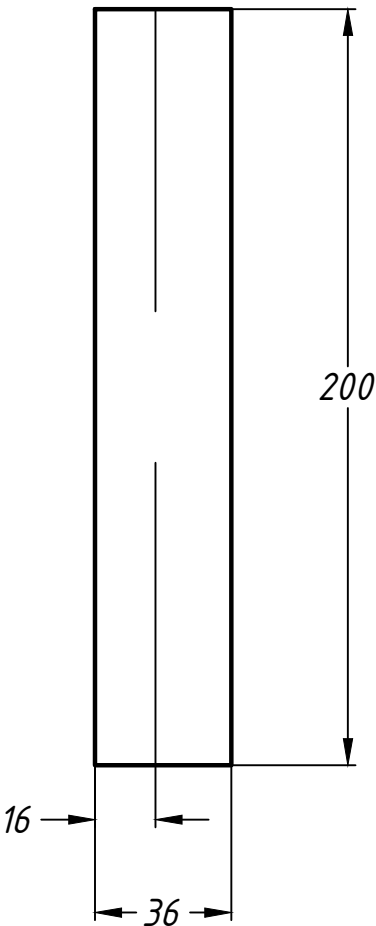


ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Ограждение крыши прямоугольное



Развертка



Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Кореньков				
Проверил	Нестеренко				
Утвердил	Лозицкий				

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

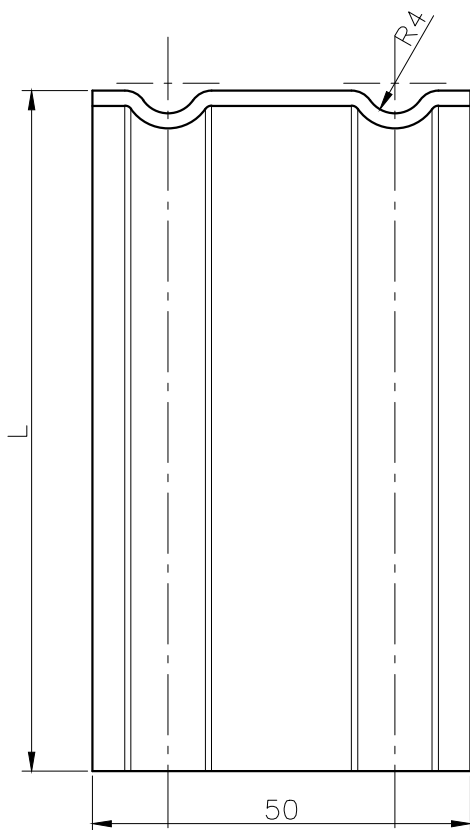
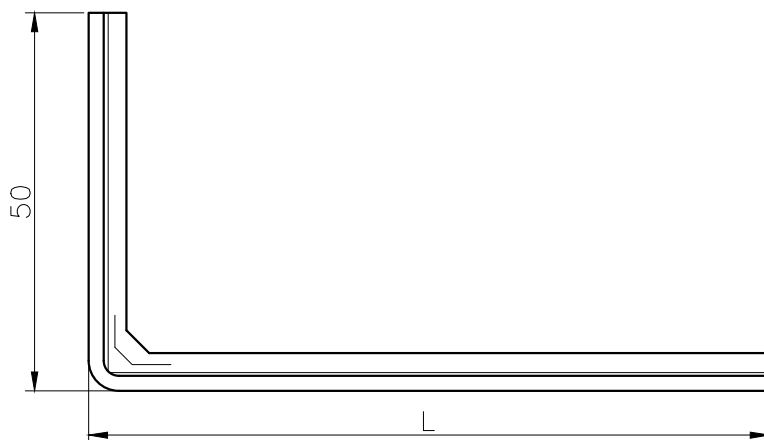
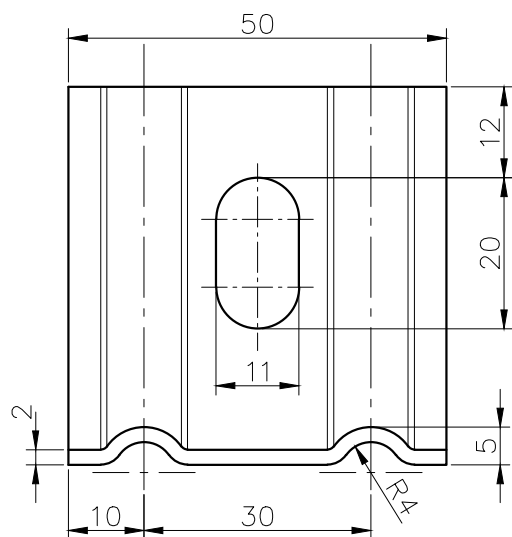
Ограждение крыши прямоугольное

Стадия	Лист	Листов
С	75.3	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Кронштейн крепежный



Обозначение комплектующего изделия	Длина консоли L, мм	Длина развертки B, мм
КК - 50 x 50 x 2	50	95
КК - 50 x 90 x 2	90	135

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Справочное пособие для проектирования и строительства объектов промышленно-гражданского назначения из материалов производства металлопрофильной компании "ВЕРТРАГИЯ"

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Кореньков			
Проверил		Нестеренко			
Утвердил		Лозицкий			

Кронштейн крепежный

Стадия	Лист	Листов
С	76	



ЗАО "ВЕРТРАГИЯ"

Формат: А4

Закрытое Акцiонернае Таварыства "Вертрагiя" зарэгістравана рашэннем Мiнскага гарадскога iсполнительнага камiтэта **№970** ад **31** **августа 2000г.**, в Едином государственном реестре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за **№ 101158209**, зарэгістравана в реестре производителей **№ Р 2136-2013**. **Вся подробная информация находится на нашем сайте Vertragia.by.**

- **Юридический адрес:** 220033, Республика Беларусь, г.Минск, ул.Серафимовича, 11, офис 508

Почтовый адрес: 220007, г.Минск, ул. Пензенская, 28
+375447770580, +375-17-213-14-24, +375-17-213-14-25, +375-17-213-14-27, +375-17-213-14-28,
+375-17-213-14-29, +375-17-213-14-30. Т/ф +375-17-213-14-26

Email: office@vertragia.by
Skype: [Vertragia-minsk](#)

Время работы:

Пн – пт: 8.30-17.30
Обед: 13.00-14.00

- **Производство и склад:** 222310, Республика Беларусь, г. Молодечно, ул. Мичурина, 31
Т/ф +375-176-53-49-08, +375-176-53-49-18, +375-176-53-49-68, .

Email: molodechno@vertragia.by
Начальник производства - Залесский Александр Анатольевич
Получение продукции - Залесский Александр Анатольевич, +375447776580
Выписка товаротранспортных накладных - Татун Виктория Владимировна, +375447779580

Режим работы склада:

Пн – пт: 8.30-17.30
Обед: 13.00-14.00

- **Представительство в г.Пинск:** Республика Беларусь, г. Пинск, ул. Иркутско-Пинской дивизии, д.36, к.416
Т/ф 8(0165)62-46-92, +375447778670.

Email: pinsk@vertragia.by
Директор представительства - Колошва Константин Алексеевич

- **Представительство в Гомеле:** Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Троллейбусная, 10А
Т/ф +375-232-21-02-95, +375447778270.

Email: gomel@vertragia.by
Директор представительства – Ващилов Владимир Николаевич

- **Представительство в Могилёве:** Республика Беларусь, г. Могилев, ул. Космонавтов, д.19, каб.100
Т/ф (222) 74-50-67, (222) 74-40-88, (044) 777-43-70.

Email: mogilev@vertragia.by
Директор представительства - Кит Владимир Романович

- **Представительство в Витебске:** Республика Беларусь, г. Витебск, ул. Зеньковой, 1-407,
Т/ф (0212) 43-60-29, +375447773580.

Email: vitebsk@vertragia.by
Директор представительства - Артемьев Борис Юрьевич

- **Представительство в Бресте:** 224000, Республика Беларусь, г.Брест, ул. Интернациональная, 16, оф.403,
Т/ф (0162) 52-24-98, +375447780401

Email: brest@vertragia.by
Директор представительства - Беринчик Николай Васильевич